

No. DS73

ショックレスビット



高精度の刃先

各種小型電動ドライバーに取り付けられる4mm／5mm軸ビット。

実作業試験、破壊試験、繰り返し疲労試験を通じすぐれた高耐久ビットを生み出しています。

また、信頼性向上のためにトルク分析やビスかん合確認などから生まれる超高精度の刃先。



No. DS73

ショックレスビット

特殊合金鋼+亜鉛ダイカストの組み合わせ。
着座時の突入トルクのバラツキが少なく、締め付けが安定します。
また、刃先の耐久性が大幅にアップします。

HAND TOOLS






BITS & SOCKETS

ELECTRIC TOOLS

AIR TOOLS

STATIC SOLUTIONS

適用機種 ビットの選択は、ご使用の機種品番をお確かめの上、ご決定ください。

形状	品番 No.	掲載ページ	適用機種
			 電動ドライバー(精密)
 対辺 5 mm	B34	78P	ベッセル製 VE-4000(AC)・4000P(AC)・4500(AC)・4500P(AC) ハイオス製 PG-7000 BLG-5000BC1/-15/-20/-HT BLG-5000/-15/-20/HT BL-5000/-15/-20・5020・7000/-20 CL-4000・6000・6500・7000 SS-4000・6500・7000 α-4500・5000・6500 CD-4000・5000・6000・7000 VB-1510/-18・1820・3012・2008・3020 VZ-1510・1812・1820・3012・3007
	N		デルボ製 DLV ○○○○-EJN/-DJN/-DJE DLV 7(8)120-SPC・7(8)130-SPC・7(8)140-SPC・7(8)241-SPC・7(8)231-SPC DLV 30LL(P)-SPC・30SL(P)-SPC・30HL(P)-SPC
	B44		日立工機製 WT 3G/3GP・4G/4GP・5G/5GP カノン製 3K-120L・180L・180LF・120P・180P・180PF, 9K-130P・140P・130PF・131L・131LF・131P・131PF, 5KD-200・300 パナソニック製 FE-A310S・A310MH・A310L・A111L・A111MH・A111M・A710AXN・A710MHN
 φ 4 mm	D71	76P	デルボ製 DLV ○○○○-BMN/-CMN/-EMN/-SB DLV 5820・5820H・5840 DLV 7410A-SPC・7410HA-SPC・7420A-SPC・7321-SPC・7331-SPC・7020-SPC・7030-SPC・7031-SPC・8020-SPC・8030-SPC・8031-SPC
	D72		
 φ 4 mm	DS73	75P	ベッセル製 VE-1500・1500EPA・2000・2000EPA・3000 ハイオス製 PG-3000・5000 BLG-4000BC1・5000BC1/-15/-20 BLG-4000・5000/-15/-20 BL-2000・3000・5000/-15/-20 CL-2000・3000・4000 SS-2000・3000・4000 α-4500・5000 CD-4000・5000 VB-1510/-18 VZ-1510
	D73	76P 77P	カノン製 3K-110L・110P 2KD-100・200・300
 φ 5 mm	D76	77P	ハイオス製 CL-6000・6500・7000 SS-6500・7000 α-6500 CD-6000・7000

HAND TOOLS

BITS & SOCKETS

ELECTRIC TOOLS

AIR TOOLS

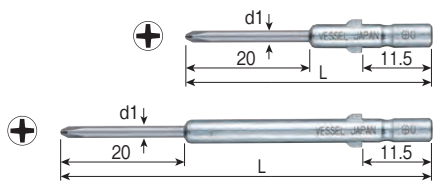
STATIC SOLUTIONS

φ 4 mm

No. DS73 ショックレスビット

PAT.

- 特殊合金鋼+亜鉛ダイカストの組み合わせ。締め付けトルクが安定、耐久性アップ。
- ネジ規格にあった高精度加工の刃先。

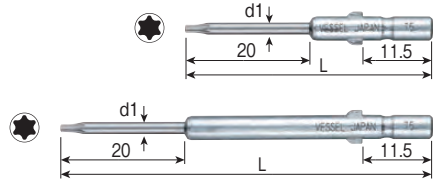


サイズ 刃先 × φ × 全長 L (mm)	軸径 d1	内装 (mm)	外装 (mm)	JAN (4907587)
⊕ 00 × 1.5 × 40	1.5	10	100	333414
60	1.5	10	100	333421
⊕ 0 × 1.5 × 40	1.5	10	100	333438
60	1.5	10	100	333445
⊕ 0 × 1.7 × 40	1.7	10	100	333452
60	1.7	10	100	333469
⊕ 0 × 2.0 × 40	2.0	10	100	333476
60	2.0	10	100	333483

No. DS73 ショックレスビット

PAT.

