



Contents

| | |
|---------------------------|-----------|
| スライドエアニッパー ヨコ型 | 198 - 200 |
| スライドエアニッパー ヨコ型用ブレード | 201 - 202 |
| スライドエアニッパー タテ型 | 202 |
| スライドエアニッパー タテ型用ブレード | 203 - 204 |
| 突切りエアニッパー | 205 |
| 突切りエアニッパー用ブレード | 205 |
| ヒートエアニッパー | 206 - 210 |
| エアニッパー | 211 - 214 |
| エアニッパー用ブレード | 215 - 219 |
| エアハサミ | 220 |
| 別作ブレード | 221 |

HAND TOOLS

BITS & SOCKETS

ELECTRIC TOOLS

AIR TOOLS

STATIC SOLUTIONS

エアニッパー テクニカル

AIR NIPPER TECHNICAL

強靱なアルミボディ



スタンダードブレード

スプリングの反発を利用し、刃が開きます。



NMブレード

マグネットの反発を利用して動く24時間対応のスプリングレスブレード。



エアニッパー機種 ブレード形状

No. **NY10 A J**



- AJ** : 樹脂用 ストレート刃 ————— **RAJ** : 樹脂用 ストレート刃 逆刃
- AJL** : 樹脂用 ストレートロング刃
- AJT** : 樹脂用 ストレート薄刃
- AE** : 樹脂用 クイキリ刃
- AJY** : 樹脂用 ストレート寄刃
- AD** : 樹脂用 乗刃
- AH** : 樹脂用 クランク刃 ————— **RAH** : 樹脂用 クランク刃 逆刃
- AJB** : 樹脂用 ストレート超硬チップ付
- AJV** : 樹脂用 ストレートV字刃
- AJH** : 樹脂用 ストレートハイスチップ付
- BJ** : 金属用 ストレート刃 ————— **RBJ** : 金属用 ストレート刃 逆刃

環境対策

Pb(鉛)・Cd(カドミウム)・Hg(水銀)・6価クロム・PBB(ポリ臭化ビフェニル)・PBDE(ポリ臭化ジフェニルエーテル) このマークは上記6物質の使用量規制(RoHS指令)に対応したものに表示しています。

※本カタログ発行時に調査中のものもありますので、最新情報はWEBサイトよりご確認ください。 <http://www.vessel.co.jp/>

RoHS

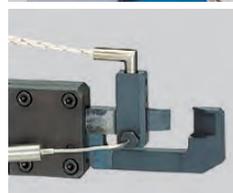
より高精度のゲートカットを実現するために…



ヒートエアニッパー

刃先に熱を加えて切断するニッパー。アクリル光学レンズカットに。

208P



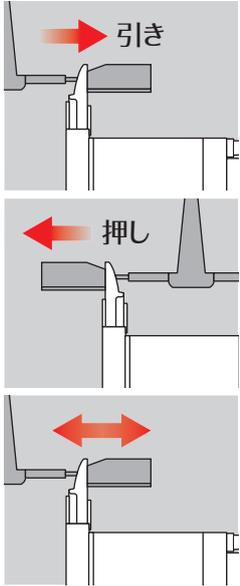
ヒートエアニッパー 突切りタイプ

刃先に熱を加えて切断するニッパー。突切りタイプで切り口がきれいで安定します。

208P

スライドエアニッパー

本体がスライドして、ゲート部にぴったり密着し引き寄せてカットするので、根元にカット残りがありません。



引き／押し

豊富な機種で幅広く対応。スライド時のガタつき・ブレがなく、高精度な位置決めが行えます。引きタイプと押しタイプがあり、設置箇所に合わせてお選びいただけます。

複動式

スプリングを使用しないスライド構造で動作がスムーズ。スプリングの摩耗や金属疲労がなく、高耐久。

199P

200P

角型

本体5面にネジ穴付き。機械・装置への組み込みに適しています。

212P

丸型

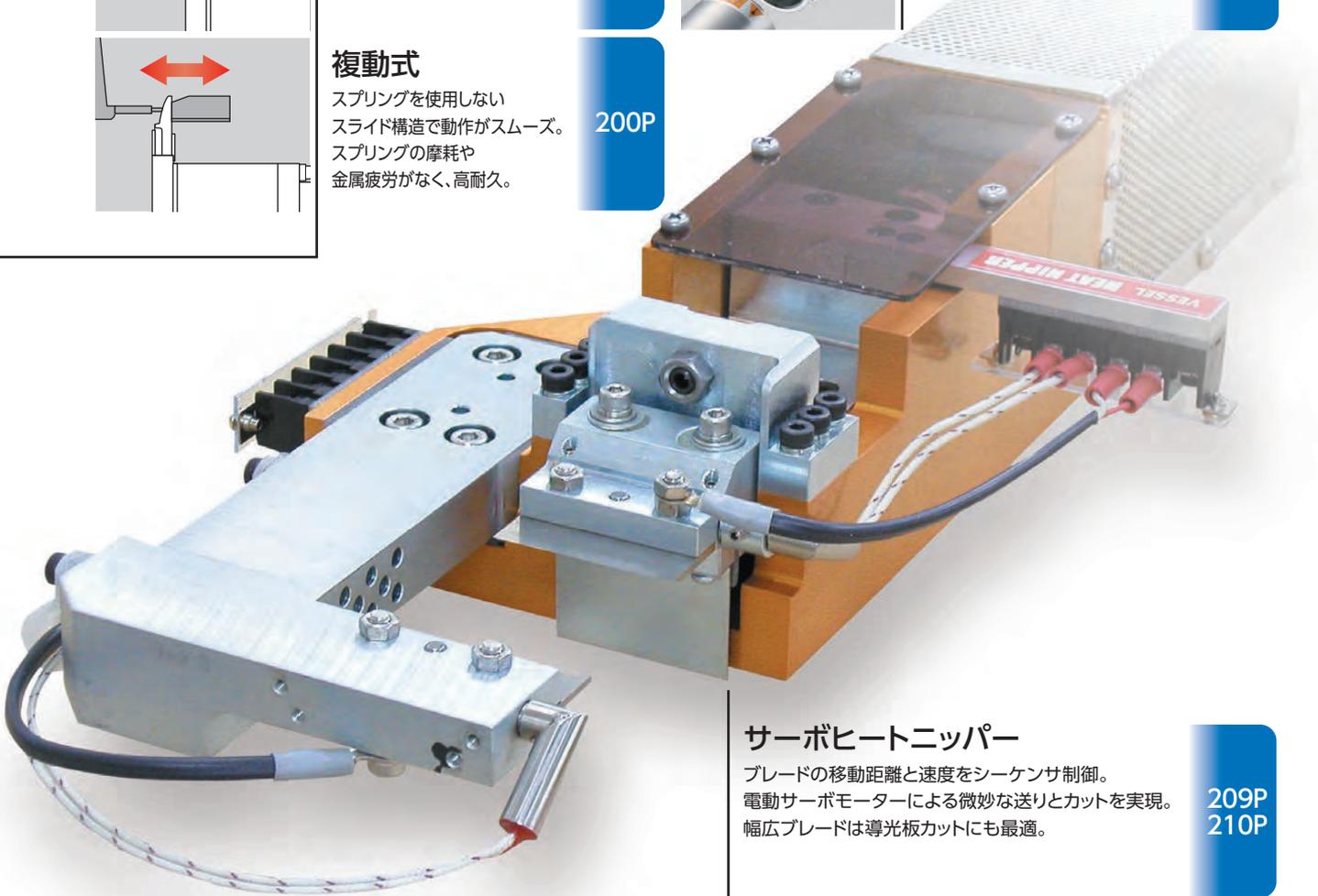
別売のスタンドを用いると取付角度の調整が自由。アームやチャック盤の取り付けに最適です。

213P

増圧ユニット

角型と丸型エアニッパーに取り付けると、加圧力がアップ。スペースや空気圧の制限で本来の加圧力が得られない時に。

213P



サーボヒートニッパー

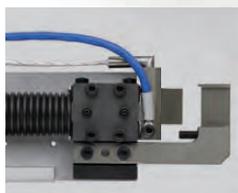
ブレードの移動距離と速度をシーケンサ制御。電動サーボモーターによる微妙な送りとカットを実現。幅広ブレードは導光板カットにも最適。

209P
210P

ヒートニッパーでの切り口の違い

一般的な切断面

ヒートニッパーの切断面



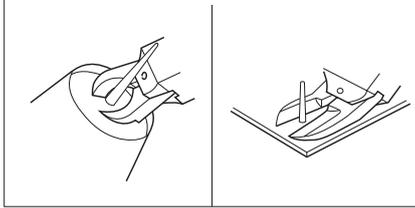
エアハイドロヒートニッパー 突切りタイプ

エア+オイルのエアハイドロシリンダーは、低速・ハイパワーを実現。ゲートの出代寸法の厳しい精密カットに。

207P

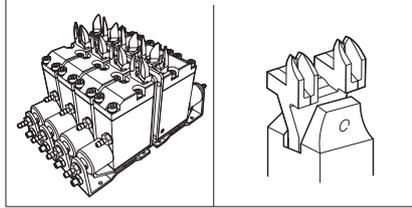
エアニッパーの用途例

ダイレクトゲート成形品の カット



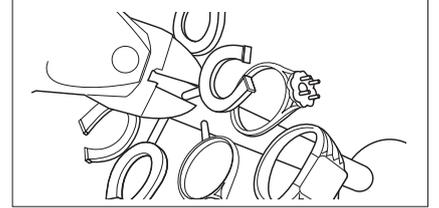
衣装ケース、ヘルメット、パイプ接合部品、ゴミ箱、プリンターなどの大径スプールをカット。長期間使用における優れた耐久性。

多数個取り成形品の ゲートカット



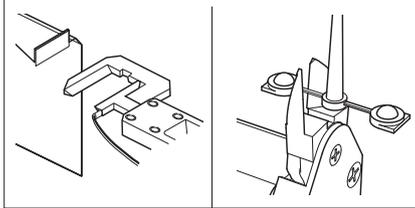
小型、軽量ボディと豊富なブレードアイテムによりチャック盤や待機ジグに簡単取り付け。サイクルタイムにあわせた効率カットを実現。

宝飾ツリーからの 製品取りだし



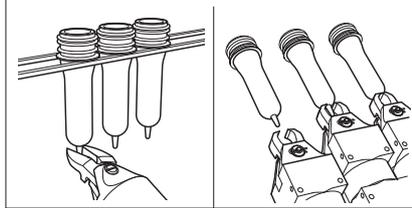
指輪、ネックレスなどの貴金属のカット。強力ニッパーブレードで優れた耐久性と効率アップ。

レンズ・導光板・透明製品の ゲートカット



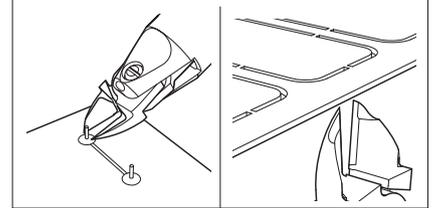
クラックや白化を防止する各種ヒートニッパーは、刃のヒート温度と切断速度が決め手。屈曲率向上や高い切り口精度の要求に対応。

食品・薬品ケースの プレフォームカット



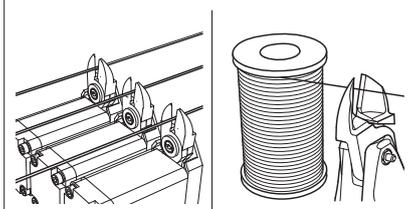
プレフォームを効率よく、フラットに仕上げるプレフォーム成形機取り付けニッパー。カット精度は製品の品質に連動。

電子部品や 基板まわりのカット



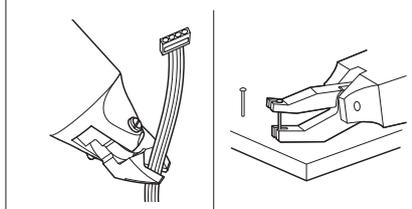
はんだ付け後のリード線カットに最適なハンディニッパーは手首への負担を大幅に軽減。基板は、デスクトップ型ロボットに取り付けて…。

コイル巻き線機での ワイヤーカット



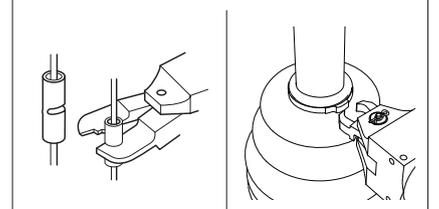
電源トランスやファンモーター、イグニッションなど巻線自動機のニッパーユニットへの取り付け。引きちぎれない太径のワイヤーカット。

リサイクル工場での 手解体工具



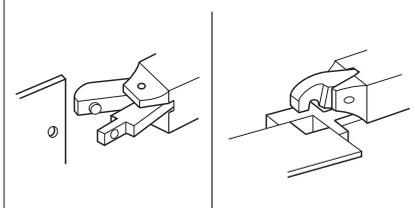
パソコンやOA機器、パチンコ台、TV、冷蔵庫、洗濯機などのリサイクル工場での各種ワイヤー、銅管、帯鉄のカット。パチンコ台のクギ抜き目的のニッパー。

圧着端子の かしめ作業



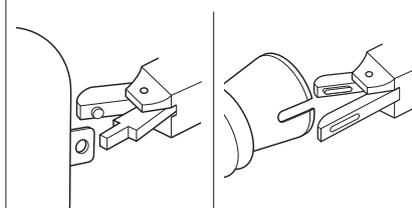
配電盤や電気製品、照明機器などの各種ワイヤーハーネスの端子かしめに。指先や手首への負担が少ない。自動車部品のリング止めの効率アップ作業。

アルミ製品や 樹脂部材の型抜き



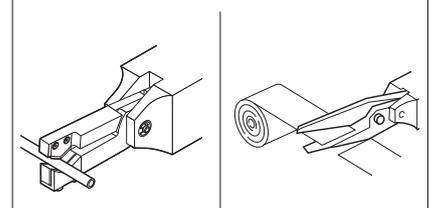
別作ブレードの対応によりアルミサッシや薄板への穴あけや型抜きが可能。

ブロー成形品の穴あけ、 長穴打ち抜き



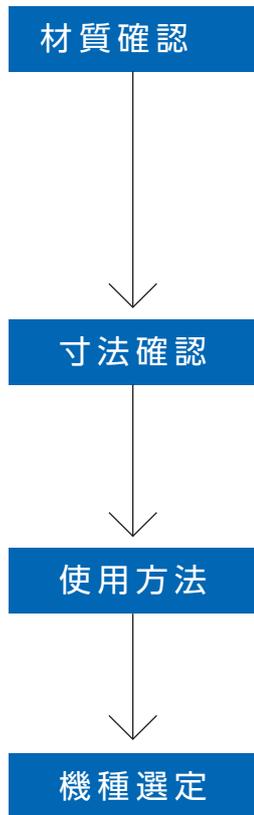
穴あけができない容器や自動車ダクト等、ブロー成形品の穴あけ、長穴打ち抜き。

その他の 用途



各種難切断繊維、カーボン、アラミド繊維、軟質プラスチック薄板が切断できるマイクロエッジ付きエアハサミ。ジーンズのベルトループカット、再生ゴルフボールの皮むき、紡織機のふち切りニッパー等。

エアニッパーの選定方法



「切断対象物(ワーク)」は、何でしょうか?

- 金属線材
 - 銅線
 - 鉄線
 - ピアノ線 (未熱処理 / HV320 以下)、その他貴金属など
- 樹脂成型品
 - 軟質樹脂 (塩化ビニル、ポリエチレンなど)
 - 硬質樹脂 (アクリル、ポリカーボネイト、ABS など)
- 切断以外
 - 材質や用途、作業内容を確認する。
(曲げ、かしめ、パンチング、ロボットハンド、ハサミなど)

「切断部分のサイズ」はどのくらいですか?

- 金属
 - 角 (mm×mm)[断面積により機種選定]
 - 丸 (Φmm)
- 樹脂
 - 角 (mm×mm)[断面積により機種選定]
- 切断以外
 - 材質や用途、作業内容を確認する。

「作業の状態・環境」はどうなっていますか?

- 自動機やロボットに取り付けて使用する。
- 手作業で使用する。
- 治具に取り付けて使用する。 など

用途に適した機種を選びます。

本体については「使用方法と切断寸法」を、ブレードについては「材質と寸法・形状などを」を元を選びます。
 本体・ブレードの特長・用途は、それぞれの「製品仕様」の項を参照してください。また本体選定の際、「能力選定目安」も参考にしてください。
 ワークの形状・材質によっては、規格品で対応できない場合があります。

能力選定目安 ご注意：標準的なブレードを取り付けた時の参考値です。ブレード形状や切断物の種類によって変わります。

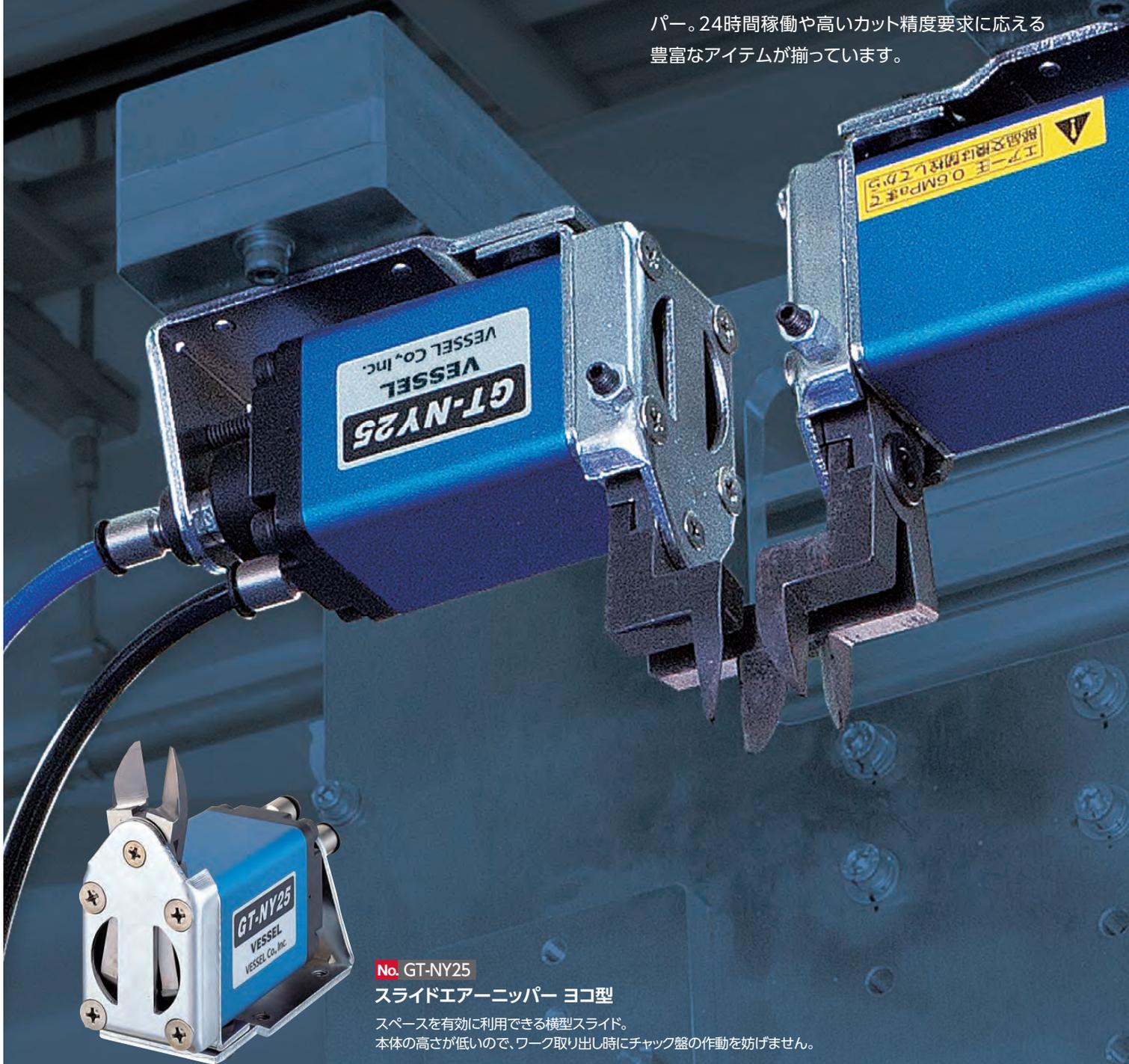
| 種類 | ワークの材質 | | | | | | 対応機種 | 空気圧 MPa |
|------------|-----------------|--------------|-------------------|-----------------|-------|----------|---------------|---------|
| | 銅線 | 鉄線 (未熱処理) | ピアノ線 (HV320以下) | 軟質樹脂 | 硬質樹脂 | 圧着端子 | | |
| N・NS・NRタイプ | 1.0mm | 0.5mm | | 2.0mm | | | N3,NS3,NR3 | 0.4~0.5 |
| | 1.0 | 0.5 | | 2.0 | | | N5,NS5,NR5 | 0.4~0.5 |
| | 1.6 | 1.0 | | 3.0 | 2.0mm | | N7,NS7,NR7 | 0.4~0.5 |
| | 1.8 | 1.2 | | 4.0 | 2.6 | | N10 | 0.5~0.6 |
| | 1.8 | 1.2 | | 4.0 | 2.6 | | NS10L,NR10L | 0.5~0.6 |
| | 2.3 | 1.7 | | 4.5 | 4.0 | | N12 | 0.5~0.6 |
| | 2.6 | 2.0 | 1.0mm | 7.0 | 5.0 | | N20,NS20,NR20 | 0.5~0.6 |
| | 3.3 | 2.8 | 1.2 | 10.0 | 6.5 | 1.25/2.0 | N30,NS30,NR30 | 0.5~0.6 |
| | 5.5 | 4.5 | 2.0 | 12.0 | 6.5 | N50,NR50 | 0.5~0.6 | |
| 増圧タイプ | 2.6 | 1.6 | | 5.0 | 4.0 | | P-10L | |
| | 3.0 | 2.2 | | 8.0 | 6.0 | | P-20 | |
| | 4.8 | 4.0 | | 13.0 | 7.0 | | P-30 | |
| | 6.5 | 5.5 | | | | | P-50 | |
| NYタイプ | | | | 2.0 | 1.3 | | NY03 | 0.4~0.5 |
| | 1.6 | 1.0 | | 3.0 | 2.0 | | NF05,NY05 | 0.4~0.5 |
| | | | | 3.5 | 2.3 | | NF10,NY10 | 0.4~0.5 |
| | | | | 4.0 | 2.6 | | NF15,NY15 | 0.4~0.5 |
| | | | | 5.0 | 3.4 | | NY25 | 0.5~0.6 |
| NTタイプ | | | | 1.5 | 1.0 | | NT03 | 0.4~0.5 |
| | | | | 2.5 | 1.5 | | NT05 | 0.4~0.5 |
| | | | | 3.5 | 2.3 | | NT10 | 0.4~0.5 |
| | | | | 5.0 | 3.4 | | NT20 | 0.4~0.5 |
| | AS, HS, BJ type | | BBB, BFB | AP, PF, AJ type | | ACD type | | |

