

No. GT-BS12

# エアーベルトサンダー

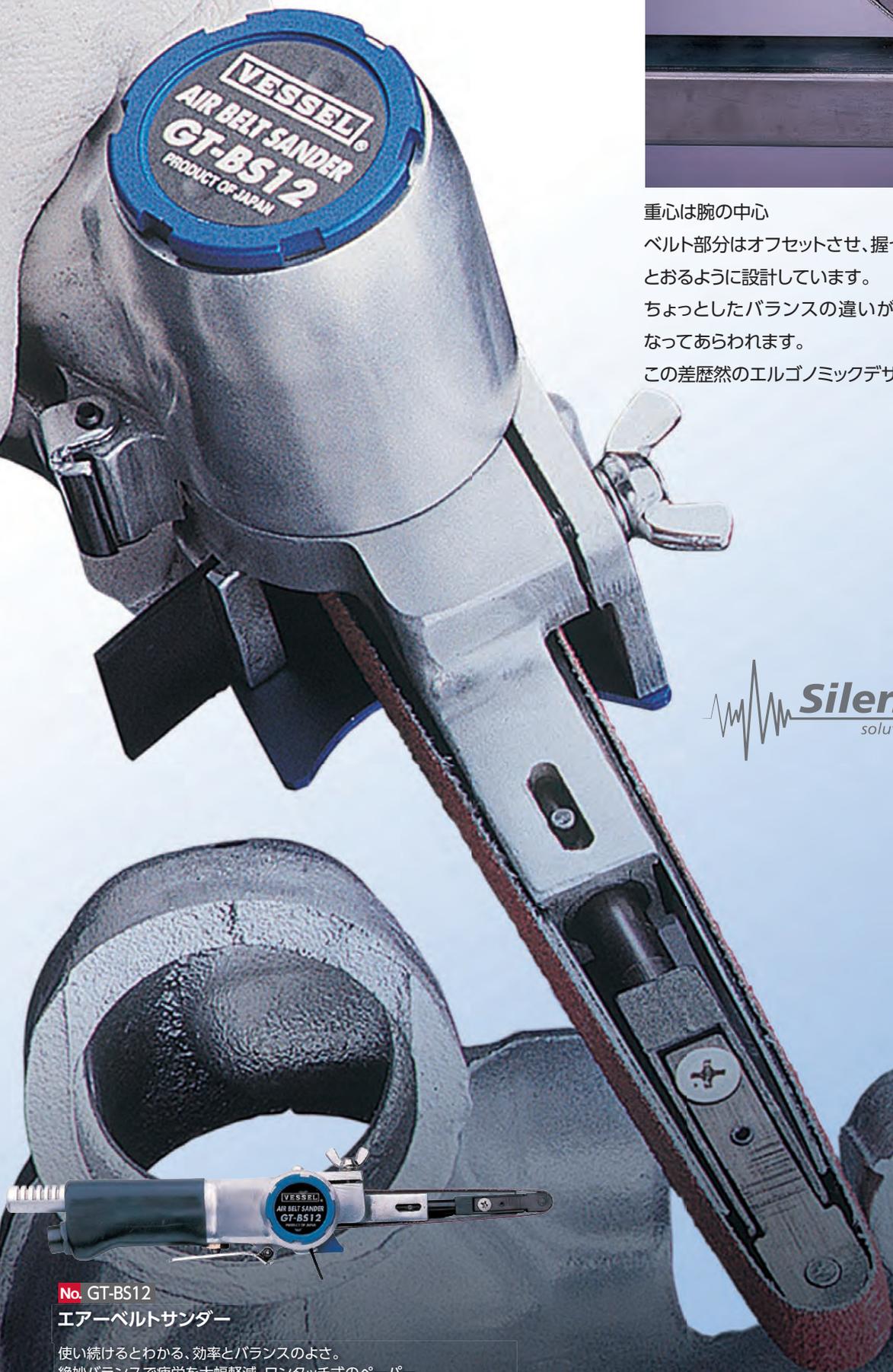


重心は腕の中心

ベルト部分はオフセットさせ、握った際に腕の中心をとるように設計しています。

ちょっとしたバランスの違いが大きな疲労の差となってあらわれます。

この差歴然のエルゴノミックデザイン。



No. GT-BS12

## エアーベルトサンダー

使い続けるとわかる、効率とバランスのよさ。  
絶妙バランスで疲労を大幅軽減、ワンタッチ式のペーパー、  
ディスク交換など抜群の使いやすさを誇ります。

HAND TOOLS

BITS & SOCKETS

ELECTRIC TOOLS

AIR TOOLS

STATIC SOLUTIONS

エアベルトサンダー

▶ ベルト幅 **12mm/10mm** タイプ 小型・軽量。



**No. GT-BS12 PAT.**

消音装置付  
付属品  
研削ベルト #60…2本  
#80…1本

▶ ベルト幅 **20mm** タイプ 選べるローラーヘッド。



**No. GT-BS20 PAT.**

アルミローラーヘッド  
消音装置付



アルミ製  
重研削作業に

付属品  
研削ベルト #60…2本  
#80…1本



**No. GT-BS20W PAT.**

ウレタンローラーヘッド  
消音装置付



ウレタン製  
凹凸曲面の  
仕上げに

OP  
バーグリップ  
(補助ハンドル)

▶ ベルト幅 **30mm** タイプ 選べるローラーヘッド。

**No. GT-BS30 PAT.**

アルミローラーヘッド  
消音装置付



アルミ製  
重研削作業に

**No. GT-BS30W PAT.**

ウレタンローラーヘッド  
消音装置付



ウレタン製  
凹凸曲面の  
仕上げに



付属品 バーグリップ(補助ハンドル)…1本  
研削ベルト #60…2本  
#80…1本

品番No.	適用ベルトサイズ	ベルト周速度 (m/min)	使用空気圧力 (MPa)	無負荷回転速度 (rpm)	空気消費量 ( $\text{m}^3/\text{min}$ )	ホース継手	全長 (mm)	重量 (g)	付属品		JAN (4907587)
									コンセント	L型レンチ	
GT-BS12	12mm/10mm×330mm	1,100	0.6	17,000	0.52	Rc 1/4	311	840	BPB-2	H1.5	304933
GT-BS20	20mm×520mm	2,6600	0.6	16,500	0.6	Rc 1/4	398	1,300	BPB-2	H2	304988
