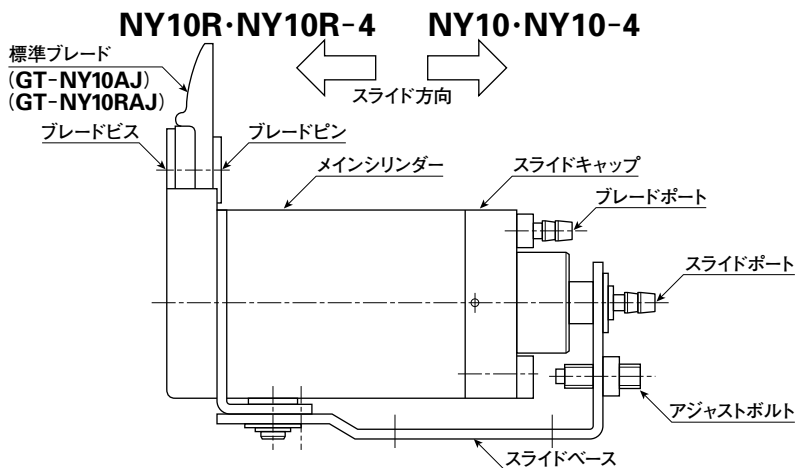


VESSEL GT-NY10型 エアーニッパーの (R/-4/R-4) 取扱いについて PAT.



◎各ポートがチューブ継手タイプのGT-NY10-4・GT-NY10R-4もあります。

■本体仕様

仕 様	NY10 (R/-4/R-4)
総 重 量	238 g
本 体 重 量	210 g
空 気 消 費 量	68 cm ³ /1回
ホース口内径	φ2.5 mm
適正空気圧力	0.4～0.5 MPa
加 圧 力	500 N
スライドストローク	0～3 mm

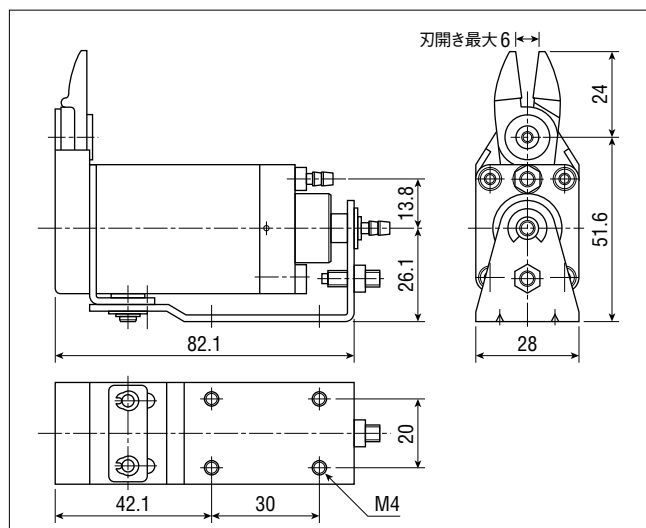
■ブレード仕様

適用規格ブレード	NY10AJ	NY10RAJ
ブレードタイプ	正刃プッシュタイプ	逆刃プッシュタイプ
ブレード重量	28 g	
切断能力 (ABS樹脂)	φ3.5 mmまで	
切刃有効長	12 mm	
ブレード材質	特殊合金鋼	

■特長・使用方法

1. 本体をスライドさせてブレードを製品に近づけて、ゲートカット等の作業を行うスライドエアーニッパーです。2箇所ポート(スライドポート・ブレードポート)に流れ込むエアーのタイミングをずらすことによって、刃先を製品に密着させ(スライドポート)、刃を閉じて切断する(ブレードポート)、2動作タイプです。
2. 本体のスライド方向は、**引いてカット**するタイプ(GT-NY10)と**押し**てカットするタイプ(GT-NY10R)の2種類があり、作業内容にあわせて御使用いただけます。
3. スライドストロークについては、両タイプ共、アジャストボルトを調節することによって、**0～3mm**の範囲で調整できます。
4. ブレードの交換方法
まず、④ブレードピンのマイナス溝をマイナスドライバーで押さえ、②ブレードビスをプラスドライバーで緩めて、完全に②ブレードビスを取り外します。次に、ブレード自身を引き上げれば、簡単に取り外すことができます。この際、④ブレードピンはブレード内のプッシュの中に残りますので、十分注意してください。新しいブレードのプッシュ内に④ブレードピンを差し込んでから本体にはめ込みます。外す時と同様に締め付ければ交換完了です。(裏面分解図を参照してください。)