- 特殊合金鋼+亜鉛ダイカストの組み合わせ。締め付けトルクが安定、耐久性アップ。
- ネジ規格にあった高精度加工の刃先。



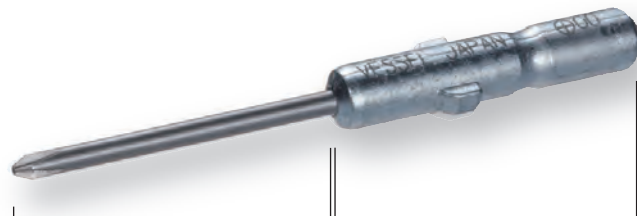
サイズ 刃先 × φ × 全長 L (mm)	mm	軸径 d1	内装 (mm)	外装 (mm)	JAN (4907587)
T5 × 2.0 × 40	1.37	2.0	10	100	333490
60	1.37	2.0	10	100	333506
T6 × 2.0 × 40	1.65	2.0	10	100	333513
60	1.65	2.0	10	100	333520

TORX® およびトルクス® は、米国アキュメント・インテリクチュアル・プロパティズ LLCの登録商標です。ベッセルは米国アキュメント・インテリクチュアル・プロパティズ LLCの正式ライセンスです。

One point

ショックレスビットの効果

ショックレスビットは、ネジ着座時のショックを吸収するクッション性を有するビットです。着座時の突入トルクのパラつきが少なく、締め付けが安定します。

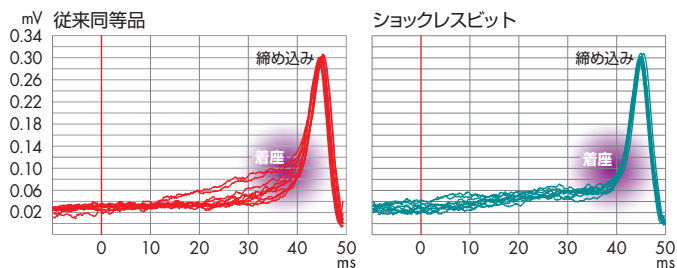


特殊合金鋼 精密切削加工&焼入 → 異素材の組み合わせ ← 亜鉛ダイカスト

●締め付けトルクが安定

合金鋼+亜鉛の組み合わせによるショックレス効果で、締め付けトルクの安定化が図れます。

【締め付け波形測定】ネジ締め時の負荷を波形として表示

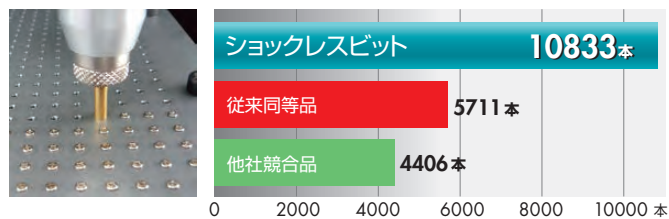


●折れにくく耐久性がアップ

合金鋼+亜鉛の組み合わせによるショックレス効果で、刃先の耐久性が大幅にアップします。

【打ち込み耐久試験】

ネジ締めロボットで連続してネジ締めをおこない破損したときの本数

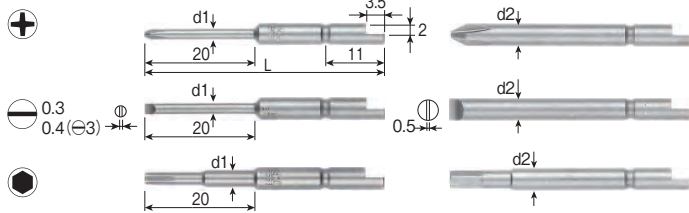


複合材のクッション効果で、刃先にかかる負荷が吸収され折れにくくなっています。ただ単に硬度が高いだけでなく柔軟性もありますので、ネジやワークを傷めることが少なくなります。