No. GT-NY25

スライドエアニッパー



ゲートカット装置や待機ジグに取り付けて樹脂成形品のカットを正確、スピーディーに行う高級ニッパー。24時間稼働や高いカット精度要求に応える豊富なアイテムが揃っています。



No. GT-NY25
スライドエアニッパー ヨコ型

スペースを有効に利用できる横型スライド。
本体の高さが低いので、ワーク取り出し時にチャック盤の作動を妨げません。

HAND TOOLS

BITS & SOCKETS

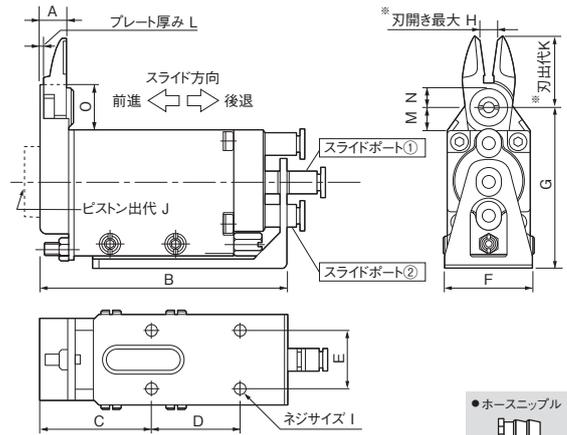
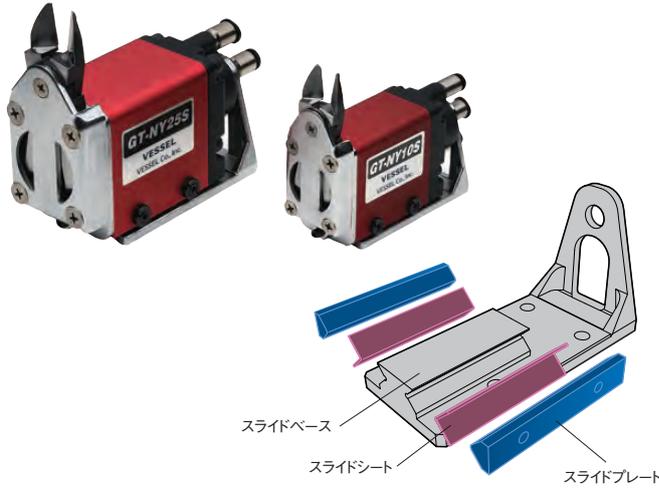
ELECTRIC TOOLS

AIR TOOLS

STATIC SOLUTIONS

No. GT-NY10S/25S スライドエアニッパー スライド複動式

- 本体はスプリングを用いないスライド構造のためスムーズな動き。
- 位置あわせが高精度のV字型スライドベースを採用。



〈ご注意〉
ニッパー本体は
スライドポート① にエアを入れると後に動きます。
スライドポート② にエアを入れると前に動きます。

- ホースニップル
- チューブ継手

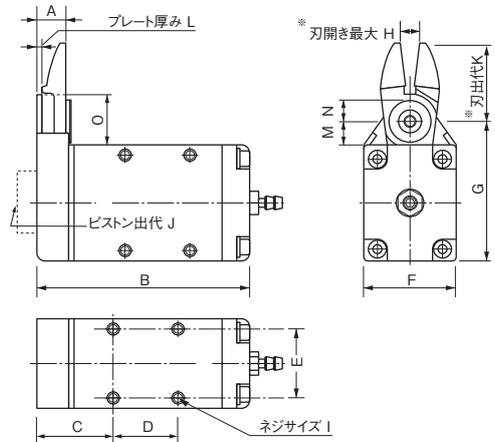
能力目安

| 能力φ (mm) 軟質樹脂 硬質樹脂 | 品番No. | 各部寸法 (mm) | | | | | | | | | | | | | | 空気消費量 (cc/回) | 重量 (g) | スライド 範囲 (mm) | ホース取付口 仕様とサイズ | JAN (4907587) | |
|-----------------------|----------|-----------|-------|----|----|----|----|----|---|----|---|----|-----|------|------|-----------------|-----------|--------------------|------------------|--------------------------|--------|
| | | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N | | | | | | O |
| 3.5 2.3 | GT-NY10S | 8.8 | 84.5 | 38 | 30 | 20 | 32 | 55 | 6 | M4 | 5 | 24 | 1.6 | 7.5 | 6.25 | 15.5 | 68 | 300 | 0~3.5 | チューブ継手付 内径φ2.5×外径φ4mm | 309761 |
| 5.0 3.4 | GT-NY25S | 12.5 | 106.5 | 47 | 40 | 30 | 47 | 72 | 9 | M5 | 2 | 31 | 2.5 | 10.5 | 7 | 20.5 | 184 | 695 | 0~5.0 | チューブ継手付 内径φ4×外径φ6mm | 309860 |

※能力目安は標準的なブレードを取り付けた時の参考値です。ブレード形状や切断物の種類によって変わります。※刃出代Kと刃開き最大HIは、標準ブレード(AJタイプ)を取り付けた場合の寸法です。
※使用空気圧力(MPa)NY10S:0.4~0.5 NY25S:0.5~0.6

No. GT-NF05/10/15 F型エアニッパー

- 装置内取り付けを考慮した小型・軽量ニッパー・高密度実装で確実な取り付けが可能。



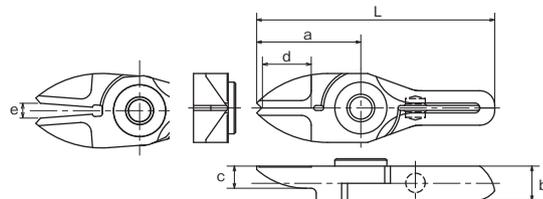
能力目安

| 能力φ (mm) 軟質樹脂 硬質樹脂 銅線 鉄線 | 品番No. | 各部寸法 (mm) | | | | | | | | | | | | | | 空気消費量 (cc/回) | 重量 (g) | ホース取付口 仕様とサイズ | JAN (4907587) | |
|-----------------------------|---------|-----------|------|------|----|----|----|------|---|------|---|----|-----|-----|------|-----------------|-----------|------------------|------------------|--------|
| | | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N | | | | | O |
| 3.0 2.0 1.6 1.0 | GT-NF05 | 8.6 | 59.9 | 21.9 | 17 | 18 | 23 | 39.5 | 4 | M3 | 3 | 22 | 1.6 | 8.4 | 6.25 | 16.4 | 43 | 101 | ホースニップル付 | 308511 |
| 3.5 2.3 1.7 1.1 | GT-NF10 | 8.8 | 65.1 | 23.1 | 20 | 22 | 28 | 43.5 | 6 | M3.5 | 5 | 24 | 1.6 | 7.4 | 6.25 | 15.4 | 63 | 143 | ホース口 | 308528 |
| 4.0 2.6 1.8 1.2 | GT-NF15 | 10.2 | 73 | 25 | 25 | 26 | 33 | 48.5 | 8 | M4 | 5 | 27 | 2 | 7.4 | 6.25 | 16.4 | 128 | 219 | 内径φ2.5×φ4mm | 308535 |

※能力目安は標準的なブレードを取り付けた時の参考値です。ブレード形状や切断物の種類によって変わります。
※刃出代Kと刃開き最大HIは、標準ブレード(AJタイプ)を取り付けた場合の寸法です。NF10の取付ネジ(M3.5)は部品として取り扱い致しております。※使用空気圧力(MPa):0.4~0.5

No. AJ/RAJ/AJB 樹脂用ストレート刃

樹脂 AJ/刃先が傾いていない直立ブレード。ゲートに対して直角に当てることができる。RAJ/AJタイプの逆刃。AJB/超硬チップをロウ付けしており、硬質樹脂やガラス繊維が含まれた樹脂の切断に適している。

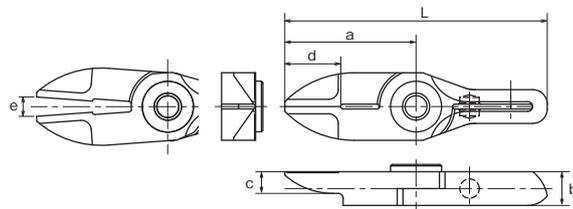


| 品番No. | 各部寸法 (mm) | | | | | | 重量 (g) | 材質 | 適応機種 | JAN (4907587) |
|---------|-----------|-----|-----|--------|-------|------|--------|--------|--|---------------|
| | a | b | c | d 有効長さ | e 刃開き | L 全長 | | | | |
| NY03AJ | 21 | 7 | 4.5 | 10.5 | 3 | 48 | 17 | 特殊合金鋼 | GT-NY03G(-4) | 370662 |
| NY03RAJ | 21 | 7 | 4.5 | 10.5 | 3 | 48 | 17 | 特殊合金鋼 | GT-NY03GR(-4) | 370693 |
| NY05AJ | 22 | 7 | 5 | 10.5 | 4 | 53 | 22 | 特殊合金鋼 | GT-NY05(-4) / NF05 | 370341 |
| NY05RAJ | 22 | 7 | 5 | 10.5 | 4 | 53 | 22 | 特殊合金鋼 | GT-NY05R(-4) / NF05 | 370396 |
| NY05AJB | 22 | 7 | 5 | 10.5 | 4 | 53 | 22 | 超硬チップ付 | GT-NY05(-4) / NF05 | 370365 |
| NY10AJ | 24 | 7.2 | 5 | 12 | 6 | 57 | 28 | 特殊合金鋼 | GT-NY10(-4) / NY10G(-4) / NF10 / NY10S | 370433 |
| NY10RAJ | 24 | 7.2 | 5 | 12 | 6 | 57 | 28 | 特殊合金鋼 | GT-NY10R(-4) / NY10GR(-4) / NF10 / NY10S | 370488 |
| NY10AJB | 24 | 7.2 | 5 | 12 | 6 | 57 | 28 | 超硬チップ付 | GT-NY10(-4) / NY10G(-4) / NF10 / NY10S | 370457 |
| NY15AJ | 27 | 8.2 | 5.5 | 13 | 8 | 65 | 41 | 特殊合金鋼 | GT-NY15(-4) / NF15 | 370518 |
| NY15RAJ | 27 | 8.2 | 5.5 | 13 | 8 | 65 | 41 | 特殊合金鋼 | GT-NY15R(-4) / NF15 | 370563 |
| NY15AJB | 27 | 8.2 | 5.5 | 13 | 8 | 65 | 41 | 超硬チップ付 | GT-NY15(-4) / NF15 | 370532 |
| NY25AJ | 31 | 10 | 6 | 16 | 9 | 77 | 65 | 特殊合金鋼 | GT-NY25(-6) / NY25S | 370594 |
| NY25RAJ | 31 | 10 | 6 | 16 | 9 | 77 | 65 | 特殊合金鋼 | GT-NY25R(-6) / NY25S | 370631 |
| NY25AJB | 31 | 10 | 6 | 16 | 9 | 77 | 65 | 超硬チップ付 | GT-NY25(-6) / NY25S | 370617 |

>> 切断能力目安は技術資料 249Pをご覧ください。

No. AJL 樹脂用ストレートロング刃

樹脂 AJL/ストレート刃のロングタイプ。ニッパーとワークのゲートカット部との間に距離がある場合に有効。

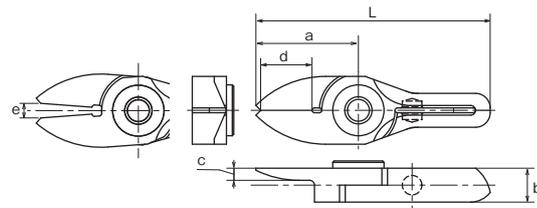


| 品番No. | 各部寸法 (mm) | | | | | | 重量 (g) | 材質 | 適応機種 | JAN (4907587) |
|---------|-----------|-----|-----|--------|-------|------|--------|-------|--|---------------|
| | a | b | c | d 有効長さ | e 刃開き | L 全長 | | | | |
| NY03AJL | 27 | 7 | 4.5 | 10.5 | 4 | 54 | 21 | 特殊合金鋼 | GT-NY03G(-4) | 370679 |
| NY05AJL | 31 | 7 | 5 | 10.5 | 5.5 | 62 | 29 | 特殊合金鋼 | GT-NY05(-4) / NF05 | 370358 |
| NY10AJL | 33 | 7.2 | 5 | 12 | 8 | 66 | 37 | 特殊合金鋼 | GT-NY10(-4) / NY10G(-4) / NF10 / NY10S | 370440 |
| NY15AJL | 38 | 8.2 | 5.5 | 13 | 11 | 76 | 50 | 特殊合金鋼 | GT-NY15(-4) / NF15 | 370525 |
| NY25AJL | 46 | 10 | 6 | 16 | 13 | 92 | 88 | 特殊合金鋼 | GT-NY25(-6) / NY25S | 370600 |

>> 切断能力目安は技術資料 249Pをご覧ください。

No. AJT 樹脂用ストレート薄刃

樹脂 AJT/刃先が薄い樹脂用のストレート刃。切断面が残らずきれいに仕上がる。

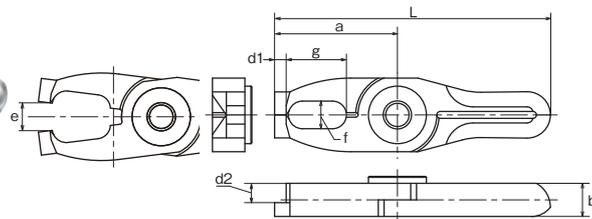


| 品番No. | 各部寸法 (mm) | | | | | | 重量 (g) | 材質 | 適応機種 | JAN (4907587) |
|---------|-----------|-----|-----|--------|-------|------|--------|-------|--|---------------|
| | a | b | c | d 有効長さ | e 刃開き | L 全長 | | | | |
| NY03AJT | 21 | 7 | 2.5 | 10.5 | 3 | 48 | 17 | 特殊合金鋼 | GT-NY03G(-4) | 370686 |
| NY05AJT | 22 | 7 | 3 | 10.5 | 4 | 53 | 21 | 特殊合金鋼 | GT-NY05(-4) / NF05 | 370372 |
| NY10AJT | 24 | 7.2 | 3 | 12 | 6 | 57 | 26 | 特殊合金鋼 | GT-NY10(-4) / NY10G(-4) / NF10 / NY10S | 370464 |
| NY15AJT | 27 | 8.2 | 3.5 | 13 | 8 | 65 | 38 | 特殊合金鋼 | GT-NY15(-4) / NF15 | 370549 |

>> 切断能力目安は技術資料 249Pをご覧ください。

No. AD 樹脂用ノセ刃

樹脂 AD/乗せゲートなどの立体的ゲートの一括処理に用いられる。

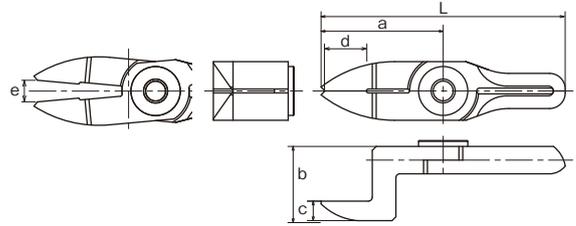


| 品番No. | 各部寸法 (mm) | | | 有効長さ (mm) | | e 刃開き (mm) | L 全長 (mm) | 重量 (g) | 材質 | 適応機種 | JAN (4907587) |
|--------|-----------|-----|------|-----------|-----|------------|-----------|--------|-------|--|---------------|
| | a | b | f×g | d1 | d2 | | | | | | |
| NY10AD | 26.5 | 7.2 | 6×13 | 2.5 | 4.2 | 6 | 59.5 | 31 | 特殊合金鋼 | GT-NY10(-4) / NY10G(-4) / NF10 / NY10S | 370501 |
| NY15AD | 30 | 8.2 | 7×14 | 3 | 4.7 | 8 | 68 | 45 | 特殊合金鋼 | GT-NY15(-4) / NF15 | 370587 |
| NY25AD | 35 | 10 | 8×17 | 4 | 6 | 9 | 81 | 75 | 特殊合金鋼 | GT-NY25(-6) / NY25S | 370655 |

>> 切断能力目安は技術資料 249Pをご覧ください。

No. AH/RAH 樹脂用クランク刃

樹脂 AH/刃先がクランク形の樹脂用ブレード。邪魔するものがあつたりゲート部が狭い場合に有効。
RAH/AHタイプの逆刃で本体を向かい合わせで設置するときに用いる。