■各部寸法詳細



■エアーの管理

1. エアーコンプレッサーは**1馬力以上**のものがが必要です。コンプレッサーから出るエアーには水分やごみを多く含んでいます。配管中には**フィルター**や**オイル**を設置することが好ましく、また、コンプレッサーのドレインは毎日抜くようにしてください。**早期故障の防止**になります。
2. ホースやパイプ内部のごみについては十分注意してください。新しく本機を取り付ける時や交換する時には、あらかじめ、エアーを通して掃除をしてからにしてください。また、新しいホースを使用する時も同様です。ホースやパイプ内は長時間の間にほこりやごみが溜まり、内径が細くなって圧力損失を招く場合があります。**定期的な掃除**がツールを長持ちさせる秘訣です。
3. 空気圧力は本機の手前で**0.4～0.5MPa**で使用していただくよう設計されております。**高過ぎる圧力**で使用されますと、**ブレードの破損**等の機能障害を起こしたり、寿命が短くなったりします。また、**低過ぎる圧力**では、本機の能力に達せずに**切断できない**場合が発生します。必ず**決められた範囲内の圧力**で御使用ください。

■運転について

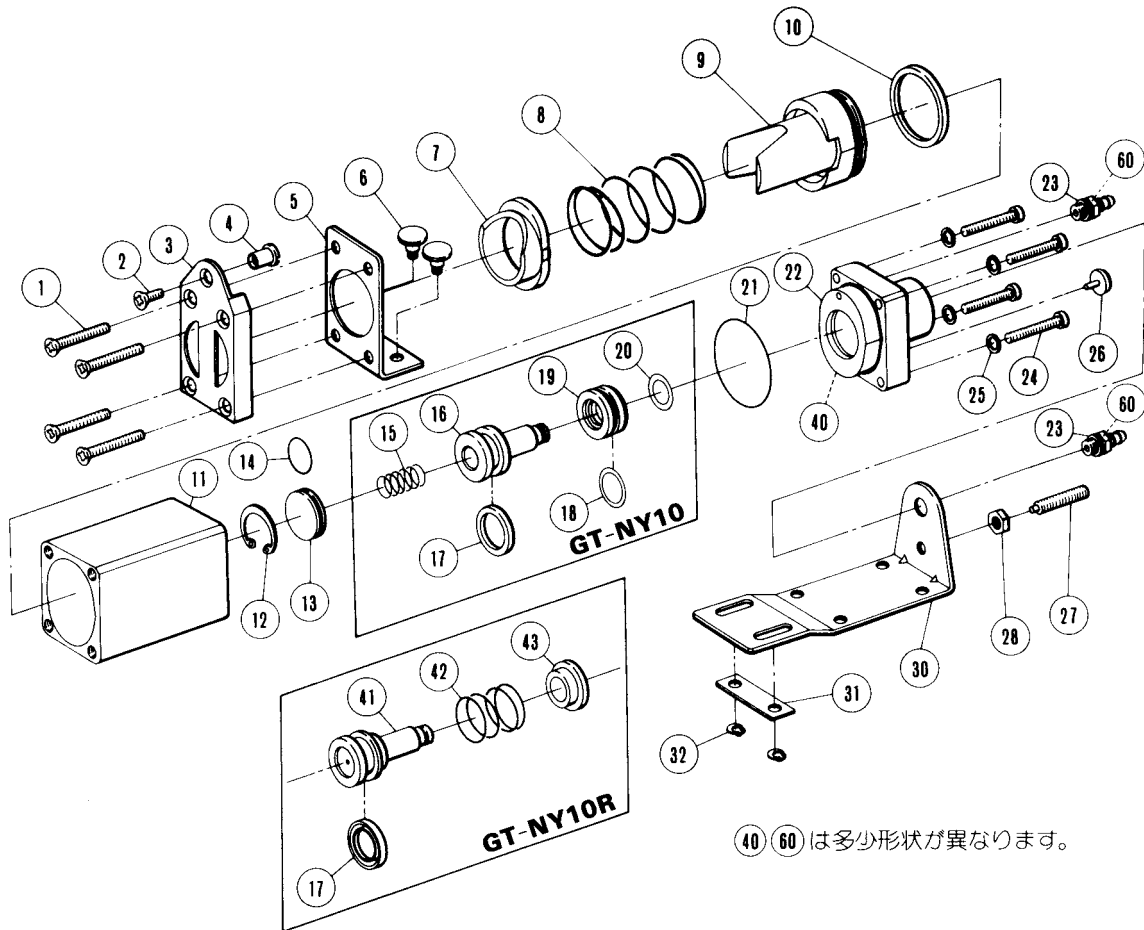
1. **カラ打ち**(ブレードになにも挟まずに閉じる)は、ブレードの寿命を縮めますので、**絶対に行わない**でください。
2. ブレードの交換の時や御使用にならない時は、事故防止のため、必ず本体への**エアーは止めて**ください。できれば両ポート共、ホースを抜いておかれることをお勧めします。
3. ブレード開閉部には**1日に2～3回注油**してください。ブレードの寿命延長に役立ちます。