● φ 4 mm

No. D71 ビット

- ハーフムーン断面の差込口。精密小ネジの締め付けに。
- ネジ規格にあった高精度加工の刃先。

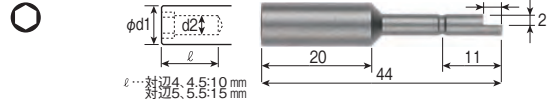


サイズ 刃先 × 全長 (mm)	軸径 d1	軸径 d2	内装 (mm)	外装 (mm)	JAN (4907587)
⊕00×1.5×44	1.5	—	10	100	333001
64	1.5	—	10	100	333018
⊕0 ×2 ×44	2.0	—	10	100	333025
64	2.0	—	10	100	333032
⊕0 ×2.5×44	2.5	—	10	100	333049
64	2.5	—	10	100	333056
⊕1 ×3 ×44	3.0	—	10	100	333063
64	3.0	—	10	100	333070
⊕1 ×4 ×44	—	4.0	10	100	333087
64	—	4.0	10	100	333094
⊕2 ×4 ×44	—	4.0	10	100	333100
64	—	4.0	10	100	333117
⊖2 ×0.3×44	2.0	—	10	200	333124
⊖2.5×0.3×44	2.5	—	10	200	333131
⊖3 ×0.4×44	3.0	—	10	200	333148
⊖4 ×0.5×44	—	4.0	10	200	333155
対辺1.5×2 ×44	2.0	—	10	200	333162
対辺2 ×3 ×44	3.0	—	10	200	333179
対辺2.5×3 ×44	3.0	—	10	200	333186
対辺3 ×4 ×44	—	4.0	10	200	333193

● φ 4 mm

No. D72 ソケットビット

- ハーフムーン断面の差込口。精密小ネジの締め付けに。
- ネジ規格にあった高精度加工の刃先。

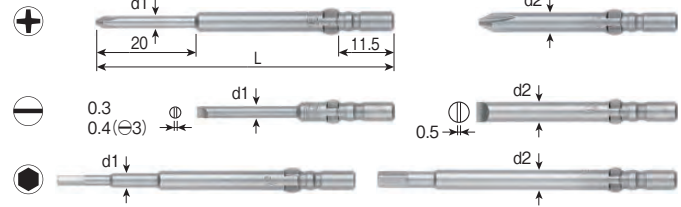


サイズ 刃先 × 全長 (mm)	軸径 d1	軸径 d2	内装 (mm)	外装 (mm)	JAN (4907587)
対辺 4 ×44	7	3	10	100	333209
対辺 4.5×44	7	3	10	100	333216
対辺 5 ×44	8	4	10	100	333223
対辺 5.5×44	8	4	10	100	333230

● φ 4 mm

No. D73 ビット

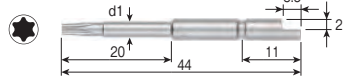
- 精密小ネジの締め付けに。
- ネジ規格にあった高精度加工の刃先。



サイズ 刃先 × 全長 (mm)	軸径 d1	軸径 d2	内装 (mm)	外装 (mm)	JAN (4907587)
⊕00 ×1.2×20×40	1.2	—	10	100	605214
⊕00 ×1.5 ×40	1.5	—	10	100	332400
60	1.5	—	10	100	332417
⊕00 ×2 ×40	2.0	—	10	100	332455
60	2.0	—	10	100	332462
⊕0 ×1.4×20×40	1.4	—	10	100	605016
60	1.4	—	10	100	605023
⊕0 ×1.7 ×40	1.7	—	10	100	332509
60	1.7	—	10	100	332516
⊕0 ×2.0×20×40	2.0	—	10	100	605030
60	2.0	—	10	100	605047
80	2.0	—	10	100	605054
100	2.0	—	10	100	605061
⊕0 ×2.5 ×40	2.5	—	10	100	332554
60	2.5	—	10	100	332561
⊕0 ×2.5×20×80	2.5	—	10	100	605078
100	2.5	—	10	100	605085
⊕1 ×3 ×40	3.0	—	10	100	332608
⊕1 ×3 ×20×60	3.0	—	10	100	605726
80	3.0	—	10	100	605733
100	3.0	—	10	100	605740
120	3.0	—	10	100	606266
⊕1 ×4 ×40	—	4.0	10	100	332653
60	—	4.0	10	100	605788
⊕2 ×4 ×40	—	4.0	10	100	332707
60	—	4.0	10	100	605894
80	—	4.0	10	100	332493
100	—	4.0	10	100	605917
120	—	4.0	10	100	605924
⊖2 ×0.3 ×40	2.0	—	10	100	333247
⊖2.5×0.3 ×40	2.5	—	10	100	333254
⊖3 ×0.4 ×40	3.0	—	10	100	333261
⊖4 ×0.5 ×40	—	4.0	10	100	333278
対辺1.5×2 ×60	2.0	—	10	100	333285
対辺2 ×3 ×60	3.0	—	10	100	333292
対辺2.5×3 ×60	3.0	—	10	100	333308
対辺3 ×4 ×60	—	4.0	10	100	333315