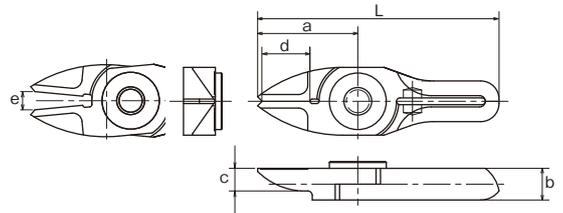


| 品番No. | 各部寸法(mm) | | | | | | 重量(g) | 材質 | 適応機種 | JAN (4907587) |
|---------|----------|------|-----|--------|-------|------|-------|-------|--|---------------|
| | a | b | c | d 有効長さ | e 刃開き | L 全長 | | | | |
| NY05AH | 31 | 19 | 5 | 10.5 | 5.5 | 62 | 37 | 特殊合金鋼 | GT-NY05(-4) / NF05 | 370389 |
| NY05RAH | 30 | 12 | 5 | 10.5 | 5 | 61 | 31 | 特殊合金鋼 | GT-NY05R(-4) / NF05 | 370402 |
| NY10AH | 33 | 20 | 5 | 12 | 8 | 66 | 43 | 特殊合金鋼 | GT-NY10(-4) / NY10G(-4) / NF10 / NY10S | 370471 |
| NY10RAH | 32 | 12.2 | 5 | 12 | 7 | 65 | 36 | 特殊合金鋼 | GT-NY10R(-4) / NY10GR(-4) / NF10 / NY10S | 370495 |
| NY15AH | 38 | 21.5 | 5.5 | 13 | 11 | 76 | 63 | 特殊合金鋼 | GT-NY15(-4) / NF15 | 370556 |
| NY15RAH | 35 | 13.2 | 5.5 | 13 | 9 | 73 | 52 | 特殊合金鋼 | GT-NY15R(-4) / NF15 | 370570 |
| NY25AH | 46 | 24 | 6 | 17 | 13 | 92 | 110 | 特殊合金鋼 | GT-NY25(-6) / NY25S | 370624 |
| NY25RAH | 42 | 16 | 6 | 16 | 12 | 88 | 89 | 特殊合金鋼 | GT-NY25R(-6) / NY25S | 370648 |

>> 切断能力目安は技術資料 249Pをご覧ください。

No. BJ/RBJ 金属用ストレート刃

金属 BJ/刃先が傾いていない直立型の金属用ブレード。
RBJ/BJタイプの逆刃。

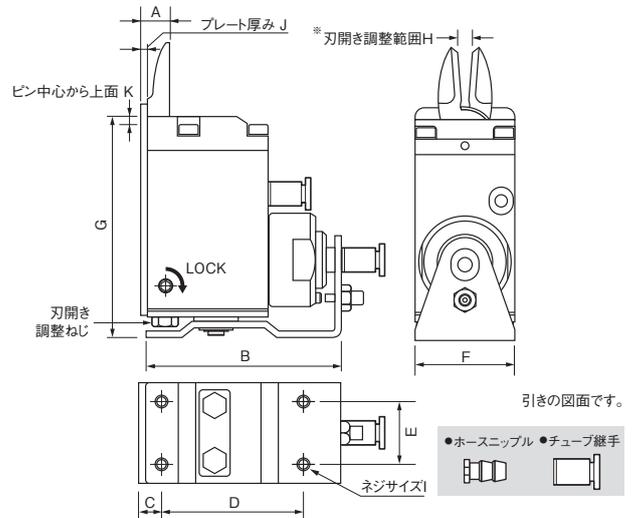


| 品番No. | 各部寸法(mm) | | | | | | 重量(g) | 材質 | 適応機種 | JAN (4907587) |
|---------|----------|---|---|--------|-------|------|-------|-------|---------------------|---------------|
| | a | b | c | d 有効長さ | e 刃開き | L 全長 | | | | |
| NY05BJ | 22 | 7 | 5 | 10.5 | 4 | 53 | 22 | 特殊合金鋼 | GT-NY05(-4) / NF05 | 370419 |
| NY05RBJ | 22 | 7 | 5 | 10.5 | 4 | 53 | 22 | 特殊合金鋼 | GT-NY05R(-4) / NF05 | 370426 |

>> 切断能力目安は技術資料 249Pをご覧ください。

No. GT-NT03/05/10/20 スライドエアニッパー タテ型

- 刃開きが調整でき、ニッパー設置後の微調整が簡単できれいなカット面が得られる。
- ブレード表裏の交換が可能。



能力目安

| 能力φ(mm) 軟質樹脂 硬質樹脂 | 品番No. | 各部寸法(mm) | | | | | | | | | | 空気消費量 (ml/回) | 重量 (g) | スライド 方向と範囲 (mm) | ホース取付口 仕様とサイズ | JAN (4907587) | | |
|----------------------|------------|----------|-----|----|----|----|----|-------|-------|----|---|-----------------|-----------|-----------------------|------------------|------------------|-------------|--------|
| | | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | | | | | | K | |
| 1.5 1.0 | GT-NT03 | | | | | | | | | | | | | 27 | 178 | 引き 0~3 | ホースニップル付 | 309211 |
| 1.5 1.0 | GT-NT03R | | | | | | | | | | | | | 27 | 178 | 押し 0~3 | ホース口内径2.5mm | 309235 |
| 1.5 1.0 | GT-NT03-4 | 9 | 62 | 7 | 43 | 14 | 19 | 68.1 | 1.5~3 | M3 | 2 | 5 | | 27 | 178 | 引き 0~3 | チューブ継手付 | 309228 |
| 1.5 1.0 | GT-NT03R-4 | | | | | | | | | | | | | 27 | 178 | 押し 0~3 | 内径2.5×外径4mm | 309242 |
| 2.5 1.5 | GT-NT05 | | | | | | | | | | | | | 47 | 325 | 引き 0~3 | ホースニップル付 | 309266 |
| 2.5 1.5 | GT-NT05R | | | | | | | | | | | | | 47 | 325 | 押し 0~3 | ホース口内径2.5mm | 309280 |
| 2.5 1.5 | GT-NT05-4 | 9 | 64 | 7 | 45 | 20 | 32 | 71.1 | 3~6 | M4 | 2 | 5 | | 47 | 325 | 引き 0~3 | チューブ継手付 | 309273 |
| 2.5 1.5 | GT-NT05R-4 | | | | | | | | | | | | | 47 | 325 | 押し 0~3 | 内径2.5×外径4mm | 309297 |
| 3.5 2.3 | GT-NT10 | | | | | | | | | | | | | 82 | 515 | 引き 0~3 | ホースニップル付 | 309310 |
| 3.5 2.3 | GT-NT10R | | | | | | | | | | | | | 82 | 515 | 押し 0~3 | ホース口内径2.5mm | 309334 |
| 3.5 2.3 | GT-NT10-6 | 11 | 73 | 8 | 53 | 24 | 38 | 88.1 | 4~7 | M4 | 2 | 5 | | 82 | 515 | 引き 0~3 | チューブ継手付 | 309327 |
| 3.5 2.3 | GT-NT10R-6 | | | | | | | | | | | | | 82 | 515 | 押し 0~3 | 内径4×外径6mm | 309341 |
| 5.0 3.4 | GT-NT20 | | | | | | | | | | | | | 203 | 930 | 引き 0~8 | ホースニップル付 | 309365 |
| 5.0 3.4 | GT-NT20R | | | | | | | | | | | | | 203 | 930 | 押し 0~8 | ホース口内径4mm | 309389 |
| 5.0 3.4 | GT-NT20-6 | 14 | 103 | 10 | 80 | 28 | 44 | 102.1 | 4.5~9 | M5 | 2 | 6 | | 203 | 930 | 引き 0~8 | チューブ継手付 | 309372 |
| 5.0 3.4 | GT-NT20R-6 | | | | | | | | | | | | | 203 | 930 | 押し 0~8 | 内径4×外径6mm | 309396 |

※能力目安は標準的なブレードを取り付けた時の参考値です。ブレード形状や切断物の種類によって変わります。※刃開き調整範囲Hは、標準ブレード(AJタイプ)を取り付けた場合の寸法です。

※使用空気圧力(MPa):0.4~0.5 NT20タイプは0.5~0.6

※ブレードは別売です。正刃・逆刃がありますのでご注意ください。

HAND TOOLS

BITS & SOCKETS

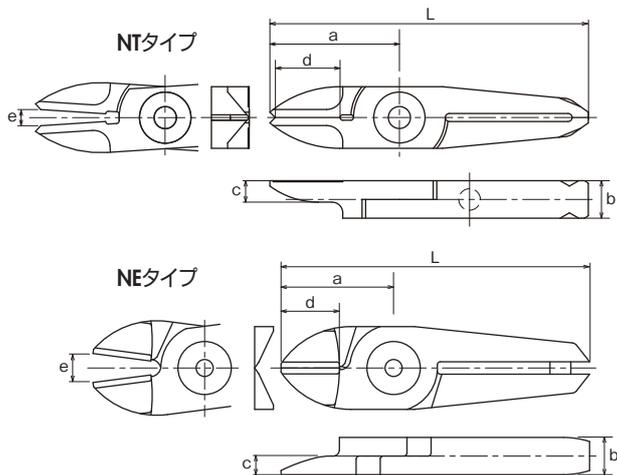
ELECTRIC TOOLS

AIR TOOLS

STATIC SOLUTIONS

No. AJ/AJH/AJB 樹脂用ストレート刃

樹脂 **AJ**/刃先が傾いていない直立ブレード。ゲートに対して直角に当てることができる。
AJH/ハイスチップをロウ付けしており硬質樹脂の切断に適している。
AJB/超硬チップをロウ付けしており、硬質樹脂やガラス繊維が含まれた樹脂の切断用。耐久性アップ。

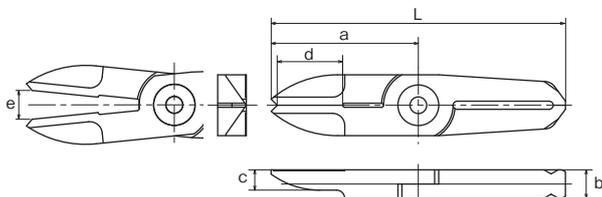


| 品番No. | 各部寸法 (mm) | | | | | | 重量 (g) | 材質 | 適応機種 | JAN (4907587) |
|---------|-----------|----|-----|--------|-------|------|--------|---------|----------|---------------|
| | a | b | c | d 有効長さ | e 刃開き | L 全長 | | | | |
| NT03AJ | 24 | 7 | 4 | 11 | 3 | 59 | 20 | 特殊合金鋼 | GT-NT03型 | 370037 |
| NT05AJ | 29 | 7 | 5 | 15 | 6 | 65 | 30 | 特殊合金鋼 | GT-NT05型 | 370044 |
| NT05AJH | 29 | 7 | 5 | 15 | 6 | 65 | 30 | ハイスチップ付 | | 370198 |
| NT05AJB | 29 | 7 | 5 | 15 | 6 | 65 | 30 | 超硬チップ付 | | 370075 |
| NE5AJ | 24 | 7 | 3.5 | 12 | 6 | 60 | 35 | 特殊合金鋼 | | 372444 |
| NT10AJ | 35 | 9 | 6 | 17 | 7 | 82 | 62 | 特殊合金鋼 | GT-NT10型 | 370051 |
| NT10AJH | 35 | 9 | 6 | 17 | 7 | 82 | 76 | ハイスチップ付 | | 370242 |
| NT10AJB | 35 | 9 | 6 | 17 | 7 | 82 | 76 | 超硬チップ付 | | 370105 |
| NE10AJ | 27 | 9 | 4.5 | 12 | 7 | 74 | 70 | 特殊合金鋼 | | 372451 |
| NT20AJ | 40 | 12 | 6 | 20 | 9 | 97 | 120 | 特殊合金鋼 | GT-NT20型 | 370068 |
| NT20AJH | 40 | 12 | 6 | 20 | 9 | 97 | 120 | ハイスチップ付 | | 370297 |
| NT20AJB | 40 | 12 | 6 | 20 | 9 | 97 | 120 | 超硬チップ付 | | 370280 |

>> 切断能力目安は技術資料 249Pをご覧ください。

No. AJL 樹脂用ストレートロング刃

樹脂 **AJL**/ストレート刃のロングタイプ。ニッパーとワークのゲートカット部との間に距離がある場合に有効。

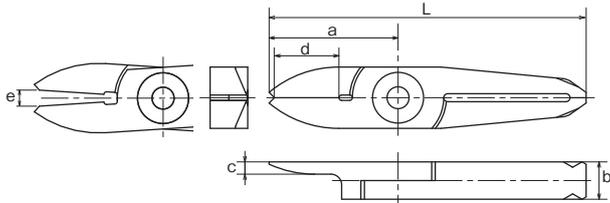


| 品番No. | 各部寸法 (mm) | | | | | | 重量 (g) | 材質 | 適応機種 | JAN (4907587) |
|---------|-----------|----|---|--------|-------|------|--------|-------|----------|---------------|
| | a | b | c | d 有効長さ | e 刃開き | L 全長 | | | | |
| NT05AJL | 36 | 7 | 5 | 15 | 7 | 72 | 39 | 特殊合金鋼 | GT-NT05型 | 370082 |
| NT10AJL | 47 | 9 | 6 | 17 | 9 | 94 | 62 | 特殊合金鋼 | GT-NT10型 | 370129 |
| NT20AJL | 57 | 12 | 6 | 20 | 12 | 114 | 156 | 特殊合金鋼 | GT-NT20型 | 370266 |

>> 切断能力目安は技術資料 249Pをご覧ください。

No. AJT 樹脂用ストレート薄刃

樹脂 **AJT**/刃先が薄い樹脂用のストレート刃。切断面が残らずきれいに仕上がる。

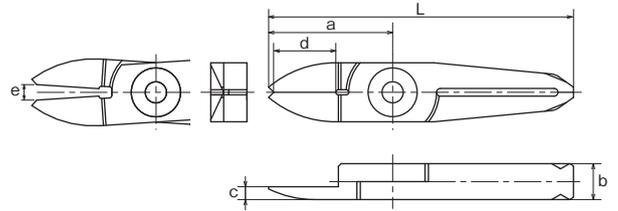


| 品番No. | 各部寸法 (mm) | | | | | | 重量 (g) | 材質 | 適応機種 | JAN (4907587) |
|---------|-----------|---|-----|--------|-------|------|--------|-------|----------|---------------|
| | a | b | c | d 有効長さ | e 刃開き | L 全長 | | | | |
| NT03AJT | 24 | 7 | 2.3 | 11 | 3 | 59 | 19 | 特殊合金鋼 | GT-NT03型 | 370143 |
| NT05AJT | 29 | 7 | 3 | 15 | 6 | 65 | 29 | 特殊合金鋼 | GT-NT05型 | 370167 |
| NT10AJT | 35 | 9 | 4 | 17 | 7 | 82 | 65 | 特殊合金鋼 | GT-NT10型 | 370211 |

>> 切断能力目安は技術資料 249Pをご覧ください。

No. AJY 樹脂用ストレート寄刃

樹脂 **AJY**/対向するゲート間の幅が短すぎてブレードの厚みが入らないときに有効。

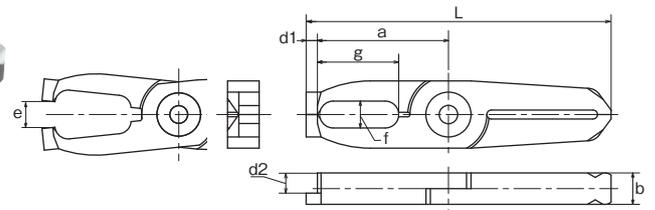


| 品番No. | 各部寸法(mm) | | | | | | 重量(g) | 材質 | 適応機種 | JAN (4907587) |
|----------------|----------|---|-----|--------|-------|------|-------|-------|----------|------------------|
| | a | b | c | d 有効長さ | e 刃開き | L 全長 | | | | |
| NT03AJY | 24 | 7 | 2.5 | 11 | 3 | 59 | 19 | 特殊合金鋼 | GT-NT03型 | 370150 |
| NT05AJY | 29 | 7 | 5 | 15 | 6 | 65 | 29 | 特殊合金鋼 | GT-NT05型 | 370174 |
| NT10AJY | 35 | 9 | 4 | 17 | 7 | 72 | 82 | 特殊合金鋼 | GT-NT10型 | 370228 |

>> 切断能力目安は技術資料 249Pをご覧ください。

No. AD 樹脂用ノセ刃

樹脂 **AD**/乗せゲートなどの立体的ゲートの一括処理に用いられる。

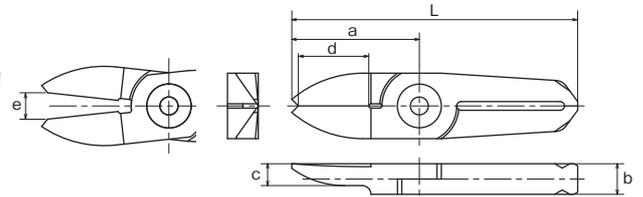
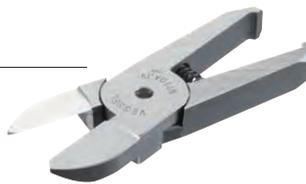


| 品番No. | 各部寸法(mm) | | | 有効長さ(mm) | | e 刃開き (mm) | L 全長 (mm) | 重量 (g) | 材質 | 適応機種 | JAN (4907587) |
|---------------|----------|----|--------|----------|-----|---------------|--------------|-----------|-------|----------|------------------|
| | a | b | f×g | d1 | d2 | | | | | | |
| NT05AD | 31.5 | 7 | 6×18 | 2.5 | 4.5 | 6 | 67.5 | 37 | 特殊合金鋼 | GT-NT05型 | 370181 |
| NT10AD | 39 | 9 | 8×21.5 | 4 | 5 | 7 | 86 | 65 | 特殊合金鋼 | GT-NT10型 | 370235 |
| NT20AD | 46 | 12 | 9×24.5 | 6 | 7 | 9 | 103 | 141 | 特殊合金鋼 | GT-NT20型 | 370273 |

>> 切断能力目安は技術資料 249Pをご覧ください。

No. AJV 樹脂用ストレートV字刃

樹脂 **AJV**/切断面が曲面の場合や切り口が残ってはいけない場合のゲート処理に適している。

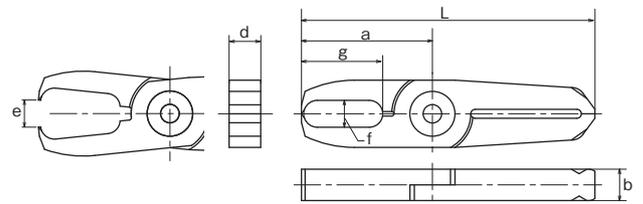


| 品番No. | 各部寸法(mm) | | | | | | 重量(g) | 材質 | 適応機種 | JAN (4907587) |
|----------------|----------|---|---|--------|-------|------|-------|-------|----------|------------------|
| | a | b | c | d 有効長さ | e 刃開き | L 全長 | | | | |
| NT05AJV | 29 | 7 | 5 | 15 | 6 | 65 | 29 | 特殊合金鋼 | GT-NT05型 | 370204 |
| NT10AJV | 35 | 9 | 6 | 17 | 7 | 82 | 63 | 特殊合金鋼 | GT-NT10型 | 370259 |

>> 切断能力目安は技術資料 249Pをご覧ください。

No. AE 樹脂用クイキリ刃

樹脂 **AE**/乗せゲート、捨てゲートなどの樹脂ゲート処理に用いられる。

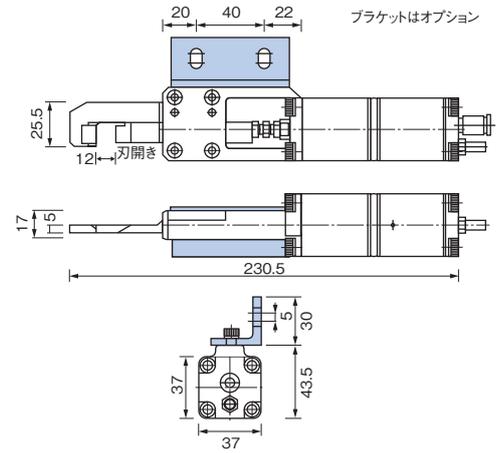


| 品番No. | 各部寸法(mm) | | | | | | 重量(g) | 材質 | 適応機種 | JAN (4907587) |
|---------------|----------|---|--------|--------|-------|------|-------|-------|----------|------------------|
| | a | b | f×g | d 有効長さ | e 刃開き | L 全長 | | | | |
| NT05AE | 29 | 7 | 6×18 | 7 | 6 | 65 | 36 | 特殊合金鋼 | GT-NT05型 | 370099 |
| NT10AE | 35 | 9 | 8×21.5 | 9 | 7 | 82 | 75 | 特殊合金鋼 | GT-NT10型 | 370112 |