■アフターサービス事項

1. 機械の性能、品質または取り扱い等につきましてのお問い合わせは、**販売店(または当社)**へ御連絡ください。
2. 修理等で部品が必要となられました場合は、裏面の分解図に記載されている**部品番号・部品名**を御確認の上御請求願います。
3. 問題等が発生しました場合は、次の図の順で御返却願います。直接当社へ送付されますと、かえって遅れる場合がありますので避けください。

ユーザー → 販売店 → 当社

GT-NY10(R/-4/R-4)型分解図



部品表

部品番号	部品名称	サイズ	1台分 個数	部品 番号	部品名称	サイズ	1台分 個数	部品 番号	部品名称	サイズ	1台分 個数
1	締付ビス	M3.5×20	4	14	Oリング	S14	1	27	アジャストボルト	M4×16(棒先)	1
2	ブレードビス	M3×8	1	15	スライドスプリング		1	28	アジャストナット	M4	1
3	ブレードプレート		1	16	スライドピストン		1	30	スライドベース		1
4	ブレードピン		1	17	Uリング	UH12-16-2.7	1	31	スライドプレート		1
5	ガイドプレート		1	18	Oリング	S10	1	32	Eリング	ETWJ-2.5	2
6	スライドピン		2	19	ピストンスリーブ		1				
7	ガイドブッシュ		1	20	Oリング	P8	1	NY10R専用部品			
8	メインスプリング		1	21	Oリング	S0-007-14	1	40	スライドキャップ		1
9	メインピストン		1	22	スライドキャップ		1	41	スライドピストン		1
10	Uリング	UH22-26-2.8	1	23	ホースニップル	BF-5-SUS	2	42	スライドスプリング		1
11	メインシリンダー		1	24	締付ボルト	M3×20	4	43	ピストンスリーブ		1
12	スナップリング	RTW-16	1	25	スプリングワッシャー	SPW-3	4	NY10-4・NY10R-4専用部品			
13	ストッパープレート		1	26	アジャストプレート		1	60	チューブ継手	POC-4-M5M	2

VESSEL

合格証

製番

検査

株式会社ベッセル

お客様お問い合わせ窓口(企画開発部)

フリーコール **0120-999-914** 9:00-17:00 ※土・日・祝日は除きます

本社 〒537-0001 大阪市東成区深江北2丁目17番25号 TEL.06-6976-7771 FAX.06-6971-1309
 東京支店 〒143-0025 東京都大田区南馬込5丁目43番13号 TEL.03-3776-1831 FAX.03-3776-5607
 大阪支店 〒537-0001 大阪市東成区深江北2丁目17番25号 TEL.06-6976-7772 FAX.06-6971-1309
 名古屋営業所 〒457-0014 名古屋市南区呼続四丁目3番1号 TEL.052-821-9575 FAX.052-824-4167
 福岡営業所 〒812-0016 福岡市博多区博多駅南6丁目1番22号 TEL.092-411-5710 FAX.092-411-5770
 札幌出張所 〒065-0011 札幌市東区北11条東14丁目1番1号 TEL.011-711-5003 FAX.011-704-4725
 仙台出張所 〒984-0002 仙台市若林区卸町東1丁目2番10号 TEL.022-236-1567 FAX.022-232-7959
 北関東出張所 〒370-0044 群馬県高崎市岩押町27番6 TEL.027-310-3757 FAX.050-3852-2745
 広島出張所 〒733-0035 広島市西区南観音7丁目8-11 TEL.082-291-0106 FAX.082-295-1727