No. D71 トルクスビット

- ハーフムーン断面の差込口。ハードディスクなどの精密小ネジ締め付けに。
- ネジ規格にあった高精度加工の刃先。



サイズ 刃先 × 全長 (mm)	mm	軸径 d1	内装 (mm)	外装 (mm)	JAN (4907587)
T1 ×44	0.84	1.5	10	100	063649
T2 ×44	0.94	1.5	10	100	063656
T3 ×44	1.12	1.7	10	100	063663
T4 ×44	1.3	1.8	10	100	063670
T5 ×44	1.37	2.0	10	100	063687
T6 ×44	1.65	2.5	10	100	063694
T7 ×44	1.97	2.5	10	100	063700
T8 ×44	2.3	3.0	10	100	063717
T9 ×44	2.48	3.0	10	100	063724
T10×44	2.72	3.0	10	100	063731

TORX® およびトルクス® は、米国アクUMENT・インテックチュアル・プロパティス LLCの登録商標です。ベッセルは米国アクUMENT・インテックチュアル・プロパティス LLCの正式ライセンスです。

HAND TOOLS

BITS & SOCKETS

ELECTRIC TOOLS

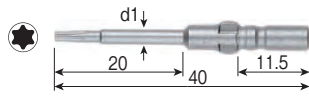
AIR TOOLS

STATIC SOLUTIONS

φ 4 mm

No. D73 トルクスビット

- ハードディスクなどの精密小ネジ締め付けに。
- ネジ規格にあった高精度加工の刃先。



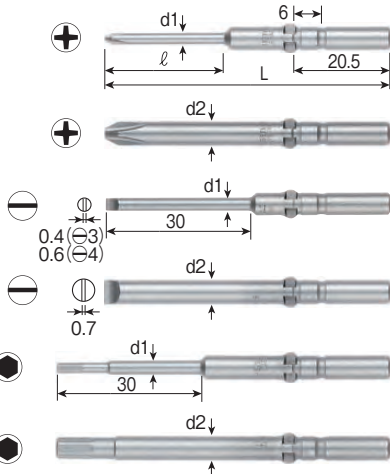
サイズ 刃先 × 全長 (mm)	mm	軸径 d1 (mm)	内装 (本)	外装 (本)	JAN (4907587)
T1 × 40	0.84	1.5	10	100	063809
T2 × 40	0.94	1.5	10	100	063816
T3 × 40	1.12	1.7	10	100	063823
T4 × 40	1.3	1.8	10	100	063830
T5 × 40	1.37	2.0	10	100	063847
T5 × 2×20×60	1.37	2.0	10	100	064271
T6 × 40	1.65	2.5	10	100	063854
T6 × 2×20×60	1.65	2.0	10	100	064288
T7 × 40	1.97	2.5	10	100	063861
T8 × 40	2.3	3.0	10	100	063878
T9 × 40	2.48	3.0	10	100	063885
T10 × 40	2.72	3.0	10	100	063892

TORX® およびトルクス® は、米国アクキュメント・インテリクチュアル・プロパティズ LLCの登録商標です。ベッセルは米国アクキュメント・インテリクチュアル・プロパティズ LLCの正式ライセンスです。