GT-BS20W											305008
GT-BS30	30mm×540mm	2,040	0.6	13,000	0.72	Rc 1/4	418	1,930	BPB-2	H2.5	305091
GT-BS30W											305107

\*全長…ベルト装着時

エアディスクサンダー

▶ バッド径 **50mm** 低速5,000回転&高トルク。



コレットチャック  
φ6mm



**No. GT-DS50A**

消音装置付  
付属品  
フラップホイール #60…1個  
ファイバーホイール #600…1個  
ピタットホルダー1個  
ピタットディスクペーパー #60…3枚

OP

ディスクボルト コレットチャック(φ3mm、φ1/4"、φ1/8")



▶ ディスク径 **100mm** 低速5,000回転&高トルク。



ディスクナットM10



**No. GT-DS50B**

消音装置付  
付属品  
保護カバー  
ディスクナット  
ピンスパナ

品番No.	ディスク径 (mm)	無負荷回転速度 (rpm)	空気消費量 ( $\text{m}^3/\text{min}$ )	ホース継手	使用エアホース 内径(mm)	全長 (mm)	重量 (g)	先端工具取付部	付属品		JAN (4907587)
									コンセント	スパナ	
GT-DS50A	パッド径50	5,000	0.65	Rc 1/4	6.35	211	935	コレットチャックφ6mm	BPB-2	H11,H15	305541
GT-DS50B	ディスク径100	5,000	0.65	Rc 1/4	6.35	211	1,150	ディスクナットM10	BPB-2	ピンスパナ,H15	305558

\*使用空気圧力…0.6MPa

### エアークラフトサンダー用エンドレスベルト

**No. CB12** セラミックエンドレスベルト (GT-BS12用)



品番No.	サイズ	粒度	内装	JAN (4907587)
CB12-60	12mm×330mm	#60	50	017260
CB12-80	12mm×330mm	#80	50	017277
CB12-120	12mm×330mm	#120	50	017291

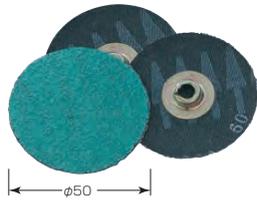
**No. ZB20** ジルコニアエンドレスベルト (GT-BS20用)



品番No.	サイズ	粒度	内装	JAN (4907587)
ZB20-40	20mm×520mm	#40	20	017307
ZB20-60	20mm×520mm	#60	20	017314
ZB20-80	20mm×520mm	#80	20	017321