>> 切断能力目安は技術資料 249Pをご覧ください。

No. GT-NK10 突切リエアーニッパー

- フットスイッチや高精度トラバースとの連動でフィルム状のゲートをカット。
- 薄手方向からカットできるので、切り口が波立たない。



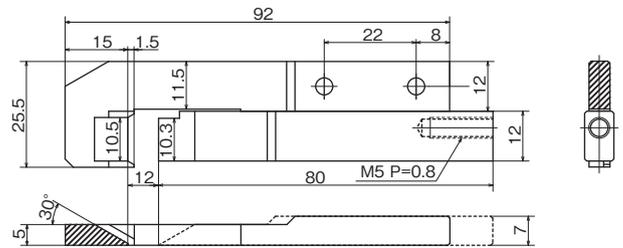
能力目安

| 能力φ(mm) ABS樹脂 | 品番No. | 空気消費量 (cf/回) | 使用空気圧力 (MPa) | 重量 (g) | 加圧力 (N) | ホース取付口仕様とサイズ | JAN (4907587) |
|------------------|----------------|-----------------|-----------------|-----------|------------|--------------|------------------|
| 5 | GT-NK10 | 110 | 0.4~0.5 | 800 | 735 | 内径2.5×外径4mm | 308610 |

・使用エアホースサイズ…内径4×外径6mm ・ピストンストローク…MAX12mm

No. NK10AJ 突切リエアーニッパー用ブレード

樹脂 GT-NK10専用のブレード。
ロボットハンドに取り付けて
フィルムゲートの処理に最適。



| 品番No. | 各部寸法 (mm) | 形状 | 全長 (mm) | 重量 (g) | 材質 | 適応機種 | JAN (4907587) |
|---------------|--------------|-------------|------------|-----------|-------|---------|------------------|
| NK10AJ | 図面参照 | 樹脂用(ナイフタイプ) | 95 | 96 | 特殊合金鋼 | GT-NK10 | 370136 |

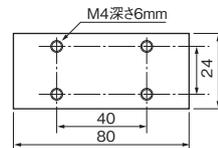
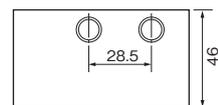
関連商品

No. GT-TC-02 タイミングコントローラー

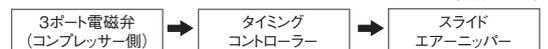
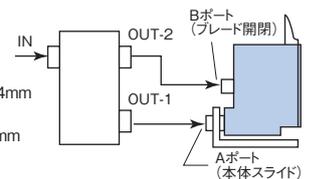
- 配管内にセットして各種スライドニッパーのスライドと
カッティングのタイミングを調整することができる。(約0.5秒~1.5秒間)



タイミング調整ネジ
(約0.5~1.5秒)



- 使用空気圧力…0.6MPa
- サイズ…高さ46 長さ80 厚み34mm
- 重量…275g
- チューブ継手付…内径4×外径6mm

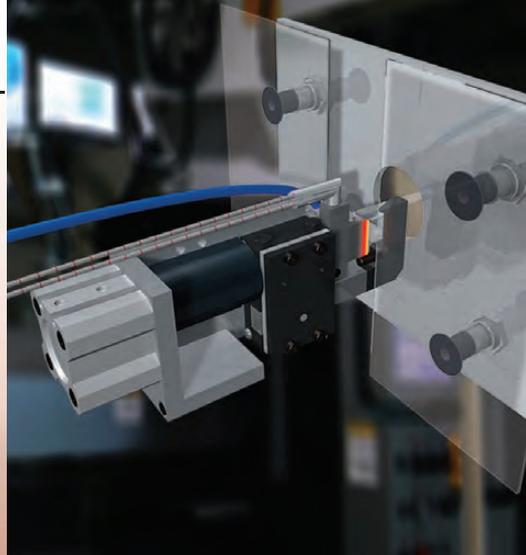


■接続可能台数(参考)

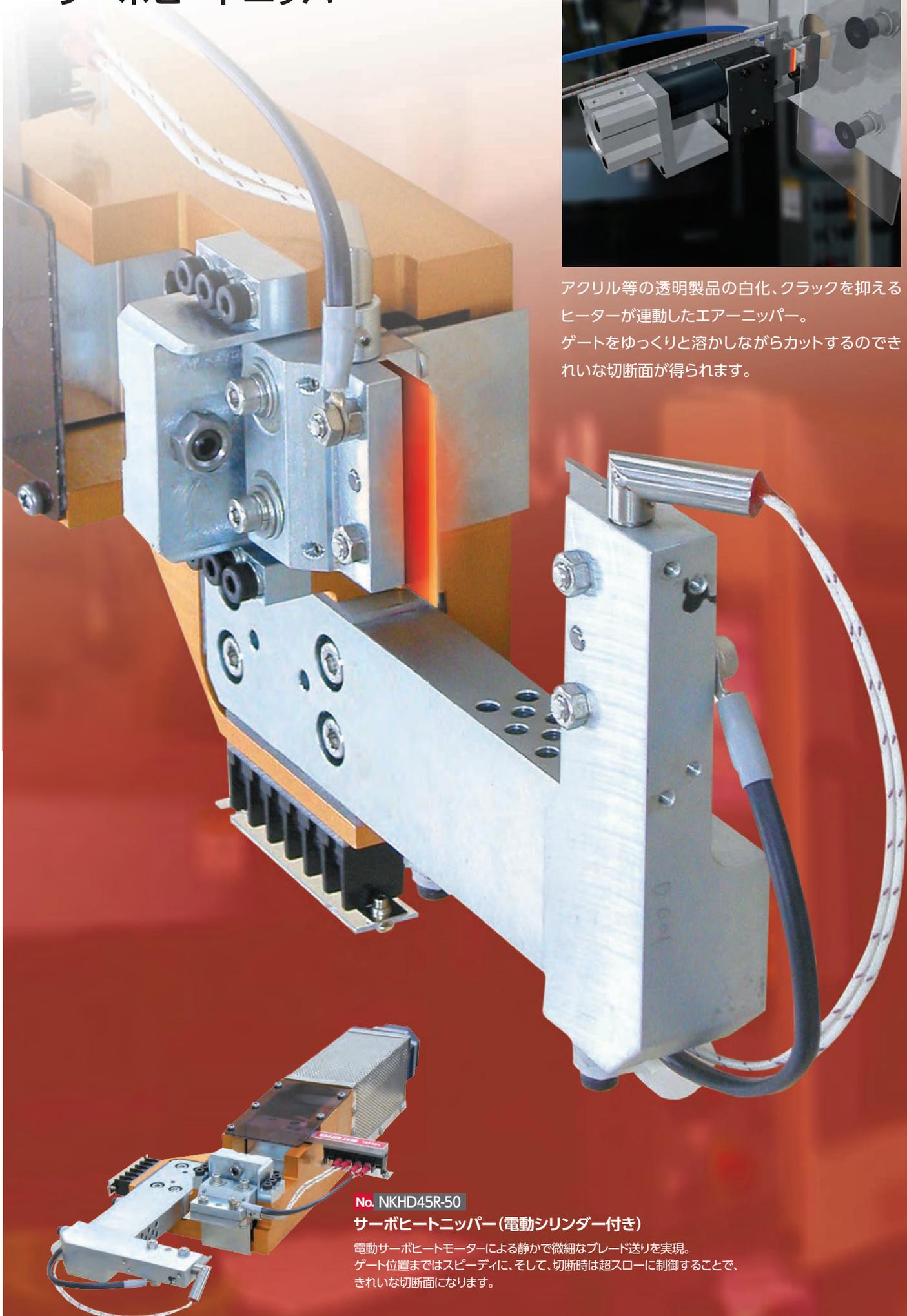
| GT- | NY05 | NY10 | NY15 | NY25 | NT03 | NT05 | NT10 | NT20 | NB20 | NB30 | NB20LW | NB30LW | JAN (4907587) |
|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--------|--------|------------------|
| 台数 | 4 | 3 | 1 | 1 | 6 | 4 | 2 | 1 | 2 | 1 | 2 | 1 | 309853 |

No. NKHD45R-50

サーボヒートニッパー



アクリル等の透明製品の白化、クラックを抑えるヒーターが連動したエアニッパー。ゲートをゆっくりと溶かしながらカットするのできれいな切断面が得られます。



No. NKHD45R-50

サーボヒートニッパー (電動シリンダー付き)

電動サーボヒートモーターによる静かで微細なブレード送りを実現。ゲート位置まではスピーディに、そして、切断時は超スローに制御することで、きれいな切断面になります。

HAND TOOLS

BITS & SOCKETS

ELECTRIC TOOLS

AIR TOOLS

STATIC SOLUTIONS

No. NKH20XL-25/NKH20XR-25

エアードロヒートニッパー (突切りタイプ) **NEW**

- 刃は溶けたワークがつきにくく、耐久性に優れたテフロンメッキ加工。
- ハイスチップロウ付による刃の耐久UP。
- シリンダーセットから刃部に取り外しでき、従来品に比べ刃の交換が簡単。
- エア+オイルのエアードロシリンダーはハイパワー。
- 光学樹脂レンズなどの超高精度カットに最適。



- ・別売のヒドロコンバーターが必要です。
- ・刃長変更、シリンダー変更 (能力) は別作にて対応可能です。

| 品番No. | 切断能力(mm) アクリル | 設定温度 (MAX.℃) | 空気消費量 (ml/回) | ピストンストローク (mm) | 本体重量 (g) | JAN (4907587) |
|-----------------------------------|------------------|-----------------|-----------------|-------------------|-------------|------------------|
| NKH20XL-25/ NKH20XR-25 | 厚さ1.5 幅10 | 180 | 60 | 10 | 690 | — |

・使用エアースペース径…4mm ・使用空気圧力…0.6MPa ※重量にヒーター、センサー分は含まれません。
 ※ヒーター200V・220V・240V用は別作にて対応いたします。
 ※刃長の変更、能力UPのためシリンダーの交換、ヒドロコンバーター(油)を使用しないキネチェック付が別作での対応が可能です。
 ・付属ヒーター:HTL-28.5-6.25-300L-80W1H(80W/100V) 使用推奨温度 140℃ コード長さ300mm 重量13g
 ・付属温度センサー:SNO-300L-H(K熱電対) 使用推奨温度 140℃ コード長さ300mm 重量7g

■付属ブレード仕様

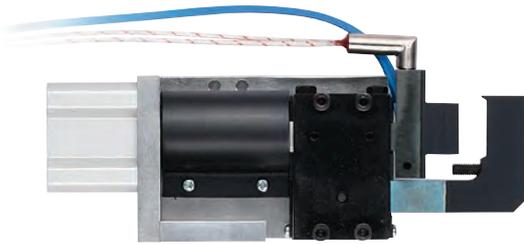
| 材質 | 形状 | 刃開き (mm) | 切刃有効長 (mm) | 重量 (g) |
|-------|-------------|-------------|---------------|-----------|
| 特殊合金鋼 | ナイフタイプ(樹脂用) | 10 | 20 | 125 |

- オプション品**
- ・ヒドロコンバーター(推奨品:コガネイ AHC 32×50)
 作動油:石油系油圧作動油または消泡剤の添加されたタービン油(VG22~100)
 - ・温度調節器(DTC-001)

No. NKH20A-25/NKH20AR-25

エアードロヒートニッパー (突切りタイプ)

- エア+オイルのエアードロシリンダーはハイパワー。
- 光学樹脂レンズなどの超高精度カットに最適。



- ・別売のヒドロコンバーターが必要です。
- ・刃長変更、シリンダー変更 (能力) は別作にて対応可能です。

| 品番No. | 切断能力(mm) アクリル | 設定温度 (MAX.℃) | 切断サイクル (秒/回) | 空気消費量 (ml/回) | ピストン ストローク (mm) | 本体重量 (g) | JAN (4907587) |
|----------------------------------|------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------------|-------------|------------------|
| NKH20A-25/ NKH20AR-25 | 厚さ1.5 幅10 | 180 | 4~5 | 60 | 10 | 720 | — |

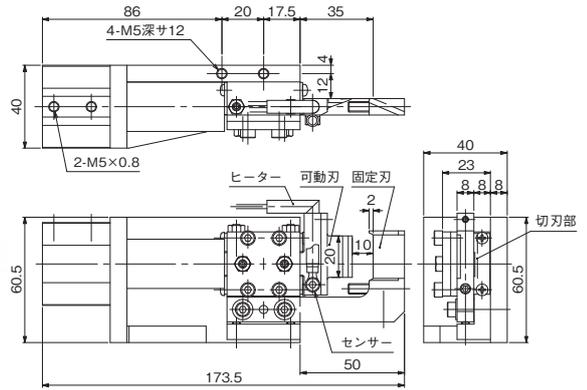
・使用エアースペース径…4mm ・使用空気圧力…0.6MPa ※ヒーター200V・240V用は別作にて対応いたします。
 ・付属ヒーター:HTL-28.5-6.25-300L-80W1H(80W/100V) 使用推奨温度 140℃ コード長さ300mm
 ・付属温度センサー:SNO-300L-H(K熱電対) 使用推奨温度 140℃ コード長さ300mm

■付属ブレード仕様

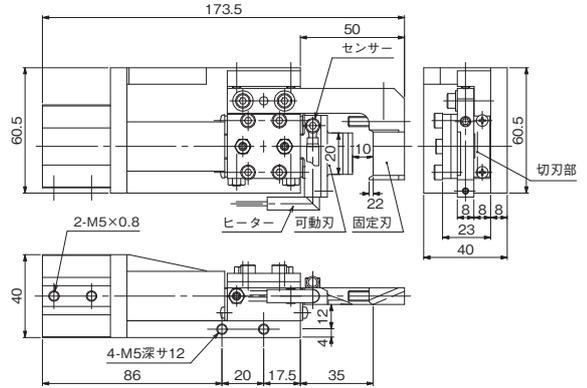
| 材質 | 形状 | 刃開き (mm) | 切刃有効長 (mm) | 重量 (g) |
|-------|-------------|-------------|---------------|-----------|
| 特殊合金鋼 | ナイフタイプ(樹脂用) | 10 | 19 | 125 |

- オプション品**
- ・ヒドロコンバーター(推奨品:コガネイ AHC 32×50)
 作動油:石油系油圧作動油または消泡剤の添加されたタービン油(VG22~100)
 - ・温度調節器(DTC-001)

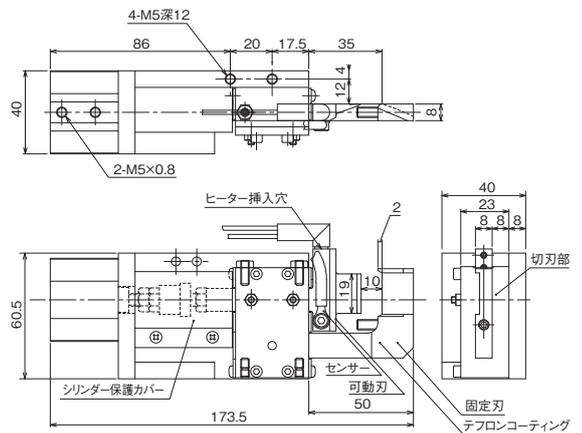
NKH20XL-25



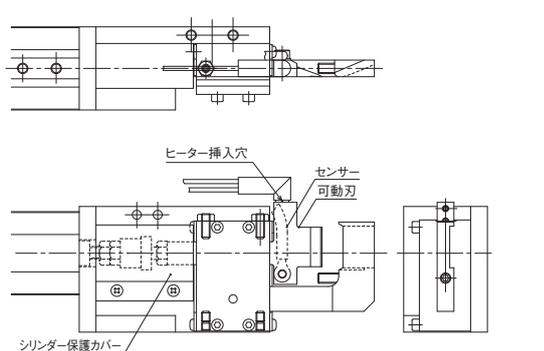
NKH20XR-25



NKH20A-25 (正刃)

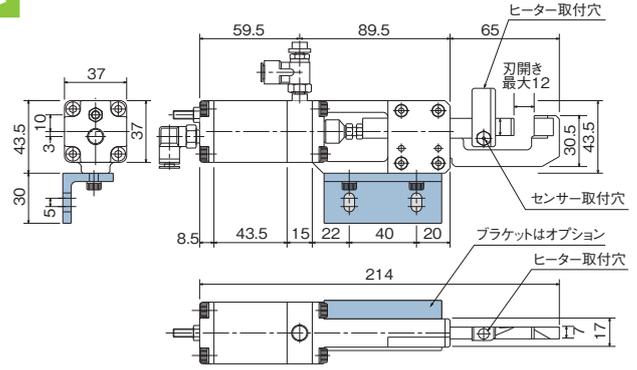


NKH20AR-25 (逆刃)



No. GT-NKH10 ヒートエアニッパー (突切りタイプ)

- スピコンによるカット速度とヒーター温度の調整により
切断面を変えることができ、きびしいカット精度要求に応える。



| 品番No. | 切断能力(mm) アクリル | 設定温度 (MAX °C) | 切断サイクル (秒/回) | 空気消費量 (cm ³ /回) | ピストン ストローク (mm) | 本体重量 (g) | JAN (4907587) |
|----------|------------------|------------------|-----------------|-------------------------------|-----------------------|-------------|---|
| GT-NKH10 | 厚さ1.5 幅7 | 200 | 4~5 | 73 | 12 | 715 | 309655 (NKH10AJ付) 309662 (NKH10RAJ付) |

- ・使用エアホース内径…4mm・使用空気圧力…0.5~0.6MPa
- ・付属ヒーター:80W/120V コード長さ300mm
- ・付属温度センサー:K熱電対 コード長さ1,000mm

■付属ブレード仕様

| 品番No. | 材質 | 形状 | 刃開き (mm) | 切刃有効長 (mm) | 重量 (g) | JAN (4907587) |
|----------|-------|-------------|-------------|---------------|-----------|------------------|
| NKH10AJ | 特殊合金鋼 | ナイフタイプ(樹脂用) | 12 | 10 | 137 | 370327 |
| NKH10RAJ | | | | | | 370334 |

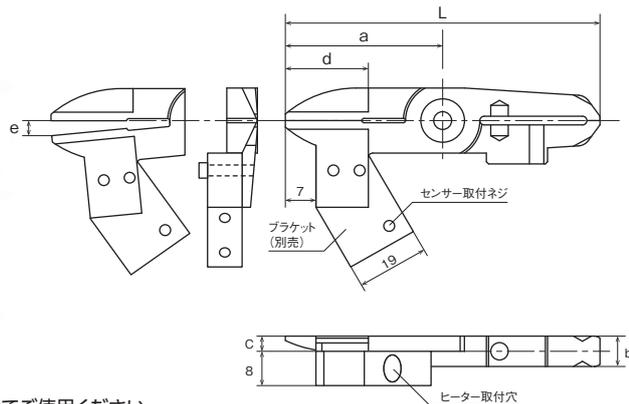
オプション品 ・ 温度調節器 (DTC-001)