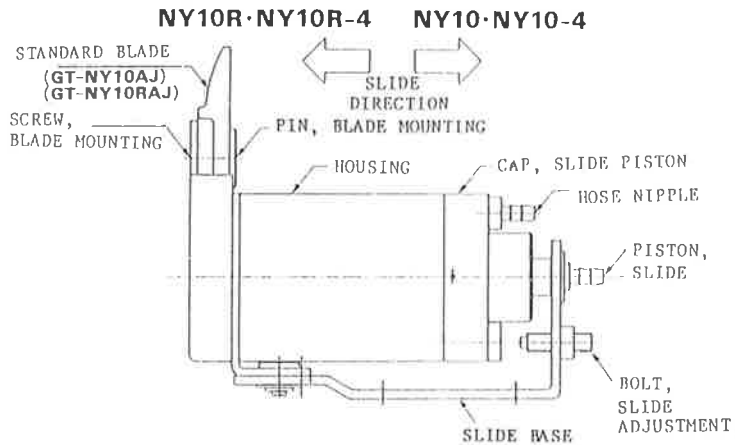
※本書の内容は予告なく変更することがあります。

www.vessel.co.jp

VESSEL[®]

PRODUCT OF JAPAN

GT-NY10 (R/-4/R-4)

AIR NIPPER
INSTRUCTION MANUAL

* AVAILABLE TUBE FITTING MODELS GT-NY10-4, GT-NY10R-4 BY OPTION.

SPECIFICATIONS OF BODY

	NY10(R/-4/R-4)
WEIGHT W/BLADE	238g
WEIGHT W/O BLADE	210g
AIR CONSUMPTION	68cm ³ /STROKE
AIR HOSE INNER DIA	φ2.0mm
WORKING AIR PRESSURE	4-5kgf/cm ²
PRESSURE	50kgf
SLIDE RANGE	0-3mm

SPECIFICATIONS OF BLADE

	NY10AJ	NY10RAJ
BLADE TYPE	PLASTIC	
WEIGHT	28g	
CAPACITY(ABS RESIN)	φ3.5mm	
EFFECTIVE BLADE LENGTH	12mm	
BLADE MATERIAL	SPECIAL ALLOY	

FEATURES AND APPLICATION

- THIS AIR NIPPER IS DESIGNED TO BE MOUNTED TO A ROBOT OR SPECIAL DEVICE TO CUT GATE. NIPPER BY DELAYING AIR INTO TWO PORTS SERVES TWO FUNCTIONS :
 - BLADE BASE SLIDES TOWARD PRODUCT FOR BETTER CONTACT TO REMOVE LEFTOVER
 - CLOSES THE BLADE FOR GATE CUTTING
- WE HAVE TWO TYPES OF AIR NIPPERS FOR THE MOST SUITABLE APPLICATIONS BY THE SLIDE-OFF FUNCTION.
 - PULL TYPE (GT-NY10/-4)
 - PUSH TYPE (GT-NY10R/R-4)
- SLIDE STROKE CAN BE ADJUSTED BY (27)BOLT, SLIDE ADJUSTMENT BETWEEN THE RANGE OF 0-3mm.
- HOW TO CHANGE BLADES

BLADE IS HELD BY (2)SCREW, BLADE MOUNTING AND (4)PIN, BLADE MOUNTING. HOLD (4)PIN, BLADE MOUNTING WITH SLOT HEAD SCREWDRIVER WHILE LOOSENING (2)SCREW, BLADE MOUNTING WITH CROSS HEAD SCREWDRIVER. REMOVE (2)SCREW, BLADE MOUNTING AND PULL OUT BLADE.