φ 5 mm

No. D76 ビット

- 各種小ネジ、薄板タッピンネジ締め付けに。
- ネジ規格にあった高精度加工の刃先。

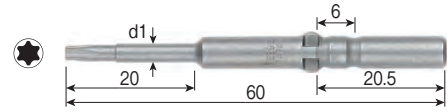


サイズ 刃先 × 全長 L (mm)	ℓ	軸径 d1 (mm)	軸径 d2 (mm)	内装 (本)	外装 (本)	JAN (4907587)
⊕ 00×2 ×60	20	2.0	—	10	100	332806
⊕ 0 ×2.5 ×60	25	2.5	—	10	100	332813
⊕ 1 ×3 ×60	30	3.0	—	10	100	332820
⊕ 1×3×30×80	30	3.0	—	10	100	606099
⊕ 1 ×5 ×60	—	—	5.0	10	100	332837
⊕ 2 ×5 ×60	—	—	5.0	10	100	332844
80	—	—	5.0	10	100	606211
100	—	—	5.0	10	100	606228
120	—	—	5.0	10	100	606235
150	—	—	5.0	10	100	606242
⊖ 3 ×0.4 ×60	—	3.0	—	10	100	333322
⊖ 4 ×0.6 ×60	—	4.0	—	10	100	333339
⊖ 5 ×0.7 ×60	—	—	5.0	10	100	333346
対辺 2 ×3 ×70	—	3.0	—	10	100	333353
対辺 2.5×3 ×70	—	3.0	—	10	100	333360
対辺 3 ×4 ×70	—	4.0	—	10	100	333377
対辺 4 ×5 ×70	—	—	5.0	10	100	333384

φ 5 mm

No. D76 トルクスビット

- ハードディスクなどの精密小ネジ締め付けに。
- ネジ規格にあった高精度加工の刃先。



サイズ 刃先 × 全長 (mm)	mm	軸径 d1 (mm)	内装 (本)	外装 (本)	JAN (4907587)
T5 × 60	1.37	2.0	10	100	064059
T6 × 60	1.65	2.5	10	100	064066
T7 × 60	▲ 1.97	2.5	10	100	064073
T8 × 60	2.3	3.0	10	100	064080
T9 × 60	2.48	3.0	10	100	064097
T10 × 60	2.72	3.0	10	100	064103
T15 × 60	3.26	4.0	10	100	064110
T20 × 60	3.84	—	10	100	064127
T25 × 60	4.4	—	10	100	064134

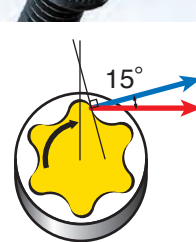
TORX® およびトルクス® は、米国アクキュメント・インテリクチュアル・プロパティズ LLCの登録商標です。▲納期についてはお問い合わせください。ベッセルは米国アクキュメント・インテリクチュアル・プロパティズ LLCの正式ライセンスです。

One point

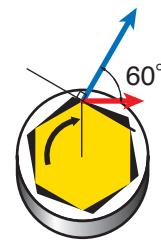
トルクス工具の特長



基本形状は、6つの耳たぶ状曲線で構成されています。六角頭に比べ駆動効率が高く、確実なトルク伝達とカムアウトが解消されます。



トルクス
駆動角が小さいため力の伝達が良い。



六角
駆動角が大きいため力が別の方向に分散してしまい負荷する力が多く必要となる。

→ 駆動トルク
← 負荷された力

タンパープルーフ・トルクス (いじり止め付き)



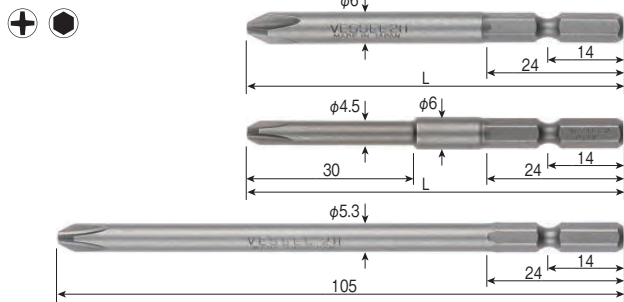
ネジのリセス中央部に「突起」を設け、通常のトルクスドライバーやマイナスドライバーでは差し込めない仕様になっています。タンパープルーフ・トルクスネジは、主に通信機器やコンピュータなどの「製品の設計上や管理上いじってはいけないところ」に使用されています。

TORX® およびトルクス® は、米国アクキュメント・インテリクチュアル・プロパティズ LLCの登録商標です。ベッセルは米国アクキュメント・インテリクチュアル・プロパティズ LLCの正式ライセンスです。