No. NTH05AJ/10AJ ヒートエアニッパー ブレード

- 片方の刃を固定しているのでゲートの位置あわせがラク。
さらに本体のスライド機能で製品にしっかりと押し当てることができる。



ブレード取付例



- ・スライドエアニッパー タテ型(GT-NT05/10タイプ)と組み合わせてご使用ください。
- ・本体の寸法は、202Pのスライドエアニッパー タテ型をご覧ください。

| 品番No. | 各部寸法(mm) | | | | | | 重量 (g) | 切断能力φ(mm) アクリル | 設定温度 (MAX °C) | 材質 | 適応機種 | JAN (4907587) |
|---------|----------|---|-----|--------|-------|------|-----------|-------------------|------------------|-------|--------------------------|------------------|
| | a | b | c | d 有効長さ | e 刃開き | L 全長 | | | | | | |
| NTH05AJ | 36 | 7 | 3.5 | 15 | 3.5 | 72 | 40 | 2.5 | 200°C | 特殊合金鋼 | GT-NT05(-4)/GT-NT05R(-4) | 370303 |
| NTH10AJ | 47 | 9 | 4.7 | 17 | 4.5 | 94 | 88 | 3.5 | 200°C | 特殊合金鋼 | GT-NT10(-6)/GT-NT10R(-6) | 370310 |

※上記ブレードの重量にヒーター、センサー分は含まれません。

以下の部品は付属しておりませんので、別途ご購入ください。

- ・専用ヒーター (80W/120V コード長さ300mm)、温度センサー (K熱電対 コード長さ1,000mm)、スピコン、ブラケット(ヒーター取付用)

オプション品 ・ 温度調節器 (DTC-001)

HAND TOOLS

BITS & SOCKETS

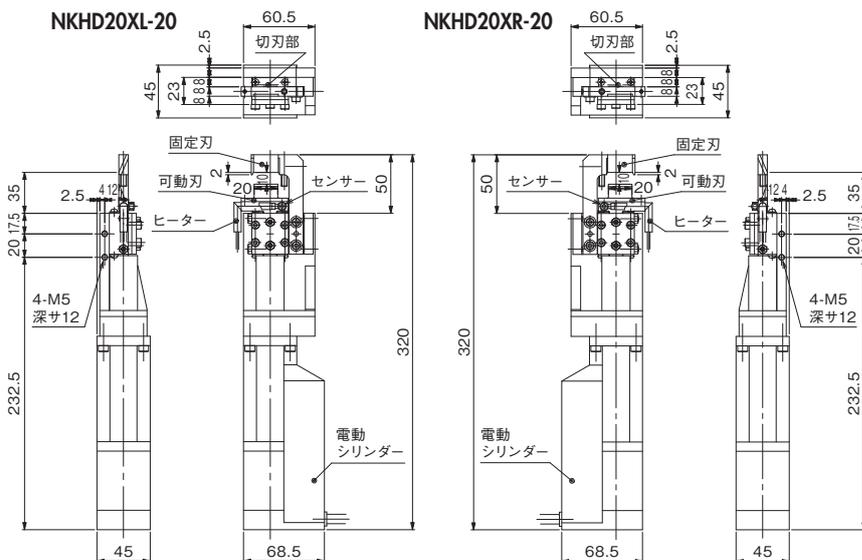
ELECTRIC TOOLS

AIR TOOLS

STATIC SOLUTIONS

No. NKHD20XL-20/NKHD20XR-20 サーボヒートニッパー(電動シリンダー付き) **NEW**

- ブレードの移動距離と速度を簡単プログラミング。
- 電動サーボによる微細なブレード送りと静かなゲートカットを実現。
- ハイスチップロウ付による刃の耐久UP。
- シリンダーセットから刃部が容易に取り外しでき、従来品に比べ刃の交換が簡単。



| 品番No. | 切断能力(mm) アクリル | 設定温度 (MAX °C) | 刃開き (mm) | 切刃有効長 (mm) | 最大推力 (N) | 最大速度 (mm/s) | 位置決め ポイント数 | 電源電圧 | 消費電流 | 本体重量 (kg) | JAN (4907587) |
|----------------------------|------------------|------------------|-------------|---------------|-------------|----------------|---------------|-----------|------|--------------|------------------|
| NKHD20XL-20 NKHD20XR-20 | 幅10×厚み1.5 | 180 | 10 | 20 | 200 | 400 | 16 | DC24V±10% | 2.0A | 1.57 | — |

※重量にヒーター、センサー分は含まれません。※ヒーター200V・220V・240V用は別作にて対応いたします。※刃長の変更、能力UPのためシリンダの交換、ハイドロコンバータ(油)を使用しないキネチェック付が別作での対応が可能です。
 ・付属ヒーター:HTL-28.5-6.25-300L-80W1H(80W/100V) 使用推奨温度 140°C コード長さ300mm 重量13g
 ・付属温度センサー:SNO-300L-H(K熱電対) 使用推奨温度 140°C コード長さ300mm 重量7g

オプション品

温度調節器(DTC-001)、パラレルケーブル、ADPケーブル、コントローラ(VCTC-77+タッチパネル)、パワーサプライ、SIOケーブル、コネクタ変換器(ADP-2)、フラットケーブル コネクタ付き
 上記オプション品はサーボヒートニッパーの設置方法・使用内容などにより、必要品や個数が変わりますのでお問い合わせください。

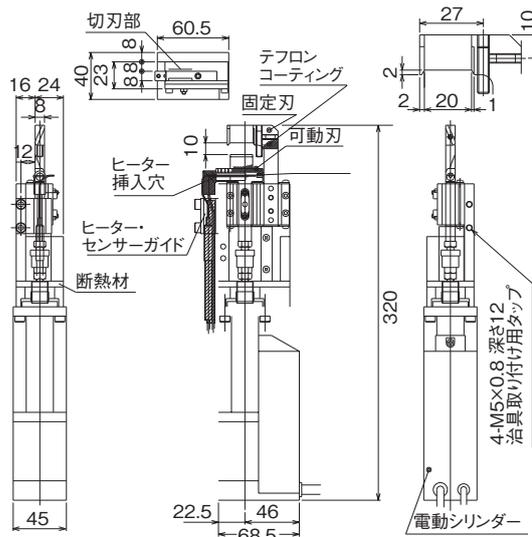
No. NKHD20A(R)-10 サーボヒートニッパー(電動シリンダー付き)

- ブレードの移動距離と速度を簡単プログラミング。
- 電動サーボによる微妙なブレード送りと静かなゲートカットを実現。



小型タイプ
NKHD20A-10(正刃)
NKHD20AR-10(逆刃)

NKHD20A-10



| 品番No. | 切断能力(mm) アクリル | 設定温度 (MAX °C) | 刃開き (mm) | 切刃有効長 (mm) | 最大推力 (N) | 最大速度 (mm/s) | 位置決め ポイント数 | 電源電圧 | 消費電流 | 本体重量 (kg) | JAN (4907587) |
|---------------|------------------|------------------|-------------|---------------|-------------|----------------|---------------|-----------|------|--------------|------------------|
| NKHD20A(R)-10 | 幅10×厚み1.5 | 180 | 10 | 19 | 100 | 400 | 16 | DC24V±10% | 2.0A | 1.6 | — |

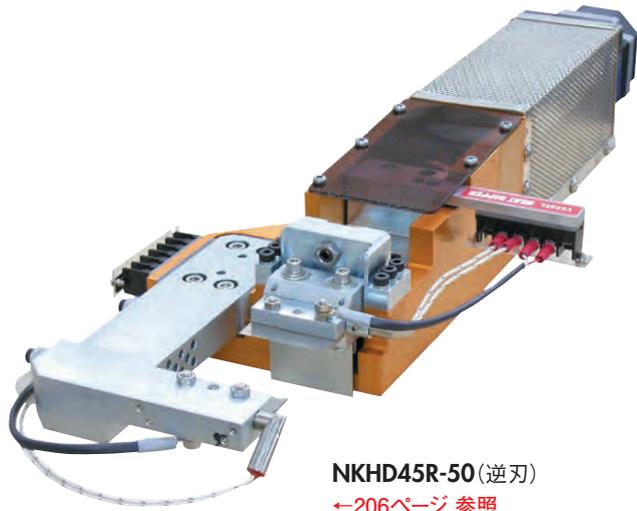
※ヒーター200V・240V用は別作にて対応いたします。
 ・付属ヒーター:HTL-28.5-6.25-300L-80W1H(80W/100V) 使用推奨温度 140°C コード長さ300mm
 ・付属温度センサー:SNO-300L-H(K熱電対) 使用推奨温度 140°C コード長さ300mm

オプション品

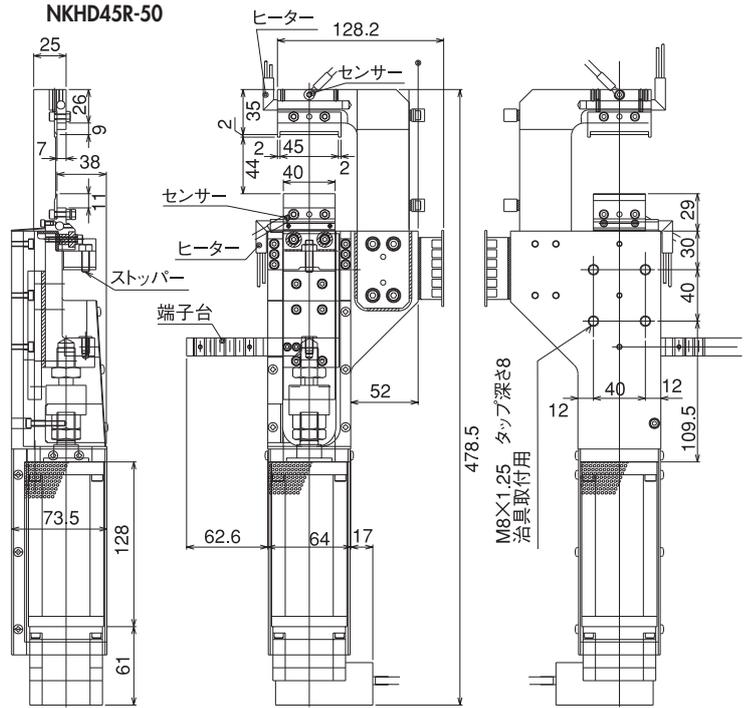
温度調節器(DTC-001)、パラレルケーブル、ADPケーブル、コントローラ(VCTC-33)、パワーサプライ、SIOケーブル、コネクタ変換器(ADP-2)、フラットケーブル コネクタ付き
 上記オプション品はサーボヒートニッパーの設置方法・使用内容などにより、必要品や個数が変わりますのでお問い合わせください。

No. NKHD45R-50 サーボヒートニッパー (電動シリンダー付き)

- ブレードの移動距離と速度を簡単プログラミング。
- 電動サーボによる微細なブレード送りと静かなゲートカットを実現。



NKHD45R-50 (逆刃)
←206ページ 参照



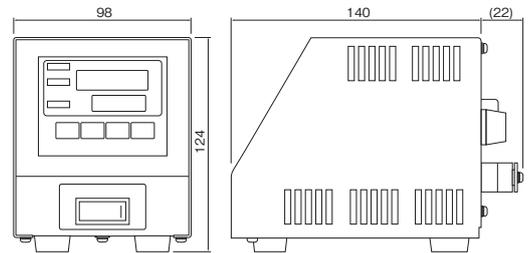
| 品番No. | 切断能力 (mm) アクリル | 設定温度 (MAX °C) | 刃開き (mm) | 切刃有効長 (mm) | 最大推力 (N) | 最大速度 (mm/s) | 位置決めポイント数 | 電源電圧 | 消費電流 動力 制御回路 | 本体重量 (kg) | JAN (4907587) |
|-------------------|----------------|---------------|----------|------------|----------|-------------|-----------|-----------|--------------|-----------|---------------|
| NKHD45R-50 | 幅24×厚み1.2 | 180 | 46 | 40 | 500 | 100 | 16 | DC24V±10% | 3.0A 0.2A | 5 | — |

※ヒーター200V・240V用は別作にて対応いたします。
 ・付属ヒーター：使用推奨温度 140℃
 ・付属温度センサー：使用推奨温度 140℃

オプション品 温度調節器 (DTC-001)、パラレルケーブル、ADPケーブル、コントローラ (VCTC-33)、パワーサプライ、SIOケーブル、コネクタ変換器 (ADP-2)、フラットケーブル コネクタ付き
 上記オプション品はサーボヒートニッパーの設置方法・使用内容などにより、必要品や個数が変わりますのでお問い合わせください。

No. DTC-001 卓上型温度調節器

- ヒーターを本体に直接接続する事ができるので、配線時の省力化に役立つ。
- 小型のために持ち運びができるので、何時でも設置場所を変更できる。



ご注文の際はヒートニッパーの品番をお知らせください。

| 品番No. | 温度範囲 K熱電対 (°C) | 電源電圧 (V) | 消費電力 (入力電圧AC100V時) | 使用周囲温度/湿度 (°C) / (%) | 保護ヒューズ | 本体重量 (g) | JAN (4907587) |
|----------------|----------------|-----------|--------------------|---------------------------|--------|----------|---------------|
| DTC-001 | 0~200 | AC100~240 | 約3Wまたは約5VA (無負荷状態) | 0~40 / RH35~85 (但し結露しない事) | 15A | 900 | — |

※電源電圧がそのままヒーターへ出力されますので、ご使用のヒーターの電圧仕様をご確認ください。

オプション品 ・電源コード：品番 DTC-001-□-□
 □：端子台からのコード必要 (2m) □：日本 電源プラグ (2m)
 □：(無記入) コードなし □：ヨーロッパ 電源プラグ (2m)
 □：(無記入) コードなし □：(無記入) コードなし

HAND TOOLS

BITS & SOCKETS

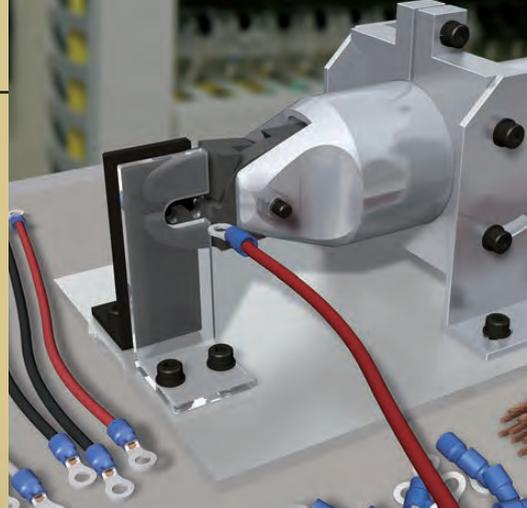
ELECTRIC TOOLS

AIR TOOLS

STATIC SOLUTIONS

No. GT-NR20

エアーニッパー



自動切断機取り付けに便利な角型、プラスチック製品のダイレクトゲートカットに適したスタンドと丸型ニッパー、レバー式など使用用途に応じた本体を用意しています。



No. GT-NR20

エアーニッパー

ハードな作業にあわせたタフボディ。
高精度の部品加工により、スムーズなカッティング作業を実現します。
取り付け位置の調整がしやすい目盛り付き。

HAND TOOLS

BITS & SOCKETS

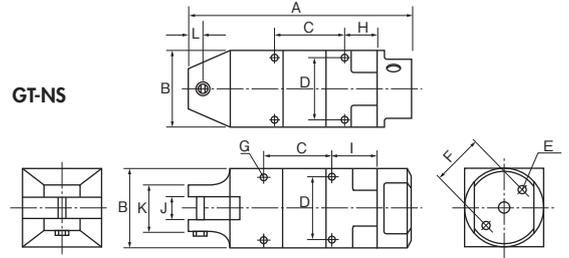
ELECTRIC TOOLS

AIR TOOLS

STATIC SOLUTIONS

No. GT-NS3/5/7/10L/20/30 角型エアニッパー

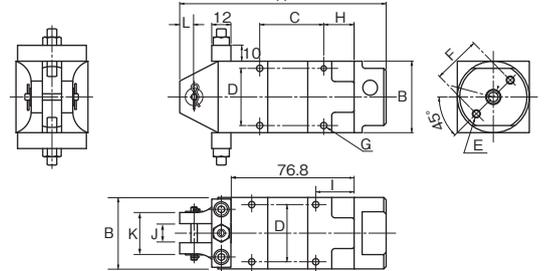
●樹脂成形品のゲートカットや溶接自動機、巻き線機など各種線材のカットに対応。豊富なブレードを準備。



GT-NS

別作

GT-NS20H-1 (刃開調整機能付)



- ・吸気位置が180度調整できます。
- ・吸気口が2箇所あり、本体の取り付け位置にあわせて自由に換えられます。

能力目安

| 能力φ(mm) | | | 品番No. | 各部寸法 (mm) | | | | | | | | | | | 空気消費量 (cm ³ /回) | 使用空気圧力 (MPa) | 重量 (g) | エア吸入口 ネジ径 | JAN (4907587) | | |
|---------|------|-------|--------|------------|-----|----|----|-------|-------|--------|--------|----|----|----|----------------------------|--------------|---------|-----------|---------------|--------|--------|
| 軟質樹脂 | 硬質樹脂 | 銅線 鉄線 | | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | | | | | | L | |
| 2.0 | 1.0 | 0.5 | GT-NS3 | 110 | 23 | 40 | 19 | M3深8 | 17 | M3深3.5 | 19 | 24 | 7 | 23 | 7 | 45 | 0.4~0.5 | 95 | Rc 1/8 | 308115 | |
| 2.0 | 1.0 | 0.5 | GT-NS5 | 94 | 30 | 30 | 24 | M4深10 | 20 | M3深5 | 14 | 19 | 7 | 23 | 7 | 64 | 0.4~0.5 | 135 | | 308122 | |
| 3.0 | 2.0 | 1.6 | 1.0 | GT-NS7 | 113 | 36 | 30 | 28 | M4深10 | 24 | M4深5.5 | 18 | 23 | 9 | 23 | 7 | 116 | 0.4~0.5 | | 215 | 308139 |
| 4.0 | 2.6 | 1.8 | 1.2 | GT-NS10L | 113 | 36 | 30 | 28 | M4深10 | 24 | M4深5.5 | 18 | 23 | 12 | 26 | 7 | 116 | 0.5~0.6 | | 215 | 308146 |
| 7.0 | 5.0 | 2.6 | 2.0 | GT-NS20 | 129 | 45 | 40 | 36 | M5深12 | 30 | M4深7 | 19 | 24 | 12 | 26 | 9 | 230 | 0.5~0.6 | | 370 | 308153 |
| 10.0 | 6.5 | 3.3 | 2.8 | GT-NS30 | 170 | 56 | 60 | 46 | M6深12 | 40 | M5深10 | 20 | 30 | 17 | 36 | 15 | 584 | 0.5~0.6 | | 685 | 308160 |
| 7.0 | 5.0 | 2.6 | 2.0 | GT-NS20H-1 | 129 | 45 | 40 | 36 | M5深12 | 30 | M4深7 | 19 | 24 | 12 | 26 | 9 | 230 | 0.5~0.6 | 455 | — | |

※能力目安は標準的なブレードを取り付けた時の参考値です。ブレード形状や切断物の種類によって変わります。
 ※使用エアホース内径…5mm
 ※全長・重量…付属品は含みません。

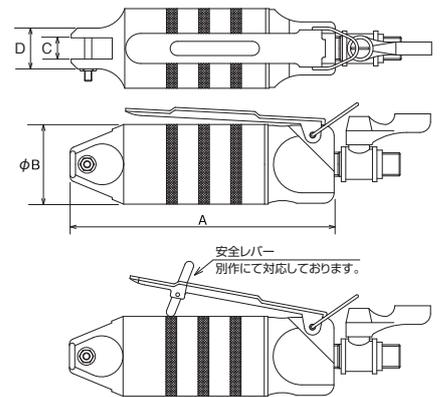
・専用機・自動機への取付には製品寸法をご確認ください。(フレーム外径・ネジ径・ネジ間の寸法など)
 ・GT-NS50は別作にて対応しておりますので、ご相談ください。