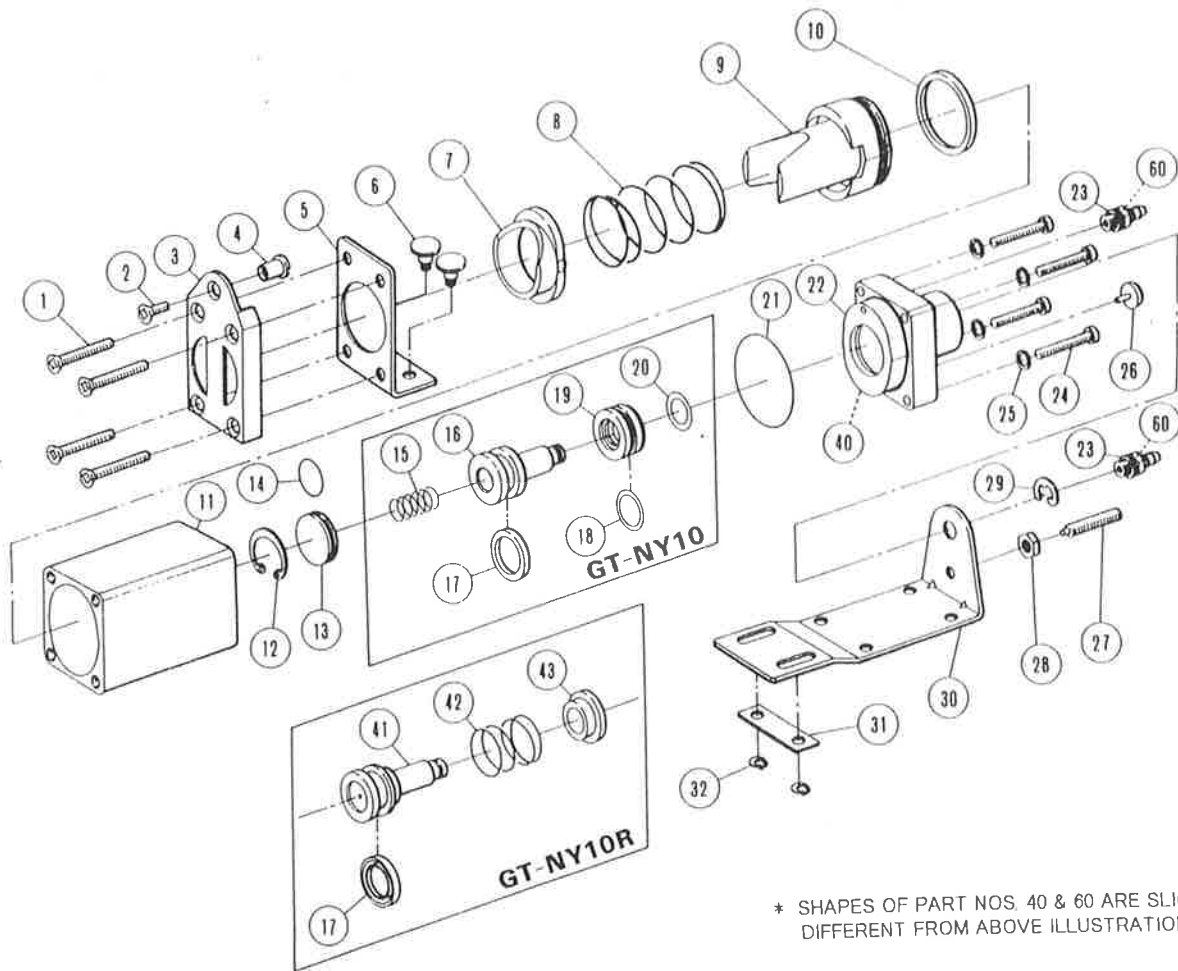
PLACE (4)PIN, BLADE MOUNTING TO NEW BLADE AND REINSTALL TO THE TOOL EXACTLY ADJUSTING CENTER OF HOLE IN BLADE PLATE AND FASTEN SCREW IN THE REVERSE WAY WHEN REMOVING.