対辺 5 mm

No. B34 ビット

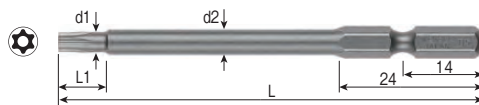
- 各種小ネジ、薄板タッピンネジ締め付けに。
- ネジ規格にあった高精度加工の刃先。



サイズ 刃先 × 全長 L (mm)	熱処理区分	内装 (本)	外装 (本)	JAN (4907587)
⊕1 × 70	H	10	100	325419
100	H	10	100	325433
150	H	10	100	325457
⊕1 × 4 × 70	H	10	100	325563
⊕1 × 5.3 × 105	H	10	100	325518
120	X	10	100	325525
120	H	10	100	325532
⊕2 × 70	H	10	100	325617
100	H	10	100	325631
120	H	10	100	325655
150	H	10	100	325679
200	H	10	100	325693
⊕2 × 4.5 × 70	H	10	100	325785
⊕2 × 5.3 × 105	H	10	100	325716
120	H	10	100	325730
対辺 2 × 70	H	10	100	325808
2.5 × 70	H	10	100	325815
3 × 70	H	10	100	325822
4 × 70	H	10	100	325839
5 × 70	H	10	100	325846

No. N タンパープルーフトルクスビット(いじり止め付き)

- ハードディスクなどの精密小ネジ締め付けに。
- ネジ規格にあった高精度加工の刃先。
- いじり止め目的の丸穴が空いている形状。

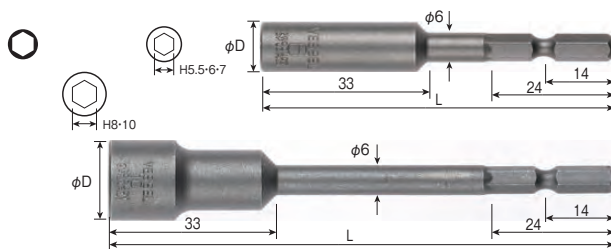


サイズ 刃先 × 全長 L (mm)	軸径 d1	刃先長 L1	軸径 d2 (mm)	内装 (本)	JAN (4907587)	
T10H × 75	2.72	3.02	7.5	4.5	10	062420
100	2.72	3.02	7.5	4.5	10	062437
T15H × 75	3.26	3.56	7.5	4.5	10	062444
100	3.26	3.56	7.5	4.5	10	062451
T20H × 75	3.84	4.14	7.5	5.0	10	062468
100	3.84	4.14	7.5	5.0	10	062475
T25H × 75	4.4	4.70	8.0	5.0	10	062482
100	4.4	4.70	8.0	5.0	10	062499

TORX® およびトルクス® は、米国アクキュメント・インテリクチュアル・プロパティズ LLCの登録商標です。ベッセルは米国アクキュメント・インテリクチュアル・プロパティズ LLCの正式ライセンスです。

No. B44 ソケットビット

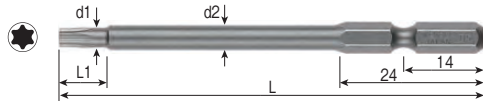
- 電気製品や六角頭付きのタッピンネジなどの締め付けに。



サイズ 刃先 × 全長 L (mm)	φD	下穴深さ (mm)	内装 (本)	外装 (本)	JAN (4907587)
対辺 5.5 × 70	9	25	10	250	326300
100	9	25	10	250	326317
6 × 70	10	25	10	200	326324
100	10	25	10	200	326331
7 × 70	11	25	10	200	326348
100	11	25	10	150	326355
8 × 70	13	25	10	200	326362
100	13	25	10	150	326379
10 × 100	16	25	10	100	326393

No. N トルクスビット

- ハードディスクなどの精密小ネジ締め付けに。
- ネジ規格にあった高精度加工の刃先。



サイズ 刃先 × 全長 L (mm)	軸径 d1	刃先長 L1	軸径 d2 (mm)	内装 (本)	JAN (4907587)	
T5 × 75	1.37	1.67	6.5	4.0	10	063489
100 ▲	1.37	1.67	6.5	4.0	10	063496
T6 × 75	1.65	1.95	6.5	4.0	10	063502
100	1.65	1.95	6.5	4.0	10	063519
T8 × 75	2.3	2.60	7.0	4.5	10	063526
100	2.3	2.60	7.0	4.5	10	063533
T10 × 75	2.72	3.02	7.5	4.5	10	063540
100	2.72	3.02	7.5	4.5	10	063557
T15 × 75	3.26	3.56	7.5	4.5	10	063564
100	3.26	3.56	7.5	4.5	10	063571
T20 × 75	3.84	4.14	7.5	5.0	10	063588
100	3.84	4.14	7.5	5.0	10	063595
T25 × 75	4.4	4.70	8.0	5.0	10	063601
100	4.4	4.70	8.0	5.0	10	063618
T27 × 75	4.96	5.26	8.0	5.5	10	063625
100	4.96	5.26	8.0	5.5	10	063632