No. GT-N3/5/7/10/12/20/30/50 レバー式エアニッパー

●別作ブレードの対応で用途は限りなく広範囲。より安全で効率よく、さらに疲労の軽減につながる。



・N20/N30/N50はエアコック付



能力目安

| 能力φ(mm) | | | 品番No. | 各部寸法 (mm) | | | | 空気消費量 (cm ³ /回) | 使用空気圧力 (MPa) | 重量 (g) | ハンドルメネジ径 | エア吸入口 ネジ径 | JAN (4907587) | |
|---------|------|-------|-------|-----------|-----|----|------|----------------------------|--------------|---------|----------|-----------|---------------|--------|
| 軟質樹脂 | 硬質樹脂 | 銅線 鉄線 | | A | B | C | D | | | | | | | |
| 2.0 | 1.0 | 0.5 | GT-N3 | 112 | 23 | 7 | 14 | 45 | 0.4~0.5 | 95 | Rc 1/8 | Rc 1/4 | 308016 | |
| 2.0 | 1.0 | 0.5 | GT-N5 | 103 | 30 | 7 | 17 | 64 | 0.4~0.5 | 135 | Rc 1/8 | | 308023 | |
| 3.0 | 2.0 | 1.6 | 1.0 | GT-N7 | 123 | 34 | 9 | 17 | 116 | 0.4~0.5 | 180 | | Rc 1/4 | 308030 |
| 4.0 | 2.6 | 1.8 | 1.2 | GT-N10 | 132 | 34 | 9 | 17 | 116 | 0.4~0.5 | 185 | | Rc 1/4 | 308047 |
| 4.5 | 4.0 | 2.3 | 1.7 | GT-N12 | 142 | 36 | 12 | 20 | 116 | 0.5~0.6 | 210 | | Rc 1/4 | 308054 |
| 7.0 | 5.0 | 2.6 | 2.0 | GT-N20 | 148 | 45 | 12 | 23 | 230 | 0.5~0.6 | 375 | | Rc 1/4 | 308061 |
| 10.0 | 6.5 | 3.3 | 2.8 | GT-N30 | 185 | 56 | 17 | 30 | 584 | 0.5~0.6 | 625 | Rc 1/4 | 308078 | |
| | | 5.5 | 4.5 | GT-N50 | 237 | 75 | 25.2 | 43 | 1,170 | 0.5~0.6 | 1,220 | Rc 1/4 | 308085 | |

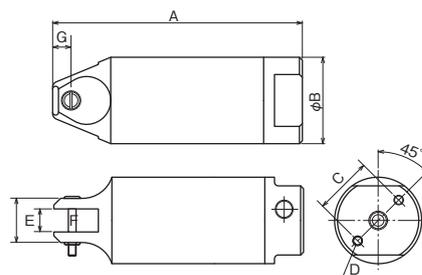
※能力目安は標準的なブレードを取り付けた時の参考値です。ブレード形状や切断物の種類によって変わります。※ホース継手…R1/4 ・使用エアホース内径…5mm ・全長…付属品・ハンガーは含みません。
 ※重量…付属品は含みません。

No. GT-NR3/5/7/10L/20/30/50 丸型レバーなし

- 吸気位置が180度調整できる。
- 吸気口が2箇所あり、本体の取り付け位置にあわせて自由に変えられる。



・NR20は本体両面に目盛り付



能力目安

| 能力φ (mm) 軟質樹脂 硬質樹脂 銅線 鉄線 | 品番No. | 各部寸法 (mm) | | | | | | | 空気消費量 (cm ³ /回) | 使用空気圧力 (MPa) | 重量 (g) | エア吸入口 ネジ径 | JAN (4907587) |
|-----------------------------|----------|-----------|----|----|-------|------|----|------|----------------------------|--------------|--------|--------------|---------------|
| | | A | B | C | D | E | F | G | | | | | |
| 2.0 | GT-NR3 | 110 | 23 | 17 | M3深8 | 7 | 14 | 7 | 45 | 0.4~0.5 | 70 | Rc 1/8 | 308214 |
| 2.0 | GT-NR5 | 94 | 30 | 20 | M4深10 | 7 | 17 | 7 | 64 | 0.4~0.5 | 110 | | 308221 |
| 3.0 | GT-NR7 | 113 | 34 | 22 | M4深10 | 9 | 17 | 7 | 116 | 0.4~0.5 | 150 | | 308238 |
| 4.0 | GT-NR10L | 113 | 36 | 24 | M4深10 | 12 | 20 | 7 | 116 | 0.5~0.6 | 215 | | 308245 |
| 7.0 | GT-NR20 | 129 | 45 | 30 | M5深12 | 12 | 23 | 9.5 | 230 | 0.5~0.6 | 280 | | 308252 |
| 10.0 | GT-NR30 | 165 | 56 | 40 | M6深12 | 17 | 30 | 10.5 | 584 | 0.5~0.6 | 505 | | 308269 |
| 12.0 | GT-NR50 | 222 | 75 | 50 | M8深12 | 25.2 | 43 | 15 | 1,170 | 0.5~0.6 | 1,190 | Rc 1/4 | 308276 |

※能力目安は標準的なブレードを取り付けた時の参考値です。ブレード形状や切断物の種類によって変わります。
 ※使用エアホース内径…5mm
 ※全長・重量…付属品は含みません

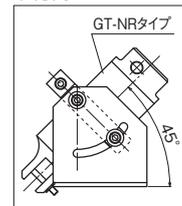
※専用機・自動機への取付には製品寸法をご確認ください。(フレーム外径・ネジ径・ネジ間の寸法など)

No. NR10LST/20ST/30ST/50ST GT-NR用スタンド

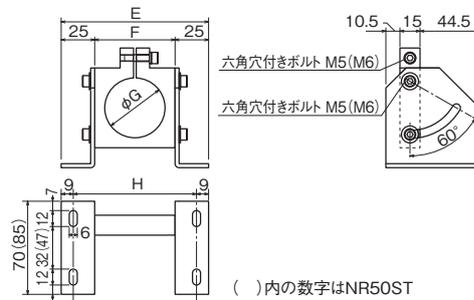
- ダイレクトゲートのスプールカットや自動機取り付けのための固定金具。
- 取付角度の調整ができる(0~60°)。



取付例

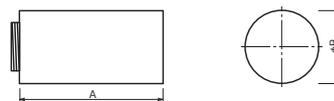


| 品番No. | 各部寸法 (mm) | | | | 重量 (g) | JAN (4907587) |
|--------------|-----------|-----|----|-----|--------|---------------|
| | E | F | G | H | | |
| NR10LST | 102 | 52 | 36 | 84 | 335 | — |
| NR20ST | 110 | 60 | 45 | 92 | 385 | — |
| NR30ST | 130 | 80 | 56 | 112 | 535 | — |
| NR50ST [別作品] | 150 | 100 | 75 | 132 | 835 | — |



No. P-10L/20/30/50 増圧ユニット

- スペースや空気圧の制限で本来の加圧力が得られない時に。



能力目安

| 能力φ (mm) 軟質樹脂 硬質樹脂 銅線 鉄線 | 適用本体 | 品番No. | 各部寸法 (mm) | | 空気消費量 (cm ³ /回) | 使用空気圧力 (MPa) | 重量 (g) | JAN (4907587) |
|-----------------------------|-------------------|-------|-----------|----|----------------------------|--------------|--------|---------------|
| | | | A | B | | | | |
| 5.0 | NS10L, NR10L, N12 | P-10L | 71 | 36 | 223 | 0.5MPaまで | 115 | 318008 |
| 8.0 | N20, NS20, NR20 | P-20 | 87 | 45 | 508 | 0.5MPaまで | 215 | 318015 |
| 13.0 | N30, NS30, NR30 | P-30 | 92 | 56 | 956 | 0.5MPaまで | 330 | 318022 |
| 6.5 | N50, NR50 | P-50 | 133 | 75 | 2,670 | 0.5MPaまで | 840 | 318039 |

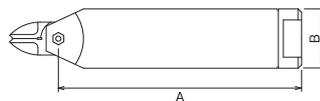
※能力目安は標準的なブレードを取り付けた時の参考値です。ブレード形状や切断物の種類によって変わります。※全長・重量は増圧ユニットのみの数値です。装着時は本体寸法にこの数値が加わった大きさになります。

No. GT-NWR10/20/30 GT-NWS1/10/20 複動式エアニッパー

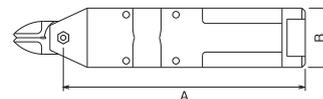
- ブレードの開閉は、エアピストンで駆動。
- 本体とブレードのスプリング部品がないのでメンテナンスがラク。



GT-NWR



GT-NWS



| 品番No. | 能力φ(mm) | | | 空気消費量 (ml/回) | 加圧力 (N) | 使用空気圧力 (MPa) | 各部寸法(mm) | | 重量 (g) | JAN (4907587) |
|---------------------------|---------|-----|-------|-----------------|------------|-----------------|----------|-------|-----------|------------------|
| | 銅線 | 鉄線 | ABS樹脂 | | | | A | B | | |
| 複動式エアニッパー(丸型レバー無し) | | | | | | | | | | |
| GT-NWR10 | 1.8 | 1.2 | 4.0 | 116 | 588 | 0.4~0.5 | 146 | φ36 | 280 | 309808 |
| GT-NWR20 | 2.6 | 2.0 | 6.5 | 230 | 1,372 | 0.5~0.6 | 165 | φ45 | 523 | 309815 |
| GT-NWR30 | 3.3 | 2.8 | 9.5 | 584 | 2,744 | 0.5~0.6 | 230.5 | φ56 | 980 | 309822 |
| 複動式エアニッパー(角型) | | | | | | | | | | |
| GT-NWS1 | 1.0 | 0.5 | 2.0 | 45 | 294 | 0.4~0.5 | 95 | 23×20 | 116 | 309730 |
| GT-NWS10 | 1.8 | 1.2 | 4.0 | 116 | 588 | 0.4~0.5 | 146 | 36×36 | 356 | 309778 |
| GT-NWS20 | 2.6 | 2.0 | 6.5 | 230 | 1,372 | 0.5~0.6 | 165 | 45×45 | 610 | 309785 |
| NEW GT-NWS30 | 3.3 | 2.8 | 9.5 | 584 | 2,744 | 0.5~0.6 | 230.5 | 56×56 | 1,115 | 309891 |

No. GT-NB20/30/20LW/30LW

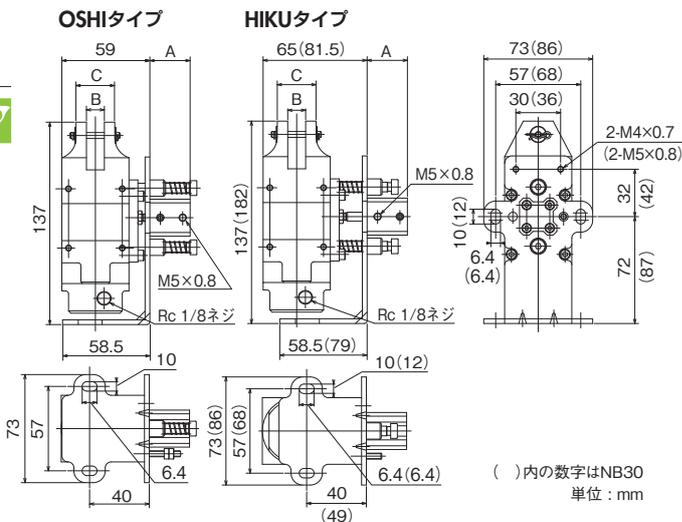
スライドエアニッパーブラケット型

- 切断の瞬間に大きな衝撃が加わる大径のゲートカットでもスムーズな連続スライドを実現。

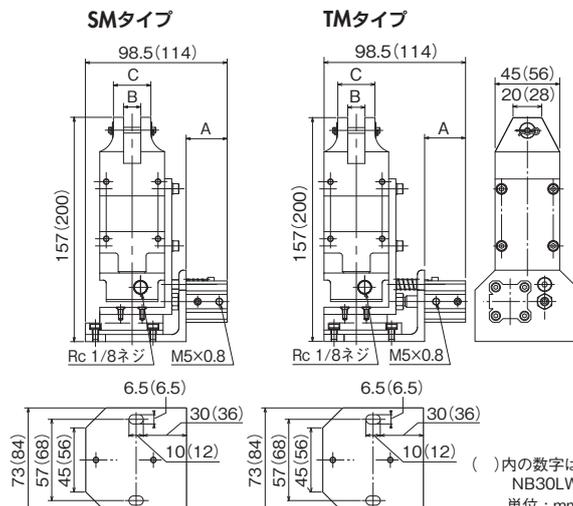


GT-NB20LW-10TM
スライド機構高精度型

GT-NB20



| 品番No. | 各部寸法(mm) | | | スライド方向 と範囲(mm) | 重量 (g) | JAN (4907587) |
|------------------|----------|----|----|-------------------|-----------|------------------|
| | A | B | C | | | |
| GT-NB20(5-OSHI) | 22 | 12 | 26 | 押し0~5 | 755 | 309013 |
| GT-NB20(5-HIKU) | 22 | 12 | 26 | 引き0~5 | 755 | 309020 |
| GT-NB20(10-OSHI) | 27 | 12 | 26 | 押し0~10 | 755 | 309037 |
| GT-NB20(10-HIKU) | 27 | 12 | 26 | 引き0~10 | 755 | 309044 |
| GT-NB20(10-HIKU) | 28.5 | 17 | 36 | 引き0~10 | 1,420 | 309068 |
| GT-NB20LW-10TM | 28.5 | 12 | 26 | 引き0~10 | 795 | 309082 |
| GT-NB30LW-10TM | 29.5 | 17 | 36 | 引き0~10 | 1,315 | 309099 |
| GT-NB20LW-10SM | 28.5 | 12 | 26 | 押し0~10 | 795 | 309105 |
| GT-NB30LW-10SM | 29.5 | 17 | 36 | 押し0~10 | 1,325 | 309051 |

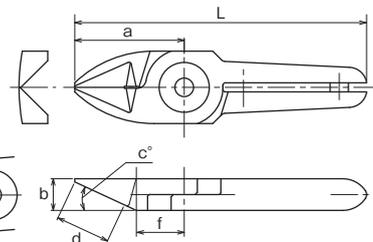


※ブレードは別売です。

No. AS/HS スタンダード



AS/標準タイプ。銅線、鉄線などの切断に用いる一般ブレード。
HS/ハイス鋼をロウ付けして耐久性が向上。



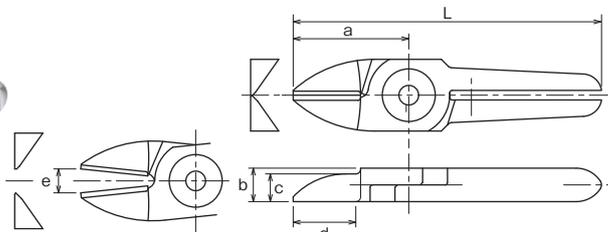
| 品番No. | 各部寸法 (mm) | | | | | | | 重量 (g) | 材質 | 適応機種 | JAN (4907587) |
|--------|-----------|----|------|--------|-------|------|------|--------|---------|-----------------------------|---------------|
| | a | b | c(°) | d 有効長さ | e 刃開き | f | L 全長 | | | | |
| N3AS | 24 | 7 | 25 | 12 | 4 | 10.5 | 64 | 35 | 特殊合金鋼 | GT-NS3 / N3 / NR3 | 372024 |
| N3HS | 24 | 7 | 25 | 12 | 4 | 10.5 | 64 | 35 | ハイスチップ付 | GT-NS3 / N3 / NR3 | 372017 |
| N5AS | 24 | 7 | 25 | 12 | 4 | 10.5 | 64 | 40 | 特殊合金鋼 | GT-NS5 / N5 / NR5 | 372079 |
| N5HS | 24 | 7 | 25 | 12 | 4 | 10.5 | 64 | 40 | ハイスチップ付 | GT-NS5 / N5 / NR5 | 372062 |
| N7AS | 27 | 9 | 30 | 13.5 | 4 | 12.5 | 81 | 80 | 特殊合金鋼 | GT-NS7 / N7 / NR7 | 372116 |
| N7HS | 27 | 9 | 30 | 13.5 | 4 | 12.5 | 81 | 80 | ハイスチップ付 | GT-NS7 / N7 / NR7 | 372109 |
| N10AS | 27 | 9 | 30 | 13.5 | 5 | 12.5 | 91 | 85 | 特殊合金鋼 | GT-N10 | 372161 |
| N10HS | 27 | 9 | 30 | 13.5 | 5 | 12.5 | 91 | 85 | ハイスチップ付 | GT-N10 | 372154 |
| N10LAS | 35 | 12 | 30 | 20 | 5 | 15 | 89 | 120 | 特殊合金鋼 | GT-NS10L / NR10L | 372413 |
| N12AS | 35 | 12 | 30 | 20 | 5 | 15 | 105 | 135 | 特殊合金鋼 | GT-N12 | 372208 |
| N12HS | 35 | 12 | 30 | 20 | 5 | 15 | 105 | 135 | ハイスチップ付 | GT-N12 | 372192 |
| N20AS | 35 | 12 | 30 | 20 | 9 | 15 | 95 | 140 | 特殊合金鋼 | GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20 | 372239 |
| N30AS | 43 | 17 | 30 | 25 | 9 | 18 | 127 | 370 | 特殊合金鋼 | GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30 | 372314 |

>> 切断能力目安は技術資料 249Pをご覧ください。

No. BJ 金属用ストレート



BJ/刃先が傾いていない直立型の金属用ブレード。



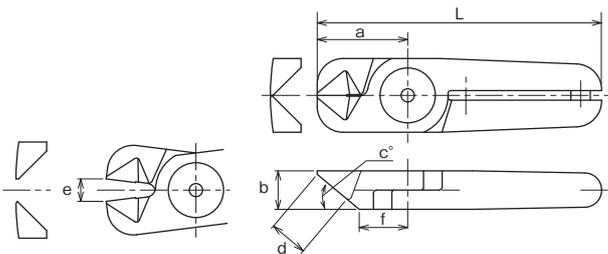
| 品番No. | 各部寸法 (mm) | | | | | | 重量 (g) | 材質 | 適応機種 | JAN (4907587) |
|--------|-----------|----|-----|--------|-------|------|--------|-------|-------------------|---------------|
| | a | b | c | d 有効長さ | e 刃開き | L 全長 | | | | |
| NW1BJ | 20 | 5 | 3 | 10.5 | 3.5 | 50 | 16 | 特殊合金鋼 | GT-NWR1 / NWS1 | 370006 |
| N3BJ | 24 | 7 | 5.8 | 13 | 5 | 64 | 35 | 特殊合金鋼 | GT-NS3 / N3 / NR3 | 372048 |
| N5BJ | 24 | 7 | 5.8 | 13 | 4 | 64 | 40 | 特殊合金鋼 | GT-NS5 / N5 / NR5 | 378552 |
| N7BJ | 27 | 9 | 7.5 | 13 | 5 | 81 | 75 | 特殊合金鋼 | GT-NS7 / N7 / NR7 | 378569 |
| NW10BJ | 30 | 9 | 6 | 14 | 5 | 85 | 76 | 特殊合金鋼 | GT-NWR10 / NWS10 | 370709 |
| NW20BJ | 40 | 12 | 6 | 21.5 | 8 | 100 | 142 | 特殊合金鋼 | GT-NWR20 / NWS20 | 370747 |
| NW30BJ | 55 | 17 | 8 | 29.5 | 11 | 140 | 367 | 特殊合金鋼 | GT-NWR30 / NWS30 | 370754 |

>> 切断能力目安は技術資料 249Pをご覧ください。

No. AG 強力切断刃



AG/標準タイプより刃先を短くして強度を高めたブレード。
 刃の根元でカットするので加圧力大きい。



| 品番No. | 各部寸法 (mm) | | | | | | | 重量 (g) | 材質 | 適応機種 | JAN (4907587) |
|-------|-----------|----|------|--------|-------|------|------|--------|---------|-----------------------------|---------------|
| | a | b | c(°) | d 有効長さ | e 刃開き | f | L 全長 | | | | |
| N20AG | 28 | 12 | 40 | 12 | 7 | 15 | 88 | 135 | 特殊合金鋼 | GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20 | 372291 |
| N20HS | 26 | 12 | 40 | 10 | 7 | 13.5 | 86 | 135 | ハイスチップ付 | GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20 | 372277 |