AIR SUPPLY

- MORE THAN 1 HP AIR COMPRESSOR IS REQUIRED TO OPERATE THE AIR NIPPER. SINCE AIR FROM AIR COMPRESSOR CONTAINS MUCH MOISTURE AND DUST, IT IS DESIRABLE TO PROVIDE A FILTER AND AN OILER IN THE PIPE LINE TO REMOVE SUCH UNDESIRABLE ELEMENTS. ALSO DRAIN THE WATER FROM AIR TANK EVERY DAY. THESE MAINTENANCE PROCEDURES WILL AVOID PROBLEMS IN SHORT TIME OF USAGE.
- PLEASE PAY CAREFUL ATTENTION TO THE DUST INSIDE OF AIR HOSE OR PIPE LINE. WHEN USING BRAND NEW TOOL OR AIR HOSE, BLOW AND CLEAN THE INSIDE OF AIR HOSE OR PIPE BEFORE INSTALLATION. DUST STUCK INSIDE AIR HOSE WILL RESTRICT AIR FLOW DURING LONG TIME USE. REGULAR MAINTENANCE CHECKS ARE THE SECRET OF THE LONG LIFE OF TOOL.
- THIS AIR NIPPER IS DESIGNED TO WORK WITH PRESSURE AT 4-5 KG/CM² RIGHT BEFORE THE TOOL. EXCESSIVE HIGHER AIR PRESSURE CAN CAUSE BROKEN BLADE, SHORTER LIFE AND OTHER PROBLEMS. LOW AIR PRESSURE WILL RESULT IN INEFFECTIVE PERFORMANCE OR NON-CUTTING. PLEASE OPERATE AIR NIPPERS WITHIN THE SPECIFIED AIR PRESSURE.

MAINTENANCE

- NEVER TRY TO CLOSE THE BLADE WITHOUT APPLYING ANY ACTUAL CUTTING MATERIAL, AS IT WILL SHORTEN THE BLADE LIFE.
- FOR YOUR SAFETY, WHEN REPLACING A BLADE, ALWAYS STOP THE AIR INLET TO THE AIR NIPPER FROM BOTH PORTS OR DISCONNECT THE AIR HOSE.
- PLACE A FEW DROPS OF OIL TO THE MOVING PARTS 2-3 TIMES A DAY IN ORDER TO MAINTAIN LONGER BLADE LIFE.



* SHAPES OF PART NOS. 40 & 60 ARE SLIGHTLY DIFFERENT FROM ABOVE ILLUSTRATION.

Index No.	EDP No.	Description	Number Required	Index No.	EDP No.	Description	Number Required
1	854101	Screw M3.5 x 20	4	26	854126	Locking Plate	1
2	854102	Screw M3 x 8, Blade Mounting	1	27	854127	Bolt M4 x 16, Slide Adjustment	1
3	854103	Blade Plate	1	28	854128	Nut M4, Slide Adjustment	1
4	854104	Pin, Blade Mounting	1	29	854129	E-Ring ETWJ-5	1
5	854105	Guide Plate	1	30	854130	Slide Base	1
6	854106	Slide Pin	2	31	854131	Slide Plate	1
7	854107	Bushing, Guide Plate	1	32	854132	E-Ring ETWJ-2.5	2
8	854108	Spring, Main	1	40	854140	Cap, Slide Piston (NY10R/-4)	1
9	854109	Piston, Main	1	41	854141	Piston, Slide (")	1
10	854110	U-Ring UH22-26-2.7	1	42	854142	Slide Spring (")	1
11	854111	Housing	1	43	854143	Sleeve, Piston (")	1
12	854112	Snap Ring RTW-16	1	60	854160	Tube Joint POC-4-M5M (NY10-4/R-4)	2
13	854113	Stopper Plate	1				
14	854114	O-Ring S14	1				
15	854115	Slide Spring (NY10/-4)	1				
16	854116	Piston, Slide (")	1				
17	854117	U-Ring UH12-16-2.7	1				
18	854118	O-Ring S10 (NY10/-4)	1				
19	854119	Sleeve, Piston (")	1				
20	854120	O-Ring P8 (")	1				
21	854121	O-Ring S0-006-28	1				
22	854122	Cap, Slide Piston (NY10/-4)	1				
23	854123	Hose Nipple BF-5-SUS	1				
24	854124	Hex Cap Bolt M3 x 20	4				
25	854125	Washer 3 x 6 x 0.5	4				