TORX® およびトルクス® は、米国アクキュメント・インテリクチュアル・プロパティズ LLCの登録商標です。ベッセルは米国アクキュメント・インテリクチュアル・プロパティズ LLCの正式ライセンスです。

▲納期についてはお問い合わせください。

HAND TOOLS

BITS & SOCKETS

ELECTRIC TOOLS

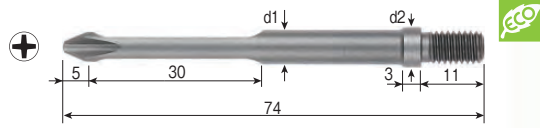
AIR TOOLS

STATIC SOLUTIONS

M5/M6

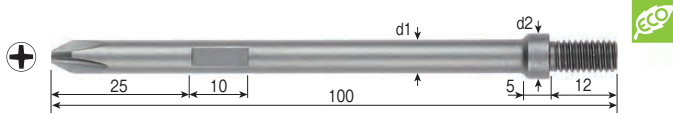
各メーカーのネジ締めロボット用ビットを受注生産しております。
下記の他にも別作にて承ります。詳しくはお問い合わせください。

No. D61 ネジ締めロボット用ビット (準規格品)



サイズ 刃先 × 全長 (mm)	軸径 d1	軸径 d2 (mm)		
⊕ 2×74-M5 P0.8	5.0	6.0	—	—
⊕ 2×74-M6 P1.0	6.0	7.0	—	—

No. D62 ネジ締めロボット用ビット (準規格品)



サイズ 刃先 × 全長 (mm)	軸径 d1	軸径 d2 (mm)		
⊕ 2×100-M6 P1.0	6.0	8.0	—	—

One point

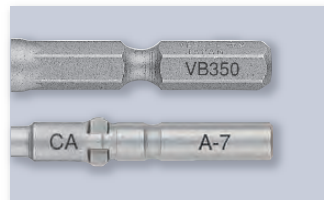
別作ビットについて

規格品で作業にあったビットが見つからない場合は、仕様に合わせたビットを製造いたします。全長寸法・熱処理硬度の変更はもちろん、自動組立機仕様の先端形状や、試作段階での特殊ネジにもフレキシブルに対応します。



自動組立機用ビット
ミクロン単位で稼働するロボット用で高精度の加工が要求されます。

別作ビットデータベース
コンピューターによる管理体制。



レーザーマーキング
ビットに必要な情報を直接印字することができます。

新しい金属材料
さびにくいステンレス製ビットやコーティングなどご使用環境に応じた新素材や表面処理にも取り組みます。

●自動機用ビット 製作指図例

刃先形状

⊖ マイナス
 ⊕ プラス
 ⊕ スパドライブ
 ⊕ ポジドライブ
 ⊕ トルクス
 ⊕ タンパーブルーフ
 ⊕ ヘックス トルクス
 ⊕ スクエア

刃先形状・サイズ
 A×B:スパナカットの寸法
 M:ネジ山の径
 P:ネジ部のピッチ
 スパナカット部の厚み
 L1:ネジ部の長さ
 L2:スパナカットまでの長さ
 径3
 径2
 径1
 L:全長

指定硬度	見本ビス	有・無
寸法公差	正式図面	有・無
表面処理	数量	
	シヨットプラスト	

●別作ビット対応の概要

手配

試作・テスト用として10本単位から製作いたします。
製作本数が多いほど単価が下がりますので、製造用の場合は数量をまとめていただくとお得になります。

納期

通常品は、ご注文日から実働21日目の出荷となります。
トルクス・自動機用ビット(ネジ切)は、ご注文日から実働25日目の出荷を目標に製作しております。

※製品形状によっては、型加工や治具製造などの日数が必要となります。
※納期回答は、都度ご連絡させていただきます。