### エアードリフトサンダー用ホイール (GT-DS50A用) 178ページ One point参照→

**No. PD-P60** ピタットディスクペーパー (50枚入り)



**No. PD-P6** ピタットホルダー



**No. FL-60,120** フラップホイール



**No. FB-400,600,1000** ファイバホイール



品番No.	粒度	最高使用回転速度 (rpm)	材質	用途	内装	JAN (4907587)
PD-P60	Z60	20,000	ジルコニア	薄板プレスバリ取り、表面研削など	1	317278
PD-P6	—	—	ゴム(パッド部)	ピタットディスクペーパー専用	1	317285
FL-60	A60	20,000	アルミナ	切削バリ、溶接バリ取り、円筒内面研削、表面研磨など	5	317223
FL-120	A120	20,000	アルミナ	切削バリ、溶接バリ取り、円筒内面研削、表面研磨など	5	317230
FB-400	400	10,000	不織布	汚れ落とし、溶接やメッキ前のクリーニング、溶接後のヤケ取りなどに	5	317247
FB-600	600	10,000	不織布	汚れ落とし、溶接やメッキ前のクリーニング、溶接後のヤケ取りなどに	5	317254
FB-1000	1000	10,000	不織布	汚れ落とし、溶接やメッキ前のクリーニング、溶接後のヤケ取りなどに	5	317261

### エアードリフトサンダー用ホイール (GT-DS50B用) 178ページ One point参照→

**No. HMW10** ハンマーホイール



**No. BHW10** ブラシホイール



品番No.	最高使用回転速度 (rpm)	材質	用途	入数	JAN (4907587)
HMW10	5,000	SUS	溶接後のスラグ、スパッタ除去など	1	317292
BHW10	5,000	砥粒入りナイロン	鋼板サビ落とし、アルミ鋳造品の仕上げなど	1	317308

ディスク径 **100mm** タイプ 安全性と使いやすさを追求したハンディ&パワフルグラインダー。



**No. GT-DG100**



OP  
バークリップ(補助ハンドル)

品番No.	砥石サイズ 外径×厚み×穴径 (mm)	最高使用周速度 (m/min)	無負荷回転速度 (rpm)	空気消費量 (l/min)	ホース継手	全長 (mm)	高さ (mm)	重量 (g)	付属品		JAN (4907587)
									コンセント	L型レンチ	
<b>GT-DG100</b>	100×6×15	4,300	13,500	0.7	Rc 1/4	218.5	92	1,390	BPB-2	H6	304995

・使用空気圧力…0.6MPa ・使用エアホース内径…6.35mm

## One point

### 用途

### ホイール類

### ツール

- 管内筒の研削、平面研削、各種バリ取り  
(切削・溶接プレス)

← フラップホイール



**No.FL-60**  
**No.FL-120**

- 汚れ落とし、溶接やメッキのクリーニング、  
ケバ取り、ボカシ

← ファイバホイール



**No.FB-400**  
**No.FB-600**  
**No.FB-1000**

- 薄板プレスのバリ取り、カッターマーク除去、  
アルミ鋳造のバリ取り、木作業

← ビタットホルダ  
+  
ビタットディスクペーパー



**No.PD-P6**  
**No.PD-P60**



**No.GT-DS50B**

- 溶接後のスラグ、スパッタ除去、鋼材錆落とし、  
鋳造品のバリ取り、船底の貝取り

← ハンマーホイール



**No.HMW10**



- 鋼板錆落とし、塗装がし、木製品の木目出し、  
アルミ鋳造品の仕上げ

← ブラシホイール



**No.BHW10**

チャック内径  $\phi 3\text{mm}$  高速回転で芯ぶれ精度が高く、軽くなめらかな研削を実現。

## No. GT-MG75S

75,000 rpm



## No. GT-MG75SAR

ソフトグリップ

75,000 rpm



[OP] コレットチャック( $\phi 2.35\text{mm}, \phi 1/8''$ )



## No. GT-MG55SR

エルゴグリップ

55,000 rpm



## No. GT-MG55SAR

ソフトグリップ

55,000 rpm



[OP] コレットチャック( $\phi 2.35\text{mm}, \phi 1/8''$ )



## No. GT-MG55S

55,000 rpm



## No. GT-MG35-12CC

ソフトグリップ

35,000 rpm



[OP] コレットチャック( $\phi 2.35\text{mm}, \phi 1/8''$ )



[OP] コーナーアタッチメント  
No. GT-MG25-12CF (25,000回転/平滑研削・研磨用)  
No. GT-MG25-12CC (25,000回転/精密研削用)

チャック内径  $\phi 6\text{mm}$  高速回転で芯ぶれ精度が高く、軽くなめらかな研削を実現。

## No. GT-MG25S



25,000 rpm



[OP] コレットチャック( $\phi 3\text{mm}, \phi 1/4'', \phi 1/8''$ )