>> 切断能力目安は技術資料 249Pをご覧ください。

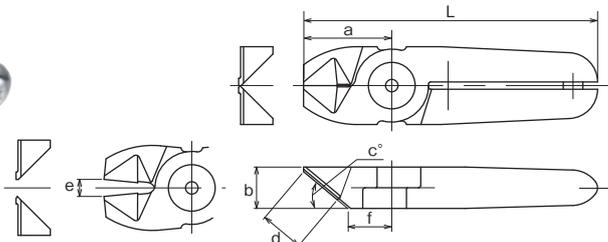
No. BBB 超硬チップ付き強力切断刃



BBB/超硬チップ付きで高鋼線材やピアノ線などの硬い線材の切断に適している。



N50BBB 超硬チップ付
 ピアノ線の切断時など、特殊合金鋼よりも耐久性が必要な場合に。



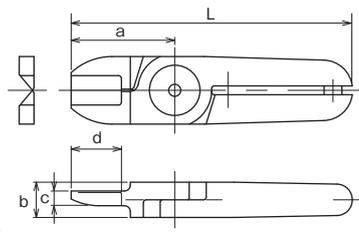
| 品番No. | 各部寸法 (mm) | | | | | | | 重量 (g) | 材質 | 適応機種 | JAN (4907587) |
|--------|-----------|----|------|--------|-------|----|------|--------|--------|-----------------------------|---------------|
| | a | b | c(°) | d 有効長さ | e 刃開き | f | L 全長 | | | | |
| N30BBB | 36 | 17 | 40 | 18 | 7 | 18 | 120 | 365 | 超硬チップ付 | GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30 | 372383 |
| N50BBB | 46 | 25 | 35 | 19 | 9 | 24 | 166 | 955 | 超硬チップ付 | GT-N50 / NR50 | 372406 |

>> 切断能力目安は技術資料 249Pをご覧ください。

エアニッパー用規格ブレード 金属用

No. BFB/AS クリッパー刃

金属 **BFB**/超硬チップ付きで金属線材、細パイプの切断などに適している。
AS/標準仕様のクリッパー刃。

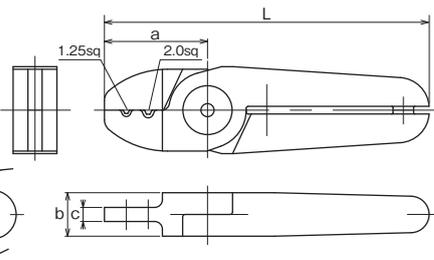


| 品番No. | 各部寸法(mm) | | | | | | 重量(g) | 材質 | 適応機種 | JAN (4907587) |
|---------------|----------|----|----|--------|-------|------|-------|--------|-----------------------------|---------------|
| | a | b | c | d 有効長さ | e 刃開き | L 全長 | | | | |
| N20BFB | 35 | 12 | 5 | 17 | 8 | 95 | 150 | 超硬チップ付 | GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20 | 372260 |
| N50AS | 60 | 25 | 10 | 30 | 11 | 180 | 950 | 特殊合金鋼 | GT-N50 / NR50 | 372390 |

>> 切断能力目安は技術資料 249Pをご覧ください。

No. ACD 圧着用かしめ刃

金属 **ACD**/圧着端子のかしめ用ブレード。
(裸端子 SQ1.25/SQ2.0)



| 品番No. | 各部寸法(mm) | | | | | 重量(g) | 材質 | 適応機種 | JAN (4907587) |
|---------------|----------|----|-----|-------|------|-------|-------|-----------------------------|---------------|
| | a | b | c | e 刃開き | L 全長 | | | | |
| N30ACD | 40 | 17 | 5.5 | 8 | 126 | 335 | 特殊合金鋼 | GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30 | 372376 |

>> 切断能力目安は技術資料 249Pをご覧ください。

エアニッパー用規格ブレード 樹脂用

No. NM NMブレード

ブレードスプリングの折れによるゲートカット不良のトラブルを解消。
エアニッパー本体にそのまま取り付けできる。
マグネット磁力は半永久のため、定期的なスプリング交換が不要。

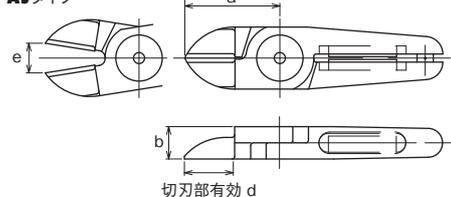
PAT.



- ・24時間稼働に対応
- ・マグネットは半永久
- ・エアニッパー本体にそのまま取り付け可能

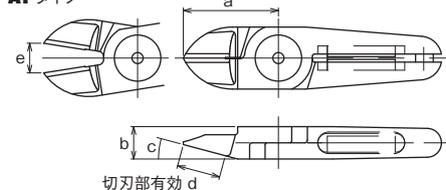
ストレート薄刃

AJタイプ



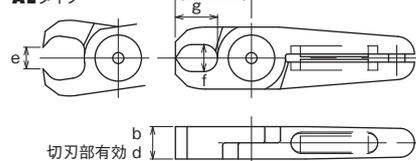
樹脂用

APタイプ



樹脂用クイキリ刃

AEタイプ

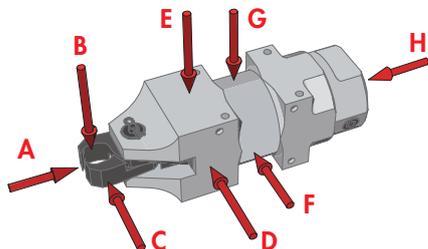


| 品番No. | 各部寸法(mm) | | | | | | 重量(g) | 適応機種 | JAN (4907587) |
|---------------|----------|----|------|----|----|---------|-------|-----------------------------|---------------|
| | a | b | c(°) | d | e | f×g | | | |
| NM20AJ | 35 | 12 | - | 18 | 11 | - | 116 | GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20 | 372765 |
| NM20AP | 35 | 12 | 15 | 16 | 11 | - | 124 | GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20 | 372772 |
| NM20AE | 28 | 12 | - | 12 | 8 | 10×15.5 | 129 | GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20 | 372789 |
| NM30AJ | 52 | 17 | - | 28 | 11 | - | 360 | GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30 | 372918 |
| NM30AP | 66 | 17 | 15 | 38 | 16 | - | 380 | GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30 | 372925 |
| NM30AE | 45 | 17 | - | 17 | 12 | 13×28 | 358 | GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30 | 372932 |

>> 切断能力目安は技術資料 249Pをご覧ください。

※別作形状対応可能です。(NY・NT・ヒートニッパーは不可)

注意
強磁力マグネットにつき、取扱注意



磁力測定結果

動作確認用に装着されている磁気センサーが近くに存在する場合には、下記磁力測定の数値をご確認ください。

| 品番No. | A | B | C | D | E | F | G | H |
|---------------|----|----|----|---|----|----|----|---|
| NM20AE | 85 | 10 | 10 | 5 | 32 | 5 | 2 | 0 |
| NM30AE | 34 | 8 | 8 | 6 | 42 | 15 | 30 | 3 |

単位:G(ガウス) 測定機器:電子磁気工業(株)製 GM-1200 ガウスメーター

HAND TOOLS

BITS & SOCKETS

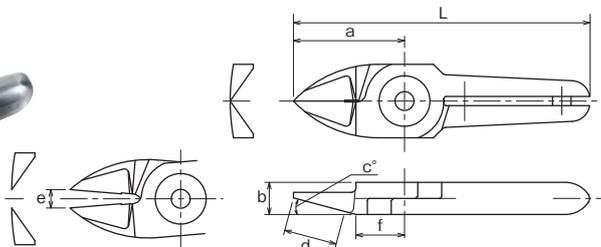
ELECTRIC TOOLS

AIR TOOLS

STATIC SOLUTIONS

No. AP 樹脂用スタンダード

樹脂 AP/樹脂切断に用いる標準ブレード。
切り口が残ってはいけない場合のゲート処理に
合わせて切断面に大きなRをもうけている。
(刃先に角度がついている。)

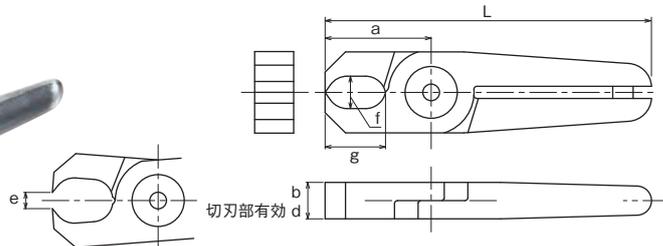


| 品番No. | 各部寸法 (mm) | | | | | | | 重量 (g) | 材質 | 適応機種 | JAN (4907587) |
|--------|-----------|----|------|--------|-------|------|------|--------|-------|-----------------------------|---------------|
| | a | b | c(°) | d 有効長さ | e 刃開き | f | L 全長 | | | | |
| N3AP | 24 | 7 | 15 | 11.5 | 4 | 10.5 | 64 | 35 | 特殊合金鋼 | GT-NS3 / N3 / NR3 | 372031 |
| N5AP | 24 | 7 | 15 | 11.5 | 4 | 10.5 | 64 | 40 | 特殊合金鋼 | GT-NS5 / N5 / NR5 | 372086 |
| N7AP | 27 | 9 | 30 | 11.5 | 4 | 14.5 | 81 | 80 | 特殊合金鋼 | GT-NS7 / N7 / NR7 | 372123 |
| N10AP | 27 | 9 | 30 | 11.5 | 5 | 14.5 | 91 | 85 | 特殊合金鋼 | GT-N10 | 372185 |
| N10LAP | 35 | 12 | 15 | 16 | 5 | 15 | 89 | 120 | 特殊合金鋼 | GT-NS10L / NR10L | 372420 |
| N12AP | 35 | 12 | 15 | 16 | 5 | 15 | 105 | 135 | 特殊合金鋼 | GT-N12 | 372215 |
| N20AP | 35 | 12 | 15 | 16 | 11 | 15 | 95 | 125 | 特殊合金鋼 | GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20 | 372253 |
| N30AP | 66 | 17 | 15 | 38 | 16 | 24 | 150 | 380 | 特殊合金鋼 | GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30 | 372321 |

>> 切断能力目安は技術資料 249Pをご覧ください。

No. AE 樹脂用クイキリ刃

樹脂 AE/乗せゲート、捨てゲートなどの
樹脂ゲート処理に用いられる。

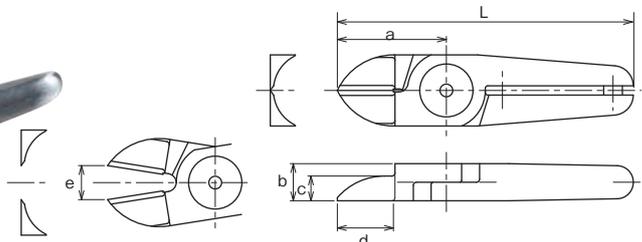


| 品番No. | 各部寸法 (mm) | | | | | | 重量 (g) | 材質 | 適応機種 | JAN (4907587) |
|-------|-----------|----|---------|--------|-------|------|--------|-------|-----------------------------|---------------|
| | a | b | f×g | d 有効長さ | e 刃開き | L 全長 | | | | |
| N3AE | 20 | 7 | 6×11 | 7 | 3.5 | 60 | 35 | 特殊合金鋼 | GT-NS3 / N3 / NR3 | 372055 |
| N5AE | 20 | 7 | 6×6.6 | 7 | 3.5 | 60 | 40 | 特殊合金鋼 | GT-NS5 / N5 / NR5 | 372093 |
| N7AE | 26 | 9 | 8×14.8 | 9 | 4 | 80 | 85 | 特殊合金鋼 | GT-NS7 / N7 / NR7 | 372130 |
| N20AE | 28 | 12 | 10×15.5 | 12 | 8 | 88 | 135 | 特殊合金鋼 | GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20 | 372284 |
| N30AE | 45 | 17 | 13×28 | 17 | 12 | 129 | 395 | 特殊合金鋼 | GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30 | 372338 |

>> 切断能力目安は技術資料 249Pをご覧ください。

No. AJ 樹脂用ストレート刃

樹脂 AJ/刃先が傾いていない樹脂用の
直立ブレード。ゲートに対して
直角に当てることができる。

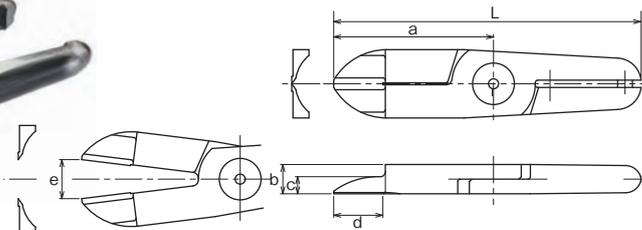


| 品番No. | 各部寸法 (mm) | | | | | | 重量 (g) | 材質 | 適応機種 | JAN (4907587) |
|--------|-----------|----|---|--------|-------|------|--------|--------|-----------------------------|---------------|
| | a | b | c | d 有効長さ | e 刃開き | L 全長 | | | | |
| NW10AJ | 30 | 9 | 6 | 14 | 5 | 85 | 76 | 特殊合金鋼 | GT-NWR10 / NWS10 | 370716 |
| N20AJ | 35 | 12 | 8 | 18 | 11 | 95 | 125 | 特殊合金鋼 | GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20 | 372246 |
| N20AJB | 35 | 12 | 8 | 18 | 11 | 95 | 125 | 超硬チップ付 | GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20 | 378712 |
| NW20AJ | 40 | 12 | 6 | 21.5 | 8 | 100 | 142 | 特殊合金鋼 | GT-NWR20 / NWS20 | 370723 |
| N30AJ | 52 | 17 | 8 | 28 | 11 | 136 | 370 | 特殊合金鋼 | GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30 | 372352 |
| NW30AJ | 55 | 17 | 8 | 29.5 | 11 | 140 | 368 | 特殊合金鋼 | GT-NWR30 / NWS30 | 370761 |

>> 切断能力目安は技術資料 249Pをご覧ください。

No. AJL/準規格品 樹脂用ストレートロング刃

樹脂 AJL/ストレート刃のロングタイプ。
ニッパーとワークのゲートカット部との間に
距離がある場合に適している。
N30AJ163は、幅広のゲート処理に有効。



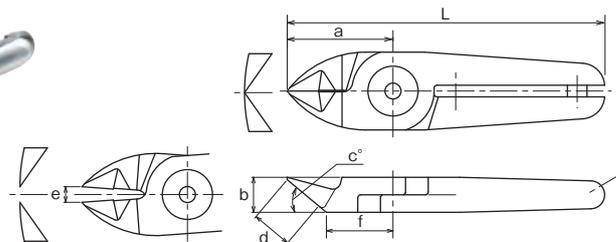
| 品番No. | 各部寸法 (mm) | | | | | | 重量 (g) | 材質 | 適応機種 | JAN (4907587) |
|------------|-----------|----|---|--------|-------|------|--------|-------|-----------------------------|---------------|
| | a | b | c | d 有効長さ | e 刃開き | L 全長 | | | | |
| ※N10LAJ141 | 61 | 12 | 7 | 34 | 10 | 115 | 165 | 特殊合金鋼 | GT-NS10L / NR10L | 378590 |
| N20AJL | 65 | 12 | 7 | 20 | 16 | 125 | 230 | 特殊合金鋼 | GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20 | 372222 |
| ※N20AB39 | 61 | 12 | 7 | 36 | 14 | 121 | 185 | 特殊合金鋼 | GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20 | 378668 |
| ※N30AJ163 | 65 | 17 | 7 | 41 | 17.5 | 149 | 355 | 特殊合金鋼 | GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30 | 378798 |
| N30AJL | 75 | 17 | 8 | 25 | 19 | 159 | 470 | 特殊合金鋼 | GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30 | 372369 |

>> 切断能力目安は技術資料 249Pをご覧ください。

※印は準規格品です。

No. PF 樹脂用フラット刃

樹脂 **PF**/切り口を平らにカットする樹脂用ブレード。切り口が残ってはいけない場合のゲート処理に合わせて切断面に大きなRをもうけている。

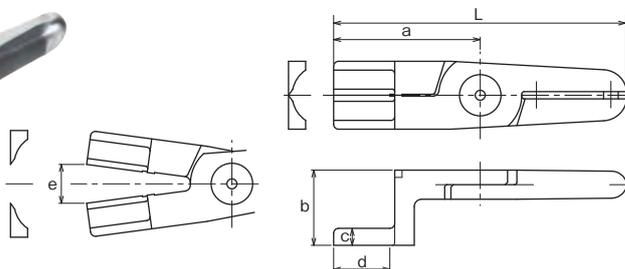
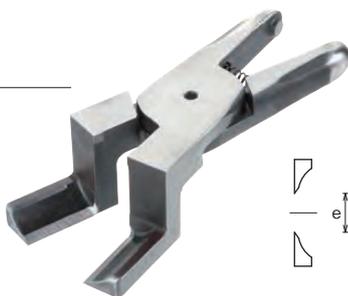


| 品番No. | 各部寸法(mm) | | | | | | | 重量(g) | 材質 | 適応機種 | JAN (4907587) |
|--------|----------|----|------|--------|-------|----|------|-------|-------|-----------------------------|---------------|
| | a | b | c(°) | d 有効長さ | e 刃開き | f | L 全長 | | | | |
| N7PF | 27 | 9 | 40 | 10.5 | 4 | 17 | 81 | 80 | 特殊合金鋼 | GT-NS7 / N7 / NR7 | 372147 |
| N10LPF | 35 | 12 | 40 | 13.5 | 5 | 21 | 89 | 120 | 特殊合金鋼 | GT-NS10L / NR10L | 372437 |
| N20PF | 35 | 12 | 40 | 13.5 | 11 | 21 | 95 | 130 | 特殊合金鋼 | GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20 | 372307 |
| N30PF | 58 | 17 | 30 | 25 | 15 | 33 | 142 | 390 | 特殊合金鋼 | GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30 | 372345 |

>> 切断能力目安は技術資料 249Pをご覧ください。

No. 準規格品 樹脂用クランク刃

樹脂 **AH**/刃先がクランク形樹脂用ブレード。邪魔するものがあつたりゲート部が狭い場合に有効。

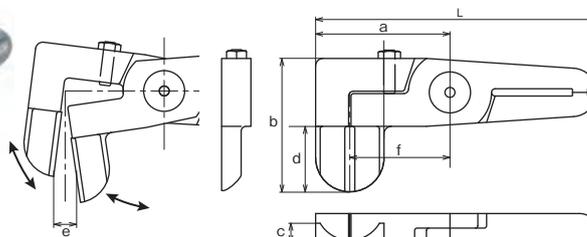


| 品番No. | 各部寸法(mm) | | | | | | 重量(g) | 材質 | 適応機種 | JAN (4907587) |
|-------|----------|----|---|--------|-------|------|-------|-------|-----------------------------|---------------|
| | a | b | c | d 有効長さ | e 刃開き | L 全長 | | | | |
| N20AH | 60 | 31 | 7 | 23 | 16 | 120 | 240 | 特殊合金鋼 | GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20 | 378873 |