## No. GT-MG35SAR



ソフトグリップ

35,000 rpm



[OP] コレットチャック( $\phi 3\text{mm}, \phi 1/4'', \phi 1/8''$ )



品番No.	無負荷回転速度 (rpm)	空気消費量 (ml/min)	ホース継手	使用エアホース内径 (mm)	本体全長 (mm)	フレーム直径 (mm)	重量 (g)	チャック内径 (mm)	付属品			JAN (4907587)
									固定ハンドル	スパナ	オイル	
GT-MG75S	75,000	0.16	Rc 1/4	6.35	170	18.5	190	3	●	H9	●	307156
GT-MG75SAR	75,000	0.16	Rc 1/4	6.35	156	20.9	180	3	—	H5,H9	●	307446
GT-MG55SR	55,000	0.16	Rc 1/4	6.35	180	20.5	220	3	●	H9	●	307118
GT-MG55SAR	55,000	0.245	Rc 1/4	6.35	178	24.4	260	3	—	H5,H9	●	307194
GT-MG55S	55,000	0.16	Rc 1/4	6.35	165	17.5	180	3	●	H9	●	307057
GT-MG35-12CC	35,000	0.2	Rc 1/4	6.35	183	24.5	305	3	—	H5,H9	●	304940
GT-MG35-12CR	35,000	0.16	Rc 1/4	6.35	151	20.0	160	3	—	H5,H9	●	307323
GT-MG25S	25,000	0.175	Rc 1/4	6.35	198	30.0	600	6	—	H11,H13	●	307019
GT-MG35SAR	35,000	0.285	Rc 1/4	6.35	182	29.4	435	6	—	H11,H13	●	307187

・使用空気圧力…0.6MPa ・全長…付属品・排気ホース分は含みません ・重量…付属品は含みません ・吸気ホース1.5m・排気ホース・ホース継手がついています。  
・GT-MG55S, MG55SR, MG75Sにつきましては、2.35mm用のコレットシャフト付タイプも用意しております。

[OP] お客様にて交換可能です [OP] 当社工場にて取付します

## No. GT-MG25-12CF

ソフトグリップ

25,000 rpm



**OP** コーナーアタッチメント  
No.GT-MG35-12CC(35,000回転/精密研削用)  
No.GT-MG25-12CC(25,000回転/精密研削用)

## No. GT-MG25-9CF

ソフトグリップ

25,000 rpm



**OP** コーナーアタッチメント  
No.GT-MG25-9CC(25,000回転/精密研削用)  
No.GT-MG35-9CC(35,000回転/精密研削用)

品番No.	無負荷回転速度 (rpm)	空気消費量 (ml/min)	ホース継手	使用エアホース内径 (mm)	本体全長 (mm)	フレーム直径 (mm)	重量 (g)	先端工具取付部	付属品	JAN (4907587)
GT-MG25-12CF	25,000	0.25	Rc 1/4	6.35	181	24.5	315	M7	・固定ハンドル・オイル・ラバーホルダー ・ポリング(#60・100・150・240 各3枚 #400・600 各1枚) ・ラプリング(#600 1個) ・ヘッドカップ(#80 1個)	304964
GT-MG25-9CF	25,000	0.25	Rc 1/4	6.35	173	24.5	310	M7		304957
GT-MG25-12CR	25,000	0.16	Rc 1/4	6.35	160	20.0	200	M7		307439
GT-MG25-9CR	25,000	0.16	Rc 1/4	6.35	143	20.0	200	M7		307422

・使用空気圧力…0.6MPa ・全長…付属品・排気ホース分は含まれません ・重量…付属品は含まれません ・吸気ホース1.5m・排気ホース・ホース継手がついています。

**OP** 当社工場でお取寄せします

## エアーマイクログラインダー先端工具

金型製作のカッターマーク除去から鏡面仕上げまで作業目的に合わせてご使用いただけます。

### No. HC-80 ヘッドカップ



品番No.	粒度 #	入数	JAN (4907587)
HC-80	80	10	317155

### No. RH-30 ラバーホルダー



品番No.	入数	JAN (4907587)
RH-30	10	317162

### No. PR ポリング



品番No.	粒度 #	入数	JAN (4907587)
PR-60	60	100	317018
PR-100	100	100	317025
PR-150	150	100	317032
PR-240	240	100	317049
PR-400	400	100	317056
PR-600	600	100	317063

### No. LP ラプリング



品番No.	粒度 #	入数	JAN (4907587)
LP-320	320	30	317100

## One point

### コーナーアタッチメントの交換

ギア比、ヘッド形状の異なるコーナーアタッチメントを用意しています。ご要望に応じて、ヘッドの交換を当社でおこないます。