>> 切断能力目安は技術資料 249Pをご覧ください。

No. 準規格品 樹脂用横向き刃

樹脂 **AML/AMR**刃先が90度折れ曲がった樹脂用ブレード。ニッパーが入りにくいスペースが狭く限られた場合に有効。

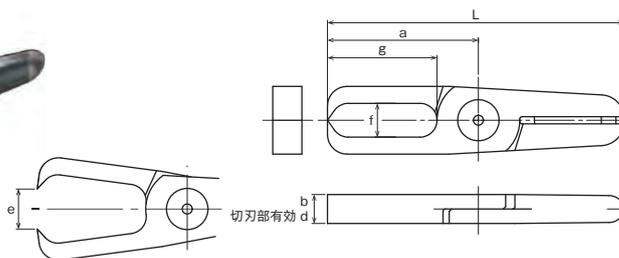


| 品番No. | 各部寸法(mm) | | | | | | | 重量(g) | 材質 | 適応機種 | JAN (4907587) |
|----------------|----------|----|----|--------|-------|----|------|-------|-------|-----------------------------|---------------|
| | a | b | c | d 有効長さ | e 刃開き | f | L 全長 | | | | |
| N20AML1498 | 55 | 55 | 8 | 26 | 9.5 | 41 | 115 | 270 | 特殊合金鋼 | GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20 | 378743 |
| N20AMR1499 | 55 | 55 | 8 | 26 | 9.5 | 41 | 115 | 270 | 特殊合金鋼 | GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20 | 378750 |
| NEW N30AML1435 | 55 | 68 | 10 | 35 | 13 | 39 | 139 | 520 | 特殊合金鋼 | GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30 | 375520 |
| NEW N30AMR1395 | 55 | 68 | 10 | 35 | 13 | 39 | 139 | 520 | 特殊合金鋼 | GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30 | 375537 |

>> 切断能力目安は技術資料 249Pをご覧ください。

No. 準規格品 樹脂用クイキリ刃 NEW

樹脂 **AE**/乗せゲート、捨てゲートなどの樹脂ゲート処理に用いられる。



| 品番No. | 各部寸法(mm) | | | | | | 重量(g) | 材質 | 適応機種 | JAN (4907587) |
|-----------|----------|----|-------|--------|-------|------|-------|-------|-----------------------------|---------------|
| | a | b | f×g | d 有効長さ | e 刃開き | L 全長 | | | | |
| N20AE1205 | 62 | 12 | 14×45 | 12 | 16.5 | 122 | 202 | 特殊合金鋼 | GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20 | 378682 |

>> 切断能力目安は技術資料 249Pをご覧ください。

HAND TOOLS

BITS & SOCKETS

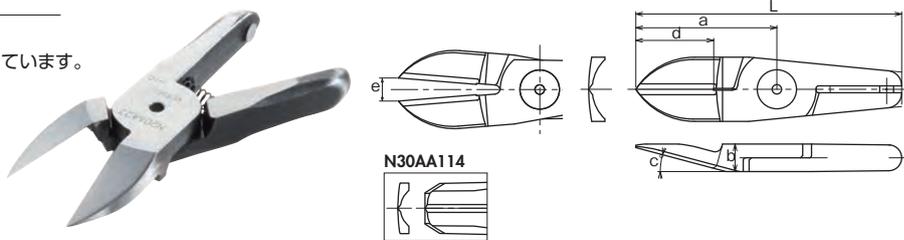
ELECTRIC TOOLS

AIR TOOLS

STATIC SOLUTIONS

No. 準規格品 樹脂用R付き刃

樹脂 切り口が残ってはいけない場合のゲート処理に合わせて切断面に大きなRをもうけています。本体の設置角度に合わせて角度付きのブレードが選択できます。

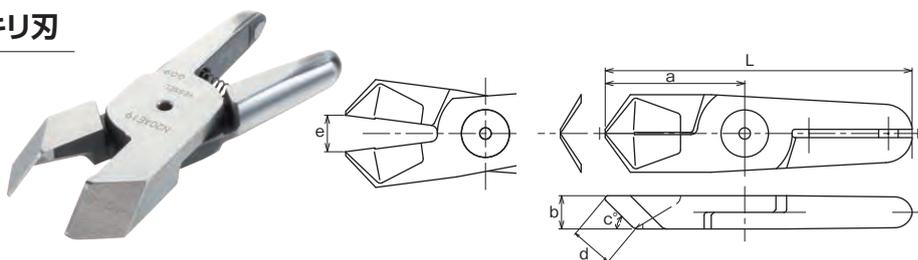


| 品番No. | 各部寸法(mm) | | | | | | 重量(g) | 材質 | 適応機種 | JAN (4907587) |
|-----------|----------|----|------|--------|-------|-------|-------|-------|-----------------------------|---------------|
| | a | b | c(°) | d 有効長さ | e 刃開き | L 全長 | | | | |
| N10LAB152 | 61 | 12 | 15 | 35 | 10 | 115 | 165 | 特殊合金鋼 | GT-NS10 / NR10L | 378576 |
| N20AA27 | 45 | 12 | 23 | 25 | 12 | 105 | 145 | 特殊合金鋼 | GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20 | 378637 |
| N20AA239 | 52.3 | 12 | 40 | 27 | 14 | 112.3 | 195 | 特殊合金鋼 | GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20 | 378620 |
| N20AB360 | 61 | 12 | 15 | 35 | 16 | 121 | 185 | 特殊合金鋼 | GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20 | 378651 |
| N30AA114 | 76.3 | 17 | 30 | 50 | 20 | 160.3 | 385 | 特殊合金鋼 | GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30 | 378767 |

>> 切断能力目安は技術資料 249Pをご覧ください。

No. 準規格品 樹脂用角度付きクイキリ刃

樹脂 AE/乗せゲート、捨てゲートなどの樹脂ゲート処理に用いられます。本体が斜めに設置できるように刃先に角度がついています。

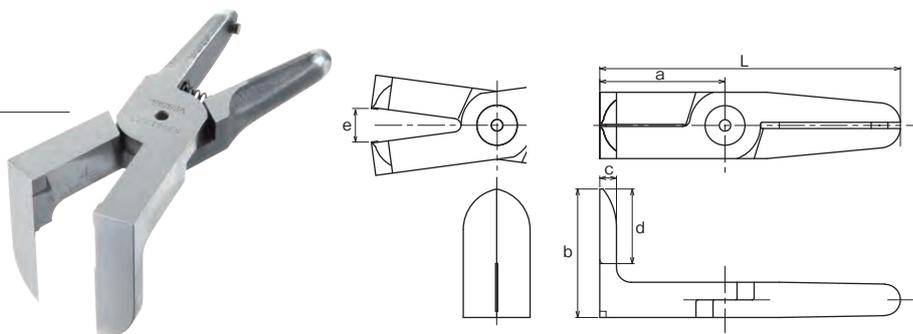


| 品番No. | 各部寸法(mm) | | | | | | 重量(g) | 材質 | 適応機種 | JAN (4907587) |
|---------|----------|----|------|--------|-------|------|-------|-------|-----------------------------|---------------|
| | a | b | c(°) | d 有効長さ | e 刃開き | L 全長 | | | | |
| N20AE19 | 50 | 12 | 45 | 13 | 13 | 110 | 200 | 特殊合金鋼 | GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20 | 378675 |
| N30AE53 | 65 | 17 | 65 | 18.5 | 16 | 149 | 440 | 特殊合金鋼 | GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30 | 378781 |

>> 切断能力目安は技術資料 249Pをご覧ください。

No. 準規格品 スプールカット用L刃

樹脂 ストレート刃の90度アングルロングタイプ。ダイレクトゲートのカットに最適です。

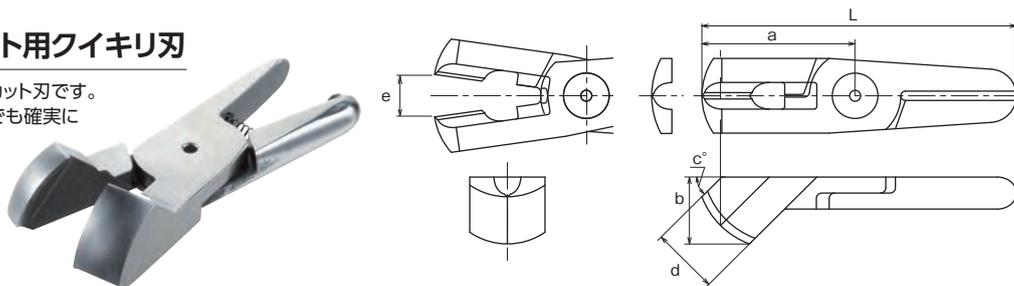


| 品番No. | 各部寸法(mm) | | | | | | 重量(g) | 材質 | 適応機種 | JAN (4907587) |
|----------|----------|----|---|--------|-------|------|-------|-------|-----------------------------|---------------|
| | a | b | c | d 有効長さ | e 刃開き | L 全長 | | | | |
| N30AL525 | 60 | 62 | 8 | 36 | 16 | 144 | 520 | 特殊合金鋼 | GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30 | 378804 |

>> 切断能力目安は技術資料 249Pをご覧ください。

No. 準規格品 スプールカット用クイキリ刃

樹脂 スプールカットに最適な球状カット刃です。まわりにリップがある狭い箇所でも確実にブレードが挿入でき、たいへんきれいに仕上がります。

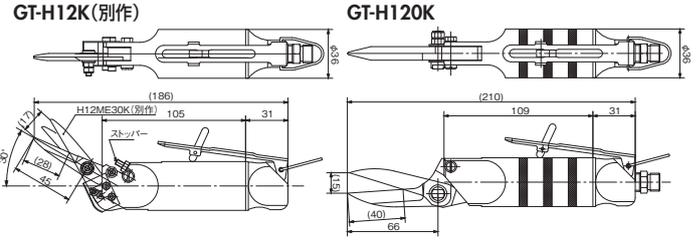


| 品番No. | 各部寸法(mm) | | | | | | 重量(g) | 材質 | 適応機種 | JAN (4907587) |
|----------|----------|----|------|--------|-------|------|-------|-------|-----------------------------|---------------|
| | a | b | c(°) | d 有効長さ | e 刃開き | L 全長 | | | | |
| N20AK249 | 57 | 25 | 45 | 25 | 14 | 117 | 240 | 特殊合金鋼 | GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20 | 378736 |

>> 切断能力目安は技術資料 249Pをご覧ください。

No. GT-H12K/H30/H120K/HS30 エア-ハサミ

●ブレードはスタンダードとマイクロエッジの2種類を用意。



| 品番No. | 能力(max) (mm) | 空気消費量 (cm ³ /回) | 使用 空気圧力 (MPa) | 全長 (刃付) (mm) | 重量 (刃付) (g) | JAN (4907587) |
|---------------------------|-----------------|-------------------------------|---------------------|--------------------|-------------------|------------------|
| GT-H30 丸型・両刃可動 | ケーブル t=1 | 584 | 0.3 | 280 | 1,030 | — |
| GT-H12K 丸型片刃固定小型軽量タイプ(別作) | ケーブル t=0.3 | 116 | 0.2 | 186.2 | 290 | — |
| GT-H120K 丸型片刃固定 | 帯鉄15×0.5t | 116 | 0.5~0.6 | 211 | 340 | — |
| GT-HS30 角型・両刃可動 | ケーブル t=1 | 584 | 0.3 | 260 | 970 | — |

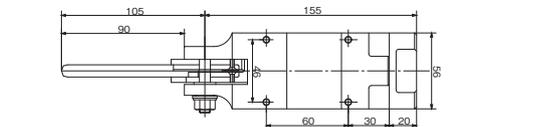
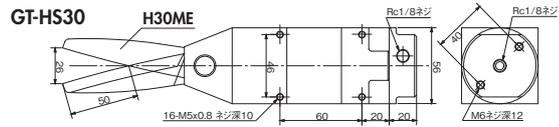
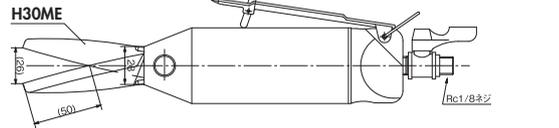
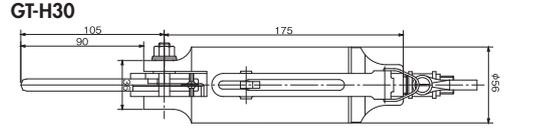
・ホース継手…R1/4(本体側Rc1/8)・使用エア-ホース内径…5mm
 ・GT-H30, HS30 全長・重量は、ブレードH30ME取り付け時の寸法です。

ブレード仕様

| 品番No. | 適用機種 | 形状 | 刃開き (mm) | 切刃 有効長 (mm) | 重量 (g) | JAN (4907587) |
|--------------|-------|-----------------------|-------------|-------------------|-----------|------------------|
| H30ME | H30, | ハサミタイプ 波形マイクロエッジ仕様 | 26 | 50 | 280 | — |
| H30MEL | HS30 | | 34 | 67 | 285 | — |
| H12ME30K(別作) | H12K | ハサミタイプ | 17 | 28 | 56 | — |
| H120SK | H120K | | 15 | 38 | 115 | — |

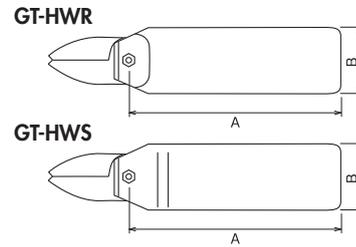


マイクロエッジ部拡大



No. GT-HWR1/10 GT-HWS1/10 複動式エア-ハサミ

●ブレードの開閉は、エア-ピストンで駆動。
 ●本体とブレードのスプリング部品がないのでメンテナンスがラクになりました。



| 品番No. | 能力φ(mm) | | 空気消費量 (cm ³ /回) | 加圧力 (N) | 使用空気圧力 (MPa) | A (mm) | B (mm) | 重量 (g) | JAN (4907587) |
|-------|---------|----|-------------------------------|------------|-----------------|-----------|-----------|-----------|------------------|
| | 銅線 | 鉄線 | | | | | | | |

複動式エア-ハサミ(丸型レバー無し)

| | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|---------|-----|----|-----|--------|
| GT-HWR1 | 1.0 | 0.5 | 45 | 294 | 0.4~0.5 | 95 | 20 | 84 | 309723 |
| GT-HWR10 | 1.8 | 1.2 | 116 | 588 | 0.4~0.5 | 146 | 36 | 295 | 309754 |

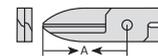
複動式エア-ハサミ(角型)

| | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|---------|-----|-------|-----|--------|
| GT-HWS1 | 1.0 | 0.5 | 45 | 294 | 0.4~0.5 | 95 | 23×20 | 116 | 309716 |
| GT-HWS10 | 1.8 | 1.2 | 116 | 588 | 0.4~0.5 | 146 | 36 | 356 | 309747 |

ブレード仕様

| 品番No. | 刃開き (mm) | 切刃 有効長 (mm) | A (mm) | 重量 (g) | JAN (4907587) |
|-------|-------------|-------------------|-----------|-----------|------------------|
|-------|-------------|-------------------|-----------|-----------|------------------|

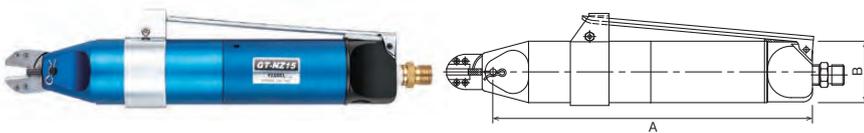
| | | | | | |
|------------------|-----|----|----|----|--------|
| GT-HWR1, HWS1用 | | | | | |
| HW1J | 3.0 | 17 | 25 | 16 | 370013 |
| GT-HWR10, HWS10用 | | | | | |
| HW10J | 5.0 | 28 | 40 | 76 | 370020 |



No. GT-NZ15 ラン支柱カットエア-ニッパー NEW

●カットミスを防ぐ切断位置ストッパー付。
 ●ブレードは、切った後に支柱が飛び散らないウレタンカバー付。

※NZ15AJ,
NZ20AJのみ



ブレード仕様

| 品番No. | 刃開き (mm) | 切刃 有効長 (mm) | A (mm) | 重量 (g) | JAN (4907587) |
|--------|-------------|-------------------|-----------|-----------|------------------|
| NZ15AJ | 7.2 | 15 | 30 | 132 | 370792 |
| NZ20AJ | 7.5 | 15 | 31 | 142 | 370808 |

| 品番No. | 能力 | | 空気消費量 (cm ³ /回) | 加圧力 (N) | 使用空気圧力 (MPa) | A (mm) | B (mm) | 重量 (g) | JAN (4907587) |
|------------------|---------|-----------|-------------------------------|------------|-----------------|-----------|-----------|-----------|------------------|
| | 番線 | ビニル紐(パイプ) | | | | | | | |
| GT-NZ15(NZ15AJ付) | #10(細い) | φ4.2~6 | 250 | 1177 | 0.65 | 213.5 | 40 | 455 | — |
| GT-NZ15(NZ20AJ付) | #8(太い) | φ4.2~6 | 250 | 1177 | 0.65 | 213.5 | 40 | 465 | — |

※高硬度の番線はカットできない場合があります。

※ブレードは別売です。

HAND TOOLS

BITS & SOCKETS

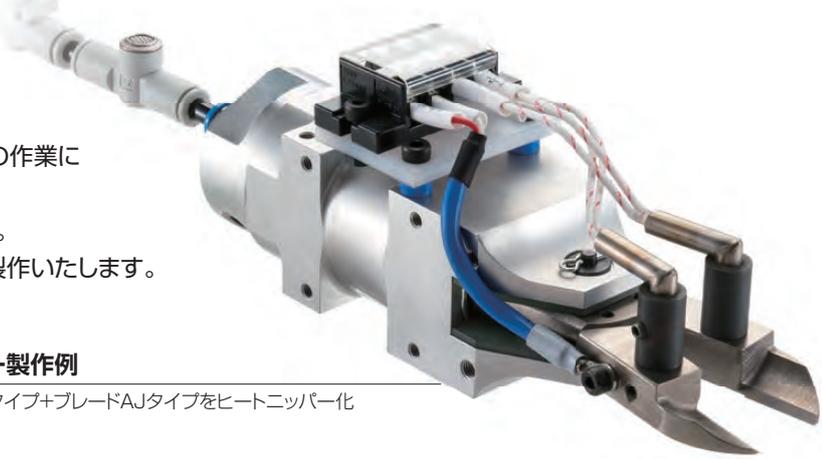
ELECTRIC TOOLS

AIR TOOLS

STATIC SOLUTIONS

別作エアーニッパー・別作ブレードのご注文は一丁から対応いたします!

ベッセルでは、多彩な用途に合わせた別作エアーニッパー・別作ブレードの製作をおこなっております。
 低コスト・スピーディーな対応で、広範囲の作業にフレキシブルに対応いたします。
 下記の形状例をご参考にご指示ください。
 また、下記の形状以外のものも1丁より製作いたします。



別作エアーニッパー製作例

角型エアーニッパーNSタイプ+ブレードAJタイプをヒートニッパー化

参考: ベッセル別作ブレード品番記号の見方

| | | | | | | |
|-----|-------------------|-------------------|---------------|---------------|---------------|------------------|
| No. | NY10 | A | E | H | 15 | -W 刃先厚が厚い |
| | 取付本体記号 | 刃先 | 外形 | 材質 | 図面登録番号 | 特殊材料のみ記入 |
| | | 下記別作ブレード形状例より | | | | |
| | A ・両刃(樹脂向) | B ・片刃(金属向) | C ・カシメ | D ・その他 | H →ハイス | B →超硬 |
| | | | | | | |



形状例

| | | | | |
|--------------------------------|--|-----------------|-------------------|------------------------|
| A 角度付 | B 角度付 | C かしめる | | |
| D ノセゲート | E クイキリ | F 強力切断 | G 打ち抜く | H クランク |
| I ベンチタイプ | J(JL) ストレート刃 ストレートロング刃 製品が縦長で、 通常刃ではゲートまで ニッパーがとどかない 場合などに | K L型クイキリ | L L字型 | M/XL/XR 横向き刃 |
| TN チューブカット | VO くぎ抜き | DI 曲げる | VHA ハサミ | 結束線の切断 フィルムゲート |
| ダイレクトゲート スプルーがそのままゲートになったもの | AHE クランククイキリ 離型時に自動切断される 小さいゲートの 処理などに | AHW ダブル刃 | NH ヒートニッパー